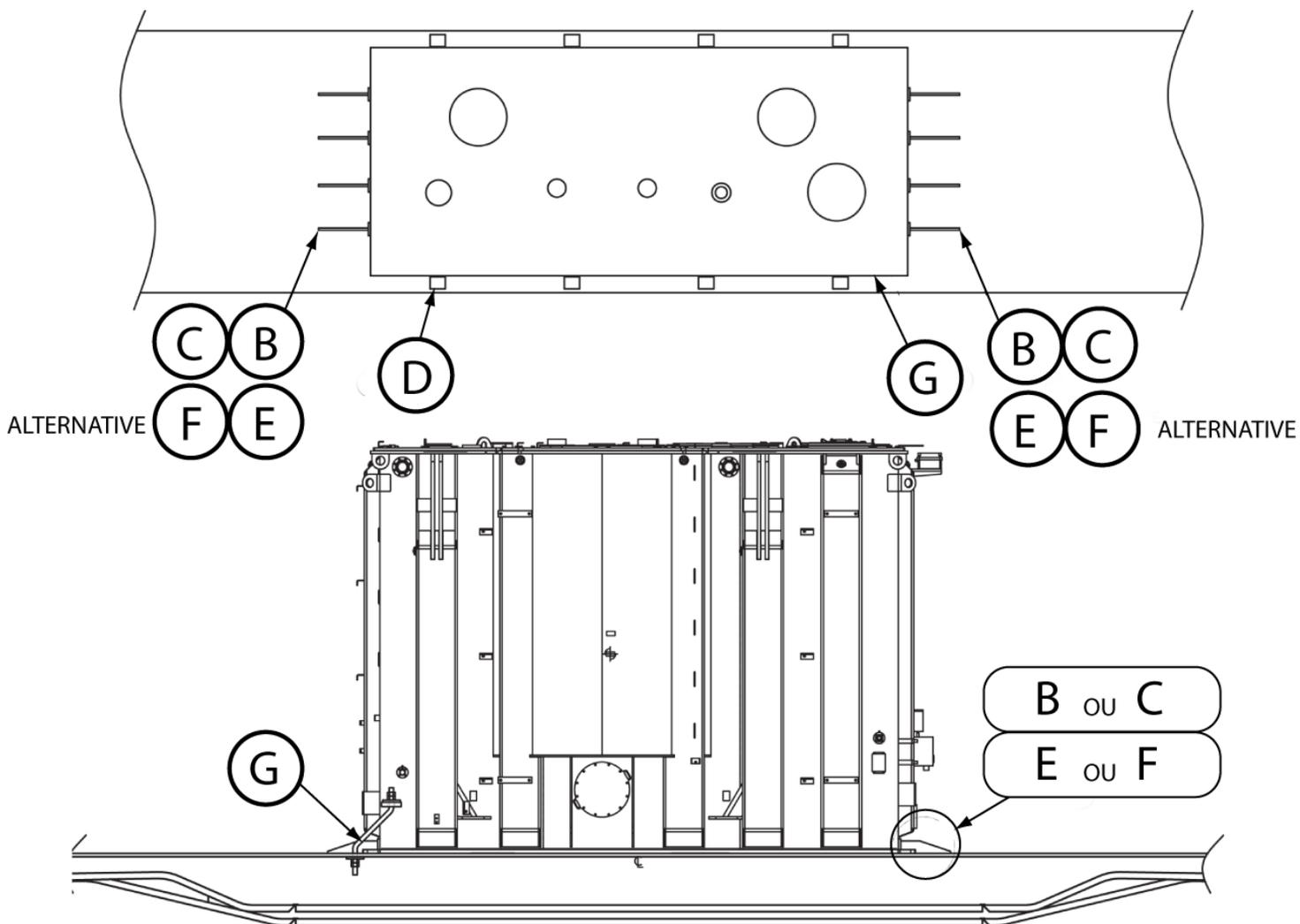




TRANSFORMATEURS, 100,000 LB ET PLUS - WAGONS PLATS COMPRENANT
UN PLANCHER D'UNE ÉPAISSEUR DE ½ PO OU PLUS.

ACFC 13012

Nouveau 9-2014 Ref AAR Fig 1-D

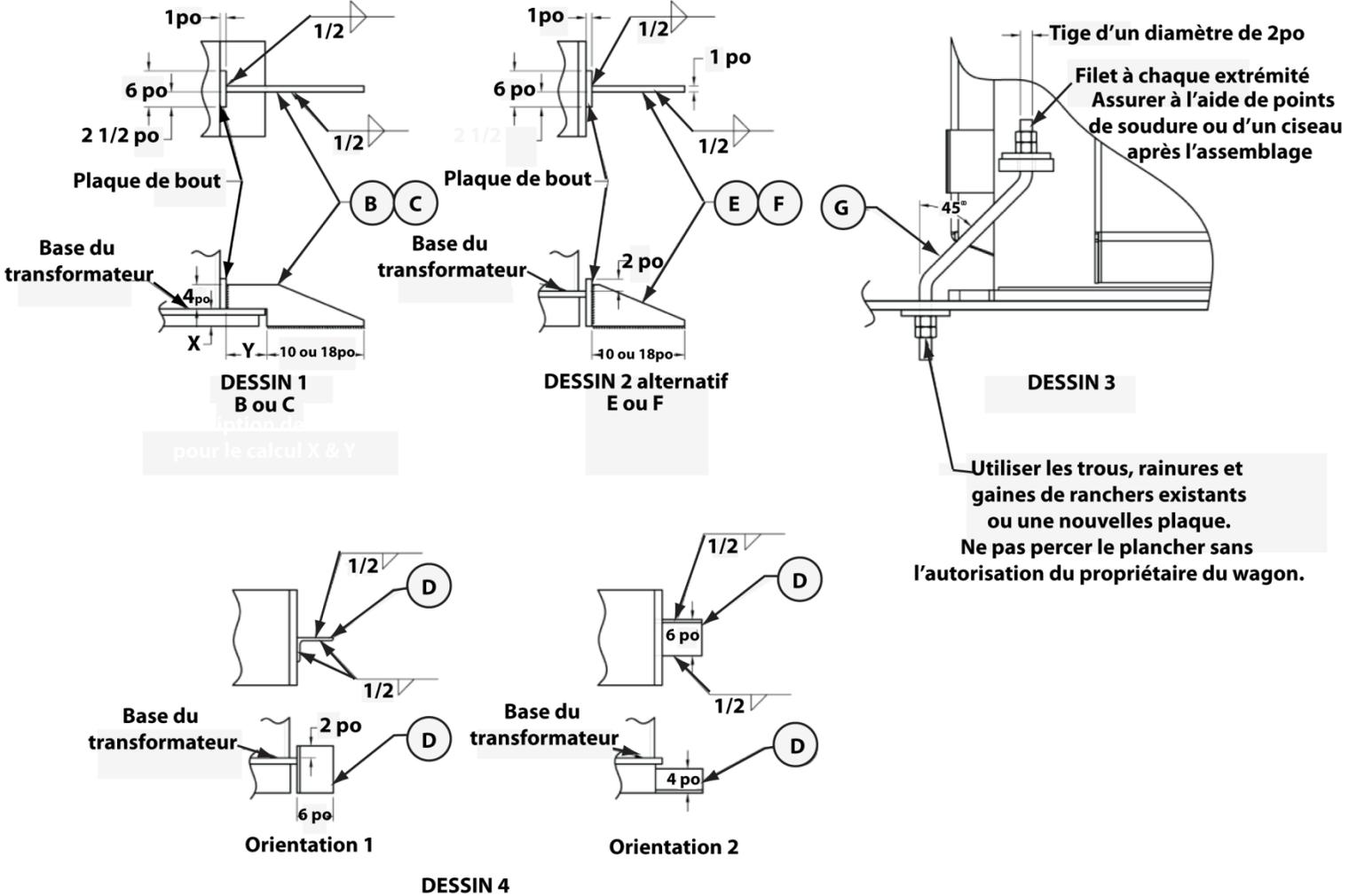




TRANSFORMATEURS, 100,000LB ET PLUS - WAGONS PLATS COMPRENANT
UN PLANCHER D'UNE ÉPAISSEUR DE 1/2PO OU PLUS.

ACFC 13012 (Suite)

Nouveau 9-2014 Ref AAR Fig 1-D



Arti- cle	Nombre de pièces	Description
A		Dégagement du frein à main. Voir la règle générale 2.
B	Voir le tableau ci-dessous	Calage en acier : cale d'acier mesurant 1 po × (4 po + "X") × (10 po + "Y") avec une plaque de bout mesurant 1 po × 5 po × 6 po. Placer et souder selon le DESSIN 1. (minimum X = 0.5 po. minimum Y = 1.0 po)
C	Voir le tableau ci-dessous	Calage en acier : cale d'acier mesurant 1 po × (4 po + "X") × (18 po + "Y") avec une plaque de bout mesurant 1 po × 5 po × 6 po. Placer et souder selon le DESSIN 1. (minimum X = 0.5 in. minimum Y = 1.0 in)



TRANSFORMATEURS, 100,000LB ET PLUS - WAGONS PLATS COMPRENANT
UN PLANCHER D'UNE ÉPAISSEUR DE 1/2PO OU PLUS.

ACFC 13012 (Conclusion)
Nouveau 9-2014 Ref AAR Fig 1-D

Arti- cle	Nombre de pièces	Description
D	Voir le tableau ci-dessous	Angle: angle en acier mesurant 6 po x 4 po x 1/2 po x 7 po de long. Placer à distance égale de chaque côté du transformateur le côté mesurant 6 po vers le bas et arrimer à l'aide d'une soudure de 1/2 po. Voir le DESSIN 4.
E	Voir le tableau ci-dessous. Alternative pour l'article B seulement.	Calage en acier : cale d'acier mesurant 1 po x 10 po avec une plaque de bout mesurant 1 po x 7 po. Placer verticalement contre les extrémités du transformateur 2 po au dessus de la hauteur de la base du transformateur. Placer et souder sur le plancher du wagon selon le DESSIN 2.
F	Voir le tableau ci-dessous. Alternative pour l'article C seulement.	Calage en acier : cale d'acier mesurant 1 po x 18 po avec une plaque de bout mesurant 1 po x 7 po. Placer verticalement contre les extrémités du transformateur 2 po au dessus de la hauteur de la base du transformateur. Placer et souder sur le plancher du wagon selon le DESSIN 2.
G	2 pour chaque côté du transformateur	Tige d'acier d'un diamètre de 2 po filetée aux 2 extrémités avec des écrous hexagonaux à chaque bout. Voir le DESSIN 3. Requis lors de l'utilisation des articles E ou F

Poids à l'expédition du transformateur en lb	Nombre d'articles B (Article E alternatif) à chaque bout	Nombre d'articles C (Article F alternatif) à chaque bout	Nombre d'article D de chaque côté
250,000 ou moins	4	N/D	4
250,000 à 350,000 inclusif	5	N/D	4
350,000 à 450,000 inclusif	6	N/D	5
450,000 à 550,000 inclusif	N/D	5	6
550,000 à 650,000 inclusif	N/D	6	6
650,000 à 750,000 inclusif	N/D	7	8
750,000 à 850,000 inclusif	N/D	7	8

NOTA :

Les articles B et C peuvent remplacer l'article D s'il y a suffisamment d'espace sur le plancher du wagon. Pour de plus amples informations consulter les Règles générales.