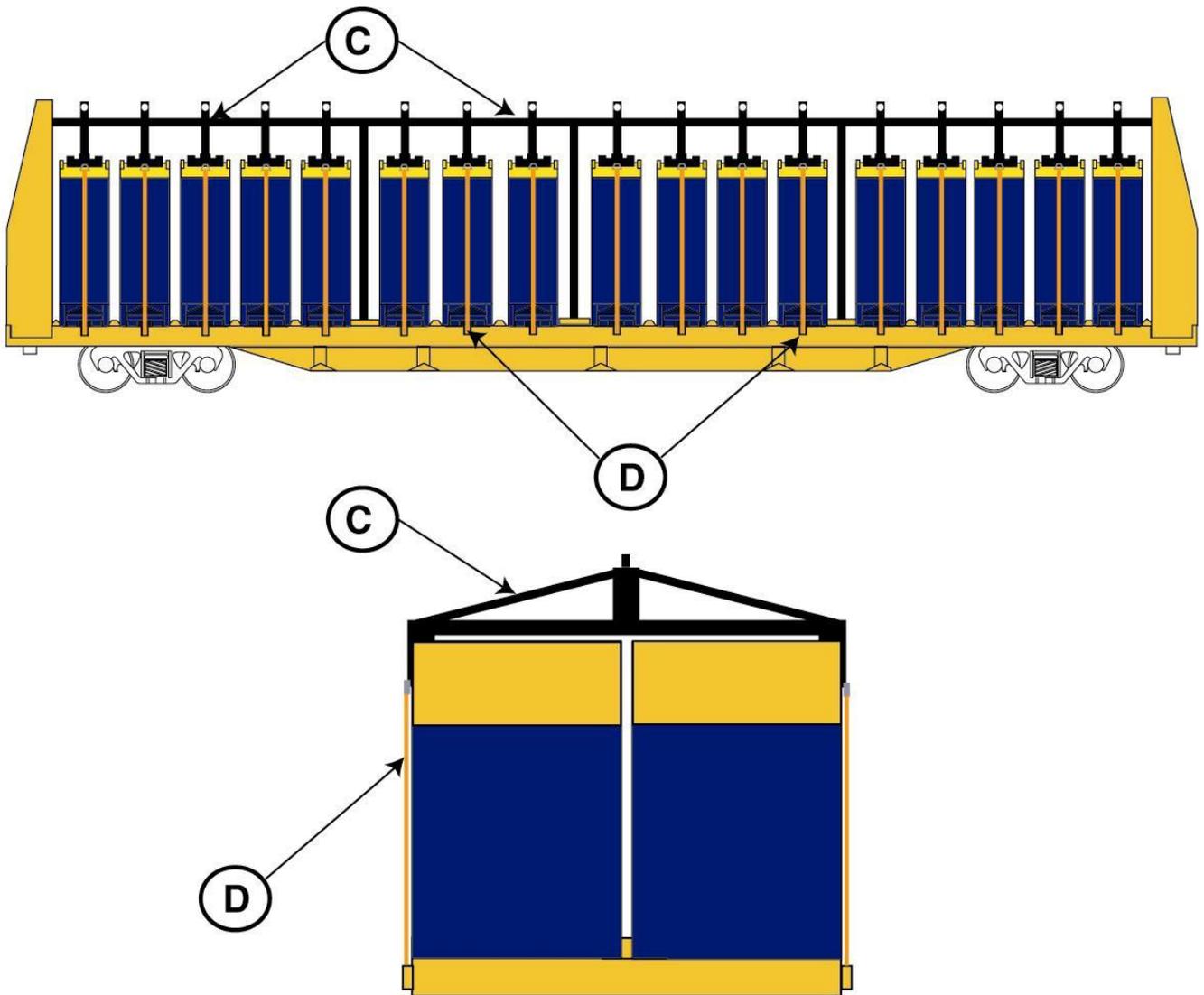


BACS À CATALYSEUR CHARGÉS SUR WAGON PLAT SPÉCIALISÉ AVEC  
APPAREIL AMORTISSEUR EN BOUT DE WAGON

ACFC 13002  
Nouveau. 08-2001



Arti- cle	Nombre de pièces	Description
A		Vacant
B		Vacant
C	1 pour chaque paire de bacs placés côte-à- côte.	Placer adéquatement un dispositif de support de bacs sur le dessus d'une paire de bacs.

**BACS À CATALYSEUR CHARGÉS SUR WAGON PLAT SPÉCIALISÉ AVEC  
APPAREIL AMORTISSEUR EN BOUT DE WAGON**

ACFC 13002 (conclusion)  
Nouveau. 08-2001

<b>Arti- cle</b>	<b>Nombre de pièces</b>	<b>Description</b>
D	2 par bac arrimées sur le dispositif de support de bacs	Courroies d'arrimage: courroies de polyester traité de 4 po de large ayant une résistance minimale à la rupture de 20000 lb. Toutes les courroies doivent être arrimées aux treuils en tout temps que le wagon soit chargé ou non.

**Nota:**

1. Les bacs chargés ou non doivent être placés par paire.
2. Les bacs faisant partie d'une paire doivent être d'une hauteur égale.
3. Les bacs doivent être placés à plat et bien emboîtés entre les séparateurs au plancher.
4. Les bacs chargés doivent être placés sur le wagon de façon à distribuer le poids également sur le plancher du wagon.
5. Les courroies d'arrimage (article D) doivent être arrimées et tendues sur les treuils de façon à ce que les dispositifs de support de bacs soient arrimés en tout temps.
6. Les dispositifs de support de bacs doivent être toujours placés dans leur position la plus basse et arrimés par des courroies d'arrimage avant le déplacement du wagon.

Pour de plus amples informations consulter les Règles générales.