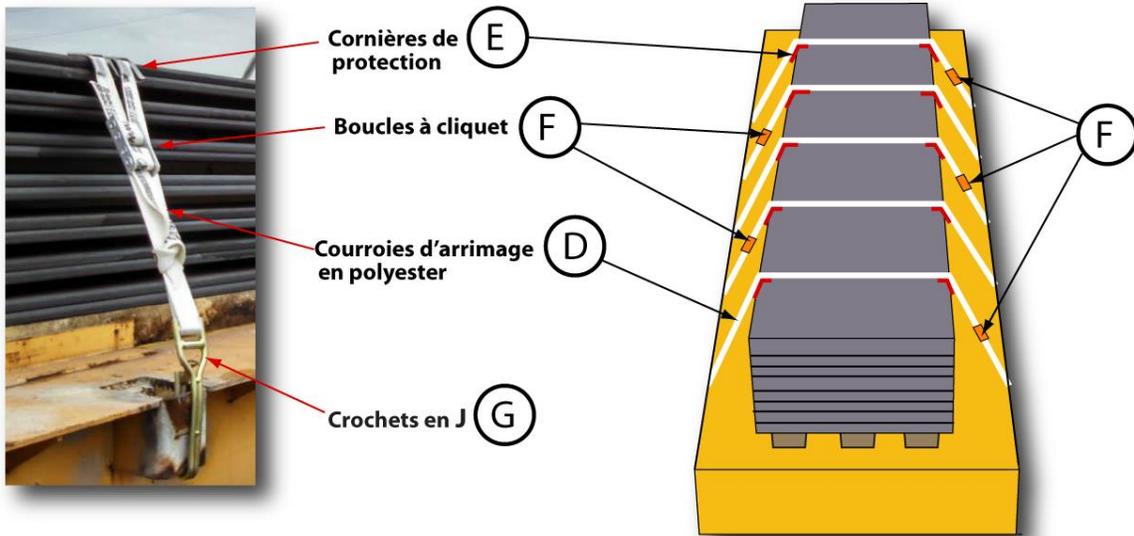
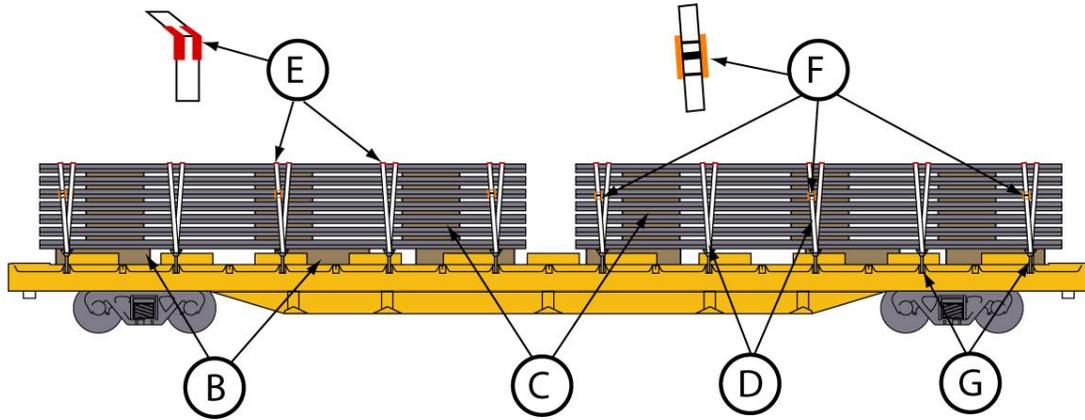


TÔLES OU DALLE D'ACIER HORIZONTALES DE 20PI DE LONG OU PLUS
CHARGÉES SUR DES WAGONS PLATS OU WAGONS PLATS À PAROIS DE
BOUT ET ATTELAGE SOUPLE ARRIMÉES AVEC DES COURROIES DE
POLYESTER DE TYPE 1A DE GRADE 8

ACFC 12014B
(Révisé 01-2024 Réf. AAR Fig. 14B)



CROQUIS 1



CROCHET EN J
PHOTO 1



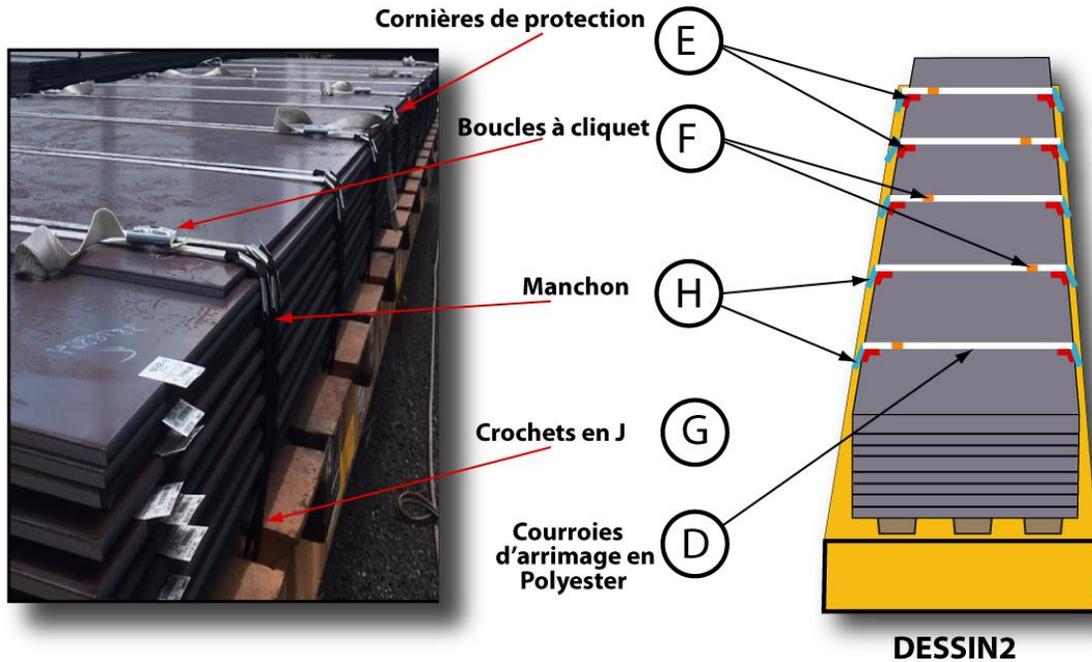
BOUCLE À CLIQUET
PHOTO 2



CORNIÈRE DE PROTECTION
PHOTO 3

TÔLES OU DALLE D'ACIER HORIZONTALES DE 20PI DE LONG OU PLUS
CHARGÉES SUR DES WAGONS PLATS OU WAGONS PLATS À PAROIS DE
BOUT ET ATTELAGE SOUPLE ARRIMÉES AVEC DES COURROIES DE
POLYESTER DE TYPE 1A DE GRADE 8

ACFC 12014B (Suite)
(Révisé 01-2024 Réf. AAR Fig. 14B)



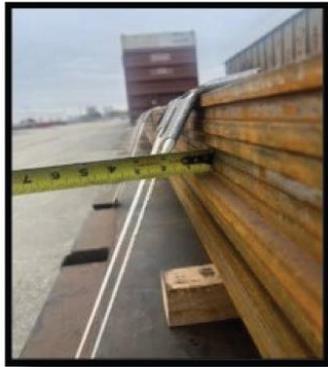
**PROTECTION EN ACIER DE 16po
POUR GAINES DE RANCHER
PHOTO 4**



**MANCHON
PHOTO 5**

TÔLES OU DALLE D'ACIER HORIZONTALES DE 20PI DE LONG OU PLUS
CHARGÉES SUR DES WAGONS PLATS OU WAGONS PLATS À PAROIS DE
BOUT ET ATTELAGE SOUPLE ARRIMÉES AVEC DES COURROIES DE
POLYESTER DE TYPE 1A DE GRADE 8

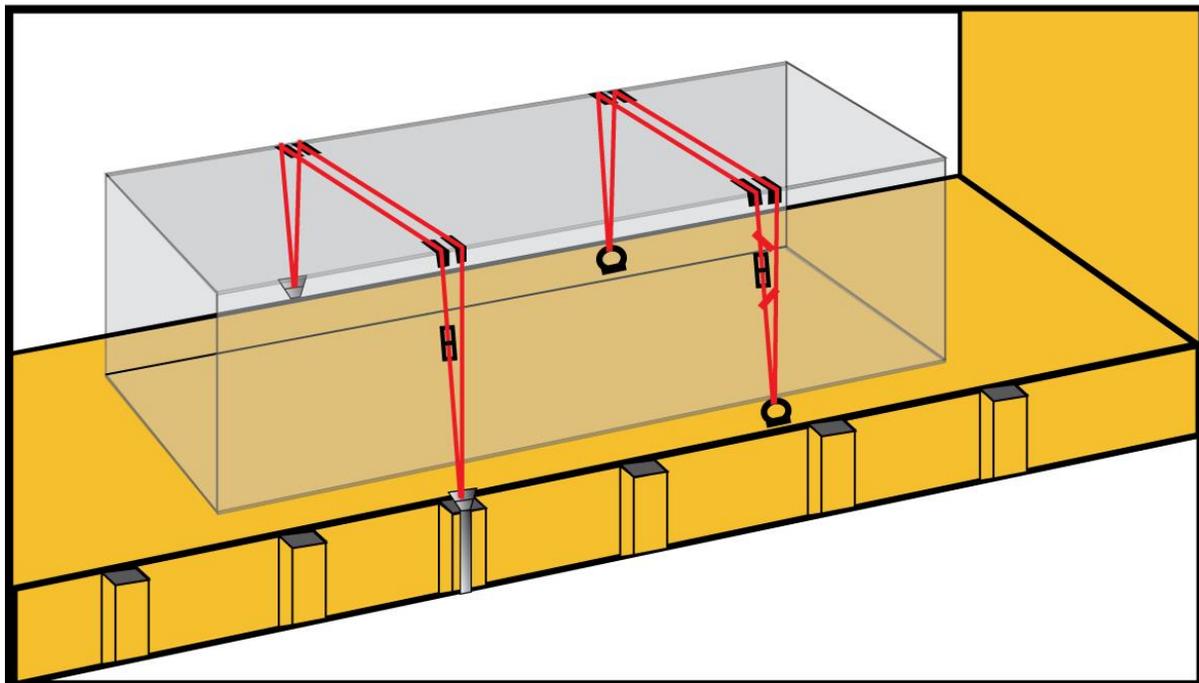
ACFC 12014B (Suite)
(Révisé 01-2024 Réf. AAR Fig. 14B)



**MANCHON NON REQUIS
PHOTO 6**



MANCHON



MÉTHODE DE DOUBLE ARRIMAGE

DESSIN 3

TÔLES OU DALLE D'ACIER HORIZONTALES DE 20PI DE LONG OU PLUS
CHARGÉES SUR DES WAGONS PLATS OU WAGONS PLATS À PAROIS DE
BOUT ET ATTELAGE SOUPLE ARRIMÉES AVEC DES COURROIES DE
POLYESTER DE TYPE 1A DE GRADE 8

ACFC 12014B (Suite)
(Révisé 01-2024 Réf. AAR Fig. 14B)

Arti- cle	Nombre de pièces	Description
A	À 2pi du frein à main	Lorsqu'un wagon comprend un frein à main situé sur le côté, le chargement peut être placé à 1 pied des extrémités du wagon.
B	Tel que requis	Pièces d'appui: Pièces de bois dur mesurant un minimum de 1po x 3po x 8pi arrimées au plancher du wagon. Placer les pièces longitudinalement distancées à moins de 3pi entre elles et à moins de 12po des côtés et des extrémités des piles. Les autres pièces sont espacées également mais à moins de 3pi de distance entre elles. Lorsque les pièces d'appui sont placées transversalement, leur surface doit être égale à la surface des pièces longitudinales et leur longueur égale à la largeur du chargement. (Voit NOTA 2)
C	Tel que requis	Séparateurs: Pièces de bois de 2po X 4po. Placer les pièces longitudinalement distancées à moins de 3pi entre elles et à moins de 12po des côtés et des extrémités des piles. Les autres pièces sont espacées également mais à moins de 3pi de distance entre elles. Lorsque les séparateurs sont placés transversalement, leur surface doit être égale à la surface des pièces longitudinales et leur longueur égale à la largeur du chargement.
D	5 par pile de 20pi Ajouter 1 pièce pour chaque 4pi additionnel ou moins.	Courroies d'arrimage: courroies de polyester de Type 1a de Grade 8 approuvées par l'AAR. Les courroies sont arrimées aux gaines de rancher à l'aide de boucles à cliquet avec des crochets en J (Méthode d'arrimage double CROQUIS 3) . Placer les courroies à 12po des extrémités des piles espaçant les autres également entre elles.
E	4 par courroie d'arrimage	Cornières de protection: cornières de Type CEG2 tel qu'illustrée. Les cornières sont conçues pour des courroies non-métalliques et doivent avoir les côtés repliés afin de prévenir le déplacement des courroies. (Voir l' ARTICLE E et la PHOTO 3)
F	1 par courroie d'arrimage	Boucles à cliquet : (PHOTO 2) Boucles approuvées par l'AAR selon le tableau 19.3. Les boucles doivent être placées alternativement de chaque côté. (la première boucle est placée du côté droit du chargement, la seconde boucle est placée du côté gauche du chargement et ainsi de suite. (Voir le CROQUIS 1)



TÔLES OU DALLE D'ACIER HORIZONTALES DE 20PI DE LONG OU PLUS
CHARGÉES SUR DES WAGONS PLATS OU WAGONS PLATS À PAROIS DE
BOUT ET ATTELAGE SOUPLE ARRIMÉES AVEC DES COURROIES DE
POLYESTER DE TYPE 1A DE GRADE 8

ACFC 12014B (Suite)
(Révisé 01-2024 Réf. AAR Fig. 14B)

Arti- cle	Nombre de pièces	Description
G	2 par courroie d'arrimage	Crochet en J : (PHOTO 1) Crochet approuvé par l'AAR selon le tableau 19.3 ou l'équivalent. Peut être remplacé par un anneau en D selon le wagon.
G Alt	1 par gaine de rancher 2 par bande d'arrimage	Protecteur de 16po en acier des gaines de rancher (Photo 4) : Placer une pièce au travers de la gaine de rancher protégeant ainsi la sangle d'entrer en contact avec la gaine de rancher. Voir la Photo 4 pour la mise en place selon les recommandations du manufacturier.
H	Tel que requis. Lorsque le bord d'une plaque d'acier entre en contact avec une bande d'arrimage ou lorsque l'espace entre la plaque et la bande est inférieur à 1po.	Protecteur de 16po en acier des gaines de rancher (Photo 4) : Placer une pièce au travers de la gaine de rancher protégeant ainsi la sangle d'entrer en contact avec la gaine de rancher. Voir la Photo 4 pour la mise en place selon les recommandations du manufacturier. Manchon en tissu Cordura. Un manchon protecteur en tissu Cordura doit être appliqué sur les bandes en section continue. Pour débiter le manchon doit être placé à un minimum de 2po devant la cornière de protection de coin supérieur, au travers la cornière jusqu'au point d'ancrage situé sur la plancher du wagon et de retour au travers la 2ième cornière du coin supérieur excédant la cornière d'au moins 2po. (Voir PHOTO 5). S'il y a un espace libre de 1po ou plus entre les bandes et le chargement, le manchon protecteur n'est pas requis. (Voir Photo 6)

NOTA:

1. Le chargement doit être centré sur le wagon à l'origine.
2. Pour les wagons à pièces d'appui permanentes en acier, les pièces d'appui en bois doivent être d'une hauteur supérieure aux pièces d'appui en acier. Les pièces d'appui sont optionnelles pour les wagons avec un plancher en bois.

TÔLES OU DALLE D'ACIER HORIZONTALES DE 20PI DE LONG OU PLUS
CHARGÉES SUR DES WAGONS PLATS OU WAGONS PLATS À PAROIS DE
BOUT ET ATTELAGE SOUPLE ARRIMÉES AVEC DES COURROIES DE
POLYESTER DE TYPE 1A DE GRADE 8

ACFC 12014B (Conclusion))
(Révisé 01-2024 Réf. AAR Fig. 14B)

3. Lors de l'utilisation d'un crochet équivalent au crochet en J, les courroies d'arrimage doivent être protégées contre les arêtes vives.
4. Les points d'ancrage du wagon doivent être inspectés afin d'assurer leur intégrité.
5. Les cornières de protection pour les bandes métalliques sont interdites.
6. Les anneaux en **D (ARTICLE G)** doivent être une partie intègre du wagon.
7. Inspecter les gaines de rancher afin de détecter les fissures dans les soudures et / ou les déformations avant de procéder à l'arrimage du chargement.

Pour plus de détails, voir les Règles générales.