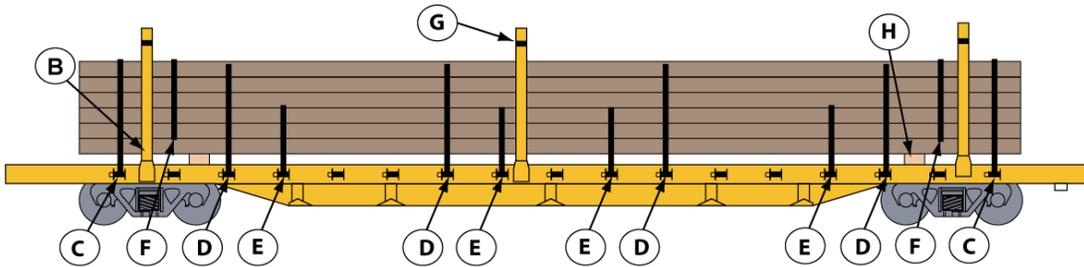
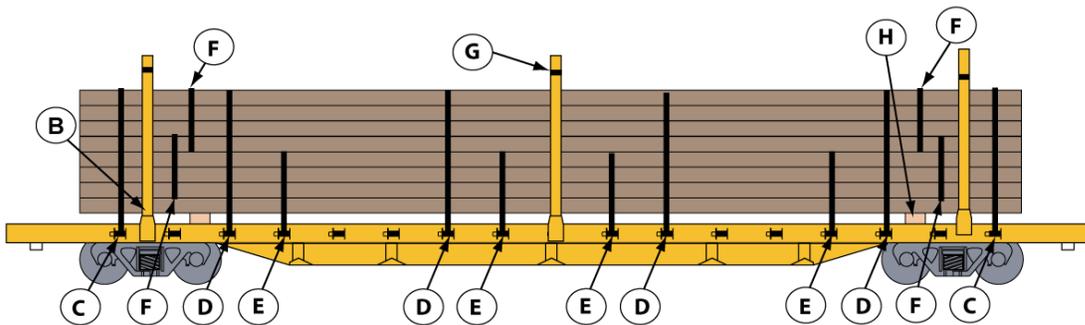


POTEAUX OU BARRES RONDES, TRAITÉS OU NON – CHARGÉS SUR UN  
WAGON PLAT

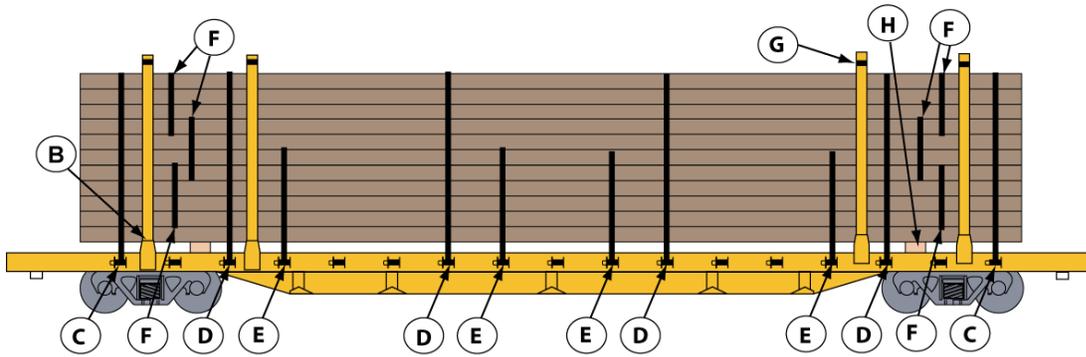
ACFC 15024  
Révisé May 2017



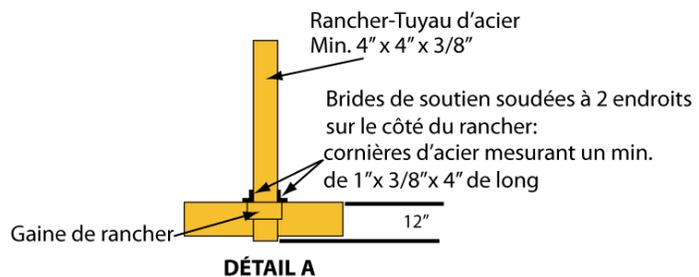
DESSIN 1: CHARGEMENTS DE MOINS DE 4 PI



DESSIN 2: CHARGEMENTS DE 4 PI À 7 PI



DESSIN 3: CHARGEMENTS DE PLUS DE 7 PI



POTEAUX OU BARRES RONDES, TRAITÉS OU NON – CHARGÉS SUR UN  
WAGON PLAT

ACFC 15024(Suite)  
Révisé May 2017

Arti- cle	Nombre de pièces	Description
A	Tous les dessins	Le chargement doit être centré sur le wagon et situé à au moins 2PI de l'extrémité B du wagon et à 2PI de l'extrémité opposée du chargement jusqu'à l'extrémité du wagon. Dans le cas d'un wagon plat comprenant un frein à main situé sur le côté, le chargement doit être placé à au moins 2PI de l'extrémité B du wagon.
B	Dessins 1 et 2: minimum 3 paires  Dessin 3: minimum 4 paires	Ranchers: tubes d'acier mesurant un minimum de 4PO x 4PO x 3/8PO s'ajustant dans les gaines de ranchers. Souder des brides de soutien (angles d'acier mesurant un minimum de 1PO x 3/8PO x 4PO de long) de chaque côté des ranchers à 12PO de la base du rancher pour empêcher le rancher de glisser dans la gaine de rancher. Voir le <b>DETAIL A</b> . Pour les chargements selon les <b>DESSINS 1 et 2</b> placer les ranchers selon les dessins; pour les chargements selon le <b>DESSIN 3</b> placer 2 paires de rancher à au moins 2PI de l'extrémité du chargement et à pas plus de 4PI de distance entre les ranchers.
C	2 Chaque attache à étranglement cerclant le chargement complet	Liens d'arrimage: bandes de polyester de 4po d'une résistance minimale à la rupture de 20,000lb. Bandes situées aux extrémités : placer les bandes selon le dessin ci-dessus. Placer une bande à partir d'un treuil, sur le dessus le chargement, sur le côté opposé puis sous le chargement et sur le dessus le chargement jusqu'au treuil situé du côté opposé du wagon prenant garde que la bande ne se chevauche pas. Tendre les bandes de chaque côté du wagon à l'aide d'une barre de treuil de 30po à 40po ou l'équivalent. Voir le <b>DESSIN 1: MISE EN PLACE DE L'ARTICLE C</b>
D	4 chacune passant sur le dessus du chargement complet	Liens d'arrimage: bandes de polyester de 4po d'une résistance minimale à la rupture de 20,000lb. Placer les bandes selon le dessin ci-dessus. Placer une bande à partir d'un treuil, cerclant le chargement complet jusqu'au treuil situé du côté opposé du wagon. Tendre les bandes de chaque côté du wagon à l'aide d'une barre de treuil de 30po à 40po ou l'équivalent.

POTEAUX OU BARRES RONDES, TRAITÉS OU NON – CHARGÉS SUR UN  
WAGON PLAT

ACFC 15024(Suite)  
Révisé May 2017

Arti- cle	Nombre de pièces	Description
E	4 chacune passant sur le dessus de la demie inférieure du chargement	Liens d'arrimage: bandes de polyester de 4po d'une résistance minimale à la rupture de 20,000lb. Placer les bandes selon le dessin ci-dessus. Placer une bande sur le dessus de la moitié du chargement à partir d'un treuil jusqu'au treuil situé du côté opposé du wagon. (tendre légèrement les bandes et placer la moitié supérieure du chargement sur le wagon). Lorsque le chargement est complété tendre les bandes de chaque côté du wagon à l'aide d'une barre de treuil de 30po à 40po ou l'équivalent.
F	Dessin 1: 2 par pile  Dessin 2: 4 par pile  Dessin 3: 6 par pile	Liens d'unitisation : bandes haute résistance mesurant 1 1/4PO x .044PO adéquatement espacées. Pour les chargements de moins de 4PI placer 2 courroies selon le <b>DESSIN 1</b> . Les chargements de 4PI à 7PI doivent être cerclés en 2 unités approximativement égales selon le <b>DESSIN 2</b> . Les chargements de 7PI de haut ou plus doivent être cerclés en 3 unités approximativement égales selon le <b>DESSIN 3</b> . La rangée supérieure de poteaux dans l'unité inférieure cerclée est comprise et devient la rangée inférieure de poteaux de l'unité cerclée du dessus. Les bandes peuvent être remplacées par des bandes de polyester de type 1A grade 6.
G	1 Chaque paire de l'article <b>B</b>	Liens de rancher : bandes d'acier haute résistance de 3/4PO x .029PO ; utiliser des chaînes ou des câbles de 1/2PO <b>si nécessaire</b>
H	Dessins 1, 2 et 3: 2 par pile	Pièces d'appui : dessus et dessous de même largeur; la longueur est égale à la largeur du wagon et d'une hauteur suffisante pour maintenir une distance de 4PO entre le chargement et le wagon. La hauteur ne doit excéder la largeur. La largeur minimum pour les chargements selon les <b>DESSINS 1, 2 et 3</b> est de 6PO. <b>Utilisation facultative.</b>

POTEAUX OU BARRES RONDES, TRAITÉS OU NON – CHARGÉS SUR UN  
WAGON PLAT

ACFC 15024(Conclusion)  
Révisé May 2017

**NOTA:**

1. La position des Articles F et H illustrée dans les dessins peut être modifiée afin de maintenir une distance adéquate entre ces articles.
2. Séparateurs: bois dur non fini de 2PO sur 4PO, d'une seule pièce, un minimum de 2 par rangée placés convenablement de longueur égale à la largeur du chargement sans excéder le côté intérieur des ranchers, (article **B**) . Utilisation optionnelle. Peuvent être utilisés pour faciliter le déchargement.
3. Les poteaux traités ne peuvent être chargés à plus de 8PI au dessus du plancher du wagon. Lorsque le chargement comprend des poteaux de longueurs variées, placer les poteaux les plus long dans la partie inférieure du chargement.
4. Lorsque les poteaux sont entrelacés, les poteaux extérieurs du chargement doivent surpasser d'au moins 2PI les ranchers situés le plus près des extrémités du wagon et les bandes (article F) sont placées pour solidifier le chargement en incluant tous les poteaux de chaque unité (non requises autour du surplomb entrelacé de chaque extrémité des unités).
5. Lors d'un chargement et ce selon tous les dessins, les poteaux doivent excéder par un minimum de 2PI le côté intérieur des ranchers et les poteaux extérieurs doivent s'appuyer sur tous les ranchers de côté.
6. Emboîter complètement les poteaux et lorsque les poteaux ne sont pas entrelacés, les pattes des poteaux sont placées alternativement pour équilibrer le chargement.
7. Le chargement doit former une couronne de 18PO afin de permettre un contact maximum des bandes de polyester.
8. Si un wagon comprends un nombre insuffisant de treuils ou des treuils inopérants des courroies non-métalliques de type 1A et de grade 8 peuvent être utilisées en supplément et ce jusqu'à 3 endroits. Les courroies de polyester sont arrimées sur un anneau en D ou une gaine de rancher.
9. Inspecter les gaines de rancher afin de détecter les fissures dans les soudures et / ou les déformations avant de procéder à l'arrimage du chargement.

Pour plus de détails, voir les Règles générales.