

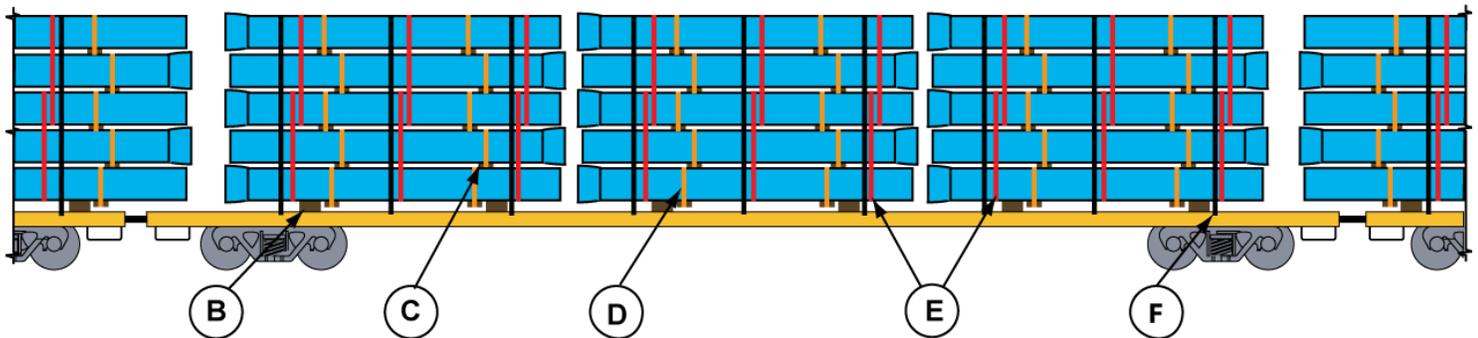


TUYAUX EN MATIÈRE PLASTIQUE D'UN DIAMÈTRE EXTÉRIEUR DE 6PO À
24PO, D'UNE LONGUEUR MINIMUM DE 10PI, ARRIMÉS À L'AIDE DE
SANGLES EN POLYESTER DE TYPE 1A GRADE 7 SUR DES WAGONS PLATS
(AVEC OU SANS SURPLOMB)

ACFC 13011
Nouveau. 06-2013



ARRIMAGE NON MONTRE



Arti- cle	Nombre de pièces	Description
A		Dégagement du volant de frein
B	Minimum 2 par pile.	Pièces d'appui au plancher: pièce de bois de 2 po sur 6 po
C	Minimum 2 par pile.	Séparateurs: pièce de bois de 2 po sur 4 po. Les séparateurs peuvent être arrimés aux paquets à l'aide de l'article D.
D	3 par paquet de 24pi ou moins. 1 pour chaque 10pi additionnel ou moins	Liens de cerclage des paquets : bandes en polyester de type 4



TUYAUX EN MATIÈRE PLASTIQUE D'UN DIAMÈTRE EXTÉRIEUR DE 6PO À
24PO, D'UNE LONGUEUR MINIMUM DE 10PI, ARRIMÉS À L'AIDE DE
SANGLES EN POLYESTER DE TYPE 1A GRADE 7 SUR DES WAGONS PLATS
(AVEC OU SANS SURPLOMB)

ACFC 13011(Conclusion)
Nouveau. 06-2013

Arti- cle	Nombre de pièces	Description
E	3 par paquet de 24pi ou moins. 1 pour chaque 10pi additionnel ou moins	Liens d'unitisation : Bandes non-métalliques modèle 1A grade 7 ayant une résistance minimale à la rupture de 11,000lb. Entrelacer le premier, le second et le troisième paquet des rangées de tuyaux puis le troisième, le quatrième et le cinquième paquet des rangées de tuyaux. NE PAS SUBSTITUER. Les bandes doivent être tendues à l'aide d'un outil de tension approprié et scellées à l'aide d'une boucle de charge dynamique selon les recommandations du fabricant.
F	Minimum 3 par pile	Liens d'arrimage : Bandes non-métalliques modèle 1A grade 7 ayant une résistance minimale à la rupture de 11,000lb. NE PAS SUBSTITUER. Cercler le chargement complet. Placer les bandes le plus près possible des séparateurs. Les bandes doivent être tendues à l'aide d'un outil de tension approprié et scellées à l'aide d'une boucle de charge dynamique selon les recommandations du fabricant.

Nota:

1. Lorsque la longueur combinée des tuyaux excède la longueur du wagon (excédant la traverse extrême à une ou l'autre extrémité du wagon), un dégagement minimum de 4po du surplomb au-dessus du plancher du wagon-tampon est requis.
2. Une distance minimum de 6pi est requise entre l'extrémité du surplomb et les piles chargées sur la wagon-tampon.
3. Pour les chargements comprenant un surplomb, le levier de dételage entre les wagons doit être rendu inopérant selon la règle 28.3 Figure 28.1.
4. Inspecter les gaines de rancher afin de détecter les fissures dans les soudures et / ou les déformations avant de procéder à l'arrimage du chargement.

Pour plus de détails, voir les Règles générales