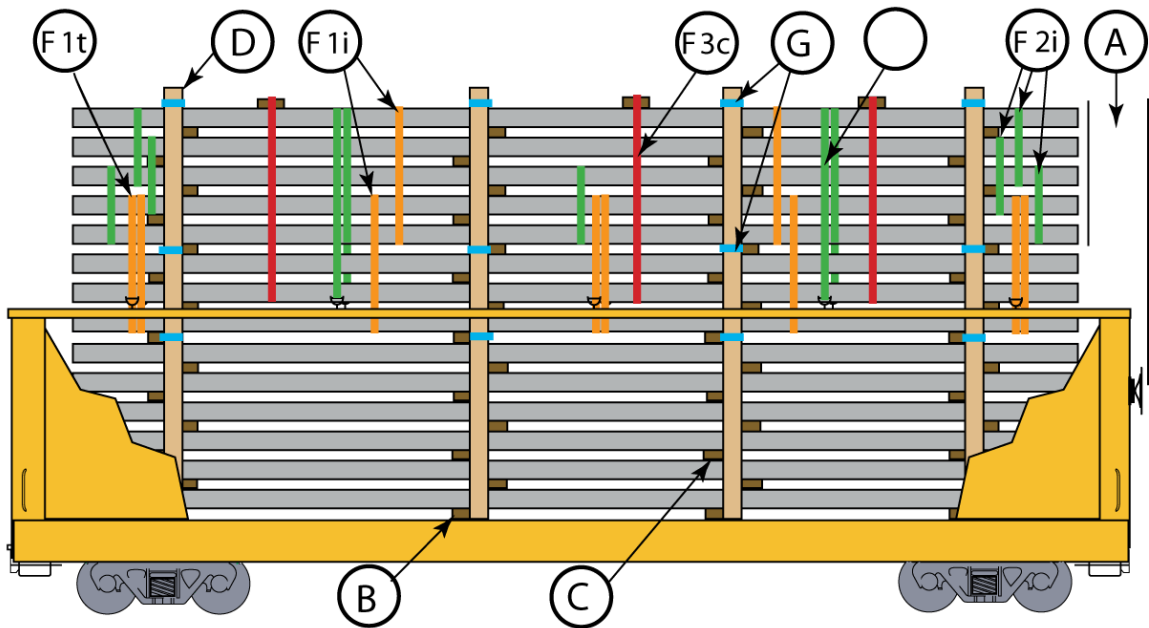
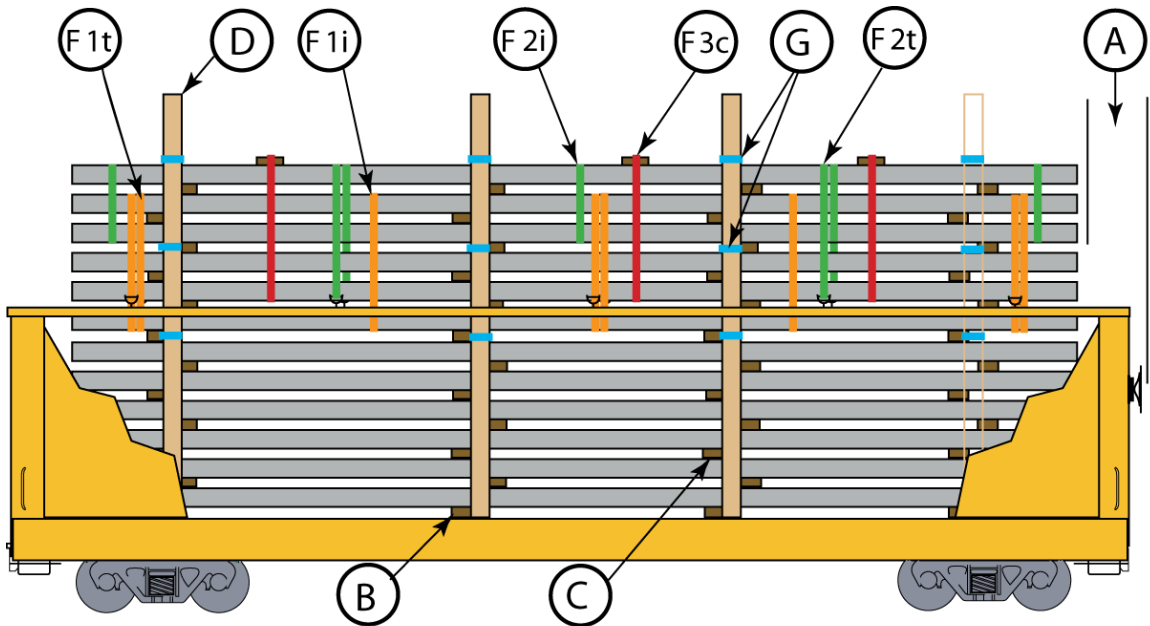


TUYAUX EN ACIER D'UN DIAMÈTRE MAXIMUM DE 26 PO,
D'UNE LONGUEUR MAXIMUM DE 48 PI, DE DIAMÈTRES VARIÉS ARRIMÉS
SUR DES WAGONS TOMBEREAUX À L'AIDE DE SANGLES EN POLYESTER

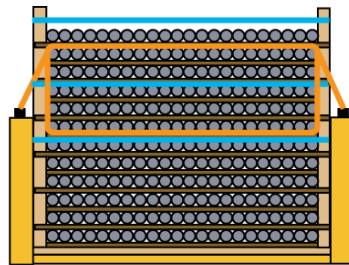
ACFC 12124B
Rév. 01-2024 Réf. AAR Fig. 124-B



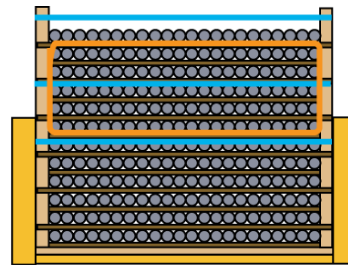
Pour rangées additionnelles

TUYAUX EN ACIER D'UN DIAMÈTRE MAXIMUM DE 26 PO, D'UNE
LONGUEUR MAXIMUM DE 48 PI, DE DIAMÈTRES VARIÉS ARRIMÉS SUR DES
WAGONS TOMBEREAUX À L'AIDE DE SANGLES EN POLYESTER

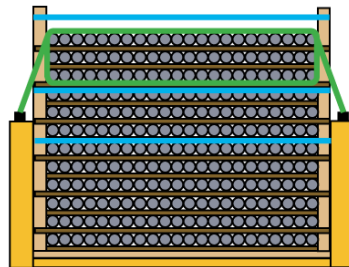
ACFC 12124B (Suite)
Rév. 01-2024 Réf. AAR Fig. 124-B



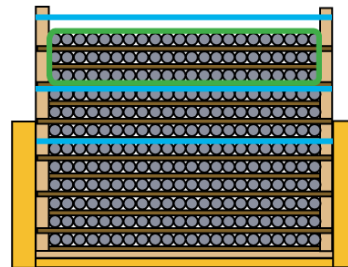
VUE ARRIÈRE (Article F1t et G)



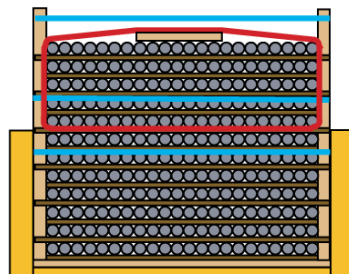
VUE ARRIÈRE (Article F1i et G)



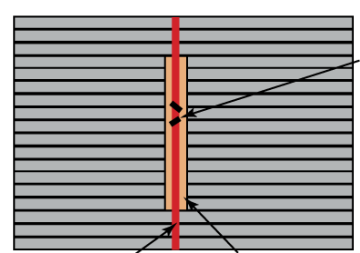
VUE ARRIÈRE (Article F2t et G)



VUE ARRIÈRE (Article F2i et G)

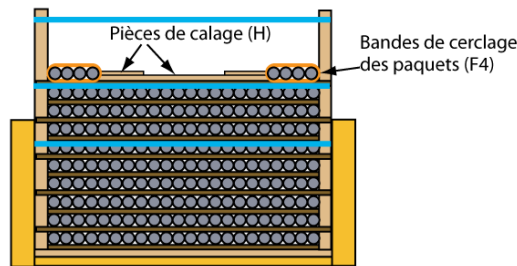


VUE ARRIÈRE (Article F3c et G)

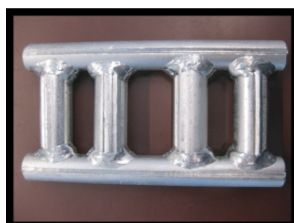


F3c Bande de compression Cale de compression
VUE DE DESSUS (Article F3c)

Un clou de
chaque côté
de la bande.
Replier les
clous sur le
dessus de la
bande.



VUE ARRIÈRE (Article F4 and H)



Boucle de charge dynamique



Crochet

TUYAUX EN ACIER D'UN DIAMÈTRE MAXIMUM DE 26 PO, D'UNE
LONGUEUR MAXIMUM DE 48 PI, DE DIAMÈTRES VARIÉS ARRIMÉS SUR DES
WAGONS TOMBEREAUX À L'AIDE DE SANGLES EN POLYESTER

ACFC 12124B (Suite)
Rév. 01-2024 Réf. AAR Fig. 124-B

Arti- cle	Nombre de pièces	Description
A		Dégagement du volant de frein
B	3 par pile.	Pièces d'appui au plancher: pièce de bois de 2 po sur 4 po, d'une longueur environ égale à la largeur du wagon mais non inférieure que la largeur du chargement. Répartir les pièces convenablement sous le chargement.
C	3 par pile.	Séparateurs: pièce de bois d'un minimum de 2 po sur 4 po. Leur largeur doit être d'au moins 1 po plus grand que leur hauteur. Leur longueur doit être égale à la largeur du chargement plus la largeur des ranchers courts.
D	3 paires par pile de 34 pi de long ou moins, 3 pi 6 po ou moins au dessus du côté du wagon. 4 paires par pile de plus de 34 pi de long, 3 pi 6 po ou moins au dessus du côté du wagon.	Ranchers courts: pièce de bois dur d'une longueur suffisante permettant la disposition de liens d'arrimage transversaux (Article F4) au-dessus du chargement. Les ranchers doivent être répartis également. Placer les ranchers situés aux extrémités du wagon à environ 3 pi de l'extrémité des tuyaux en contact avec les ranchers. Comblent l'espace entre les ranchers et les côtés du wagon et du chargement en clouant des pièces de remplissage aux ranchers courts.
F1t F1i	3 F1t & 2 F1i par pile de plus de 34 pi de long et plus de 3 pi 6 po au dessus des côtés du wagon.	Liens de cerclage: Bandes non métalliques de type 1A, grade 6. Placer une bande sous la sixième rangée puis la passer au dessus de la seconde rangée du chargement. Arrimer les 3 F1t aux crochets situés de chaque côté du wagon et attacher les 2 F1i sur le dessus de la deuxième rangée à l'aide d'une boucle d'arrimage. Les bandes doivent être tendues à l'aide d'un outil de tension approprié et scellée à l'aide d'une boucle de charge dynamique selon les recommandations du fabricant. Ne pas substituer. Voir VUE ARRIÈRE (Article F1t et F1i) F1t = F1 Liens de cerclage F1i = F1 Liens d'unitisation

TUYAUX EN ACIER D'UN DIAMÈTRE MAXIMUM DE 26 PO, D'UNE
LONGUEUR MAXIMUM DE 48 PI, DE DIAMÈTRES VARIÉS ARRIMÉS SUR DES
WAGONS TOMBEREAUX À L'AIDE DE SANGLES EN POLYESTER

ACFC 12124B (Suite)
Rév. 01-2024 Réf. AAR Fig. 124-B

Arti- cle	Nombre de pièces	Description
F2t F2i	2 F2t et 3 F2i par pile de plus de 34pi de long, à plus de 3pi 6po au- dessus des côtés du wagon.	Liens d'unitisation: Bandes non métalliques de type 1A, grade 6. Placer une bande sous la troisième rangée puis sur la rangée supérieure du chargement et arrimer les 2 F2t aux crochets situés de chaque côté du wagon et lier les 3 F2i sur le dessus de la rangée supérieure à l'aide d'une boucle. Les bandes doivent être tendues à l'aide d'un outil de tension approprié et scellée à l'aide d'une boucle de charge dynamique selon les recommandations du fabricant. Ne pas substituer. Voir VUE ARRIÈRE (Article F2t et F2i)
F3c	3 avec cales de compression	Bandes de compression Bandes non métalliques de type 1A, grade 6. Placer une cale de compression sur le dessus du chargement. Les cales sont des pièces de bois mesurant un minimum de 2po sur 4 po, leur longueur égale au 1/3 de la largeur de la surface sur laquelle elles sont placées. Placer chaque calle centrée au travers de la surface tel que démonstré. Cercler les 5 dernières couches de tuyaux à l'aide d'une bande arrimée sur le dessus de la cale à l'aide d'une boucle. Les bandes doivent être tendues à l'aide d'un outil de tension approprié et scellées à l'aide d'une boucle de charge dynamique selon les recommandations du fabricant. Afin d'éviter le déplacement de la bande clouer un clou de chaque côté de la bande. Replier les clous sur le dessus de la bande. Ne pas substituer. Voir VUE ARRIÈRE et VUE DE DESSUS (Article F3c).
F4	Trois pour chaque côté d'une couche incomplète	Bande de polyester de type 1A et de grade 6 approuvé par l'AAR. Placer trois bandes de cerclage des paquets également espacées de chaque côté d'une couche supérieure incomplète. Diviser la couche supérieure en deux parties égales. Arrimer les pièces de calage (Voir l'article H .) aux séparateurs situés au centre de la couche incomplète.
G	3 par paire de ranchers courts.	Liens de cerclage des ranchers courts : Bandes non métalliques de type 1A, grade 6 Placer un lien sur le dessus du chargement cerclant les 2 ranchers courts. Les bandes doivent être tendues à l'aide d'un outil de tension approprié et scellées à l'aide d'une boucle de charge dynamique selon les recommandations du fabricant.

TUYAUX EN ACIER D'UN DIAMÈTRE MAXIMUM DE 26 PO, D'UNE
LONGUEUR MAXIMUM DE 48 PI, DE DIAMÈTRES VARIÉS ARRIMÉS SUR DES
WAGONS TOMBEREAUX À L'AIDE DE SANGLES EN POLYESTER

ACFC 12124B (Conclusion)
Rév. 01-2024 Réf. AAR Fig. 124-B

Article	Nombre de pièces	Description
H	Tel que requis pour chaque séparateur.	Pièces de calage : ce sont des pièces de bois de 2po x 4po. Leur longueur doit combler entièrement le vide situé entre les paquets de la couche supérieure. Arrimer les pièces du dessus aux pièces inférieures à l'aide de 4 clous 16-D.

Nota et autres exigences:

1. Les tuyaux en paquets ne sont pas permis dans cette figure.
2. Les tuyaux avec collets aux extrémités doivent être chargés en quinconce afin de permettre l'emboîtement des tuyaux dans une même couche.
3. Les couches de tuyaux situées sous le dessus des côtés du wagon doivent être chargés en quinconce selon le dessin pour un minimum de 2pi. à chaque extrémité.
4. La hauteur du chargement au-dessus du plancher du wagon ne doit pas excéder 10pi.
5. Si le chargement se déploie à 5pi 6po au-dessus des côtés du wagon ou si la hauteur du chargement est de 9pi ou plus au-dessus du plancher du wagon, cinq paires de ranchers courts sont requises.
6. Pour les chargements de 18po ou moins au-dessus des côtés du wagon, distancer les liens d'au moins 18po.
7. Centrer d'une extrémité à l'autre toutes les couches situées au-dessus du côté du wagon avec un creux de chargement d'un minimum de 24po. de chaque extrémité du wagon.
8. Les tuyaux de moins de 12pi. de long doivent être chargés sous le dessus des côtés du wagon.
9. Les tuyaux de petit diamètre ne doivent pas être chargé parmi les tuyaux de diamètre plus gros excepté lorsque le chargement est situé sous le dessus des côtés du wagon.
10. Les tuyaux placés à l'extérieur d'une pile doivent s'appuyer sur tous les ranchers utilisés dans cette couche.
11. Un emboîtement, un calage et un arrimage appropriés doivent être utilisés afin de combler un vide transversal.

Consulter les règles générales pour de plus amples informations