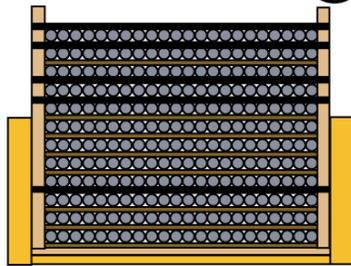
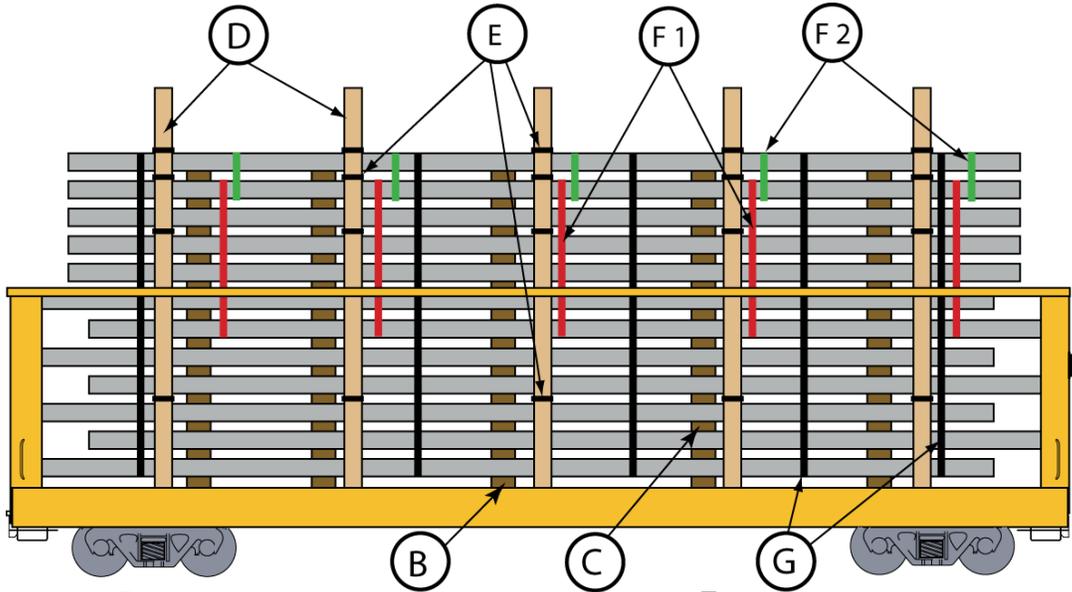
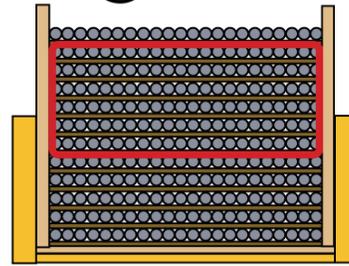


TUYAUX EN ACIER D'UN DIAMÈTRE MAXIMUM DE 26 PO, DE LONGUEURS  
ET DIAMÈTRES UNIFORMES OU VARIÉS, ARRIMÉS SUR DES WAGONS  
TOMBEREAUX À L'AIDE DE SANGLES EN POLYESTER

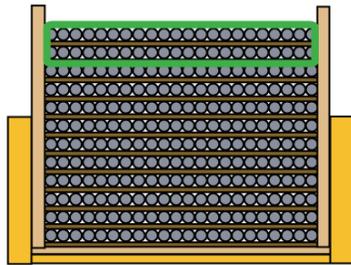
ACFC 12124C  
Révisé 01-2024 Réf. AAR Fig. 124C



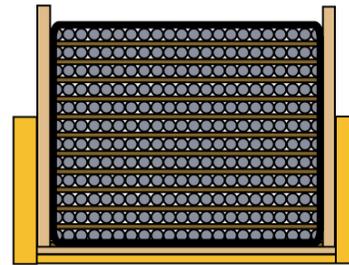
VUE ARRIÈRE (Article E)



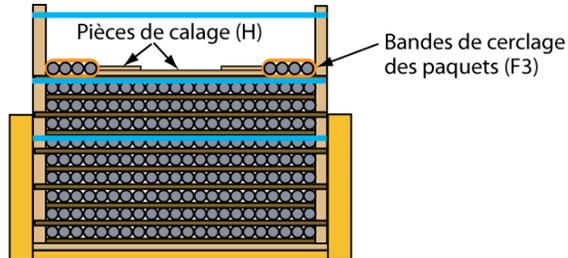
VUE ARRIÈRE (Article F1)



VUE ARRIÈRE (Article F2)



VUE ARRIÈRE (Article G)



VUE ARRIÈRE (Article F3 et H)

TUYAUX EN ACIER D'UN DIAMÈTRE MAXIMUM DE 26 PO, DE LONGUEURS  
ET DIAMÈTRES UNIFORMES OU VARIÉS, ARRIMÉS SUR DES WAGONS  
TOMBEREAUX À L'AIDE DE SANGLES EN POLYESTER

ACFC 12124C (Suite)  
Révisé 01-2024 Réf. AAR Fig. 124C

Arti- cle	Nombre de pièces	Description
A		Dégagement du volant de frein
B	3 par pile.	Pièces d'appui au plancher: pièce de bois de 2 po sur 4 po, d'une longueur environ égale à la largeur du wagon mais non inférieure que la largeur du chargement. Répartir les pièces convenablement sous le chargement.
C	3 par pile.	Séparateurs: pièce de bois d'un minimum de 2 po sur 4 po. Leur largeur doit être d'au moins 1 po plus grand que leur hauteur.
D	5 paires	Ranchers courts: pièce de bois mesurant un minimum de 4po sur 4po d'une longueur suffisante permettant la disposition de liens d'arrimage transversaux (Article E) au-dessus du chargement. Les ranchers doivent être répartis également. Placer les ranchers situés aux extrémités du wagon à environ 3pi de l'extrémité des tuyaux en contact avec les ranchers. Comblent l'espace entre les ranchers et les côtés du wagon et du chargement en clouant des pièces de remplissage aux ranchers courts.
E	4 par paires de ranchers courts	Liens de cerclage des ranchers courts: Bandes en polyester de 1 1/4po ayant une résistance minimale à la rupture de 3285lb. Placer une bande à mi-chemin entre le plancher et le dessus du côté du wagon, une bande sur le dessus du chargement et une bande à tous les 20po au-dessus du wagon cerclant les chaque paire de ranchers courts. Les bandes doivent être tendues à l'aide d'un outil de tension approprié et scellées à l'aide d'une boucle de charge dynamique selon les recommandations du fabricant. <b>NE PAS SUBSTITUER</b>
F1	Minimum de 5	Liens d'unitisation: Bandes de polyester approuvée de type A Grade 6 ayant une résistance minimale à la rupture de 7000 lb. Entrelacer un minimum de 2 rangées situées sous le dessus du côté du wagon à la deuxième rangée située au dessus du côté du wagon. Placer les bandes le plus éloignées possible des pièces d'appui et des ranchers courts. Les bandes doivent être tendues à l'aide d'un outil de tension approprié et scellées à l'aide d'une boucle de charge dynamique selon les recommandations du fabricant. <b>NE PAS SUBSTITUER</b>

TUYAUX EN ACIER D'UN DIAMÈTRE MAXIMUM DE 26 PO, DE LONGUEURS  
ET DIAMÈTRES UNIFORMES OU VARIÉS, ARRIMÉS SUR DES WAGONS  
TOMBEREAUX À L'AIDE DE SANGLES EN POLYESTER

ACFC 12124C (Suite)  
Révisé 01-2024 Réf. AAR Fig. 124C

Arti- cle	Nombre de pièces	Description
F2	Minimum de 5	Liens d'unitisation: Bandes de polyester approuvée de type A Grade 6 ayant une résistance minimale à la rupture de 7000 lb. Entrelacer les 2 rangées situées sur le dessus du chargement. Placer les bandes le plus éloignées possible des pièces d'appui et des ranchers courts. Les bandes doivent être tendues à l'aide d'un outil de tension approprié et scellée à l'aide d'une boucle de charge dynamique selon les recommandations du fabricant. <b>NE PAS SUBSTITUER</b>
F3	Trois pour chaque côté d'une couche incomplète	Liens de cerclage des paquets: Bande de polyester de type 1A et de grade 6 approuvé par l'AAR. Placer trois bandes de cerclage des paquets également espacées de chaque côté d'une couche supérieure incomplète. Diviser la couche supérieure en deux parties égales (Voir <b>l'article H</b> ). Arrimer les pièces de calage (voir <b>Article H</b> ) aux séparateurs situés au centre de la couche incomplète.
G	Minimum de 5	Liens d'unitisation: Bandes de polyester approuvée de type A Grade 6 ayant une résistance minimale à la rupture de 7000 lb. Cercler le chargement complet. Placer les bandes le plus éloignées possible des pièces d'appui et des ranchers courts. Les bandes doivent être tendues à l'aide d'un outil de tension approprié et scellée à l'aide d'une boucle de charge dynamique selon les recommandations du fabricant. <b>NE PAS SUBSTITUER</b>
H	Tel que requis pour chaque séparateur	Pièces de calage: Ce sont des pièces de bois de 2po x 4po. Leur longueur doit combler entièrement le vide situé entre les paquets de la couche supérieure. Arrimer les pièces du dessus aux pièces inférieures à l'aide de 4 clous 16-D.

**Nota et exigences additionnelles**

1. Les tuyaux en paquets ne sont pas permis dans cette figure.
2. Les tuyaux avec collets aux extrémités doivent être chargés en quinconce afin de permettre l'emboîtement des tuyaux dans une même couche.
3. Les couches de tuyaux situées sous le dessus des côtés du wagon doivent être chargés en quinconce selon le dessin pour un minimum de 2pi. à chaque extrémité.

TUYAUX EN ACIER D'UN DIAMÈTRE MAXIMUM DE 26 PO, DE LONGUEURS  
ET DIAMÈTRES UNIFORMES OU VARIÉS, ARRIMÉS SUR DES WAGONS  
TOMBEREAUX À L'AIDE DE SANGLES EN POLYESTER

ACFC 12124C (Suite)  
Révisé 01-2024 Réf. AAR Fig. 124C

4. La hauteur du chargement au-dessus du plancher du wagon ne doit pas excéder 10pi.
5. Si le chargement se déploie à 5pi 6po au-dessus des côtés du wagon ou si la hauteur du chargement est de 9pi ou plus au-dessus du plancher du wagon, cinq paires de ranchers courts sont requises.
6. Pour les chargements de 18po ou moins au-dessus des côtés du wagon, distancer les liens d'au moins 18po.
7. Centrer d'une extrémité à l'autre toutes les couches situées au-dessus du côté du wagon avec un creux de chargement d'un minimum de 24po. de chaque extrémité du wagon.
8. Les tuyaux de moins de 12pi. de long doivent être chargés sous le dessus des côtés du wagon.
9. Les tuyaux de petit diamètre ne doivent pas être chargé parmi les tuyaux de diamètre plus gros excepté lorsque le chargement est situé sous le dessus des côtés du wagon.
10. Les tuyaux placés à l'extérieur d'une pile doivent s'appuyer sur tous les ranchers utilisés dans cette couche.
11. Un emboîtement, un calage et un arrimage appropriés doivent être utilisés afin de combler un vide transversal.

Consulter les règles générales de l'AAR pour de plus amples informations.