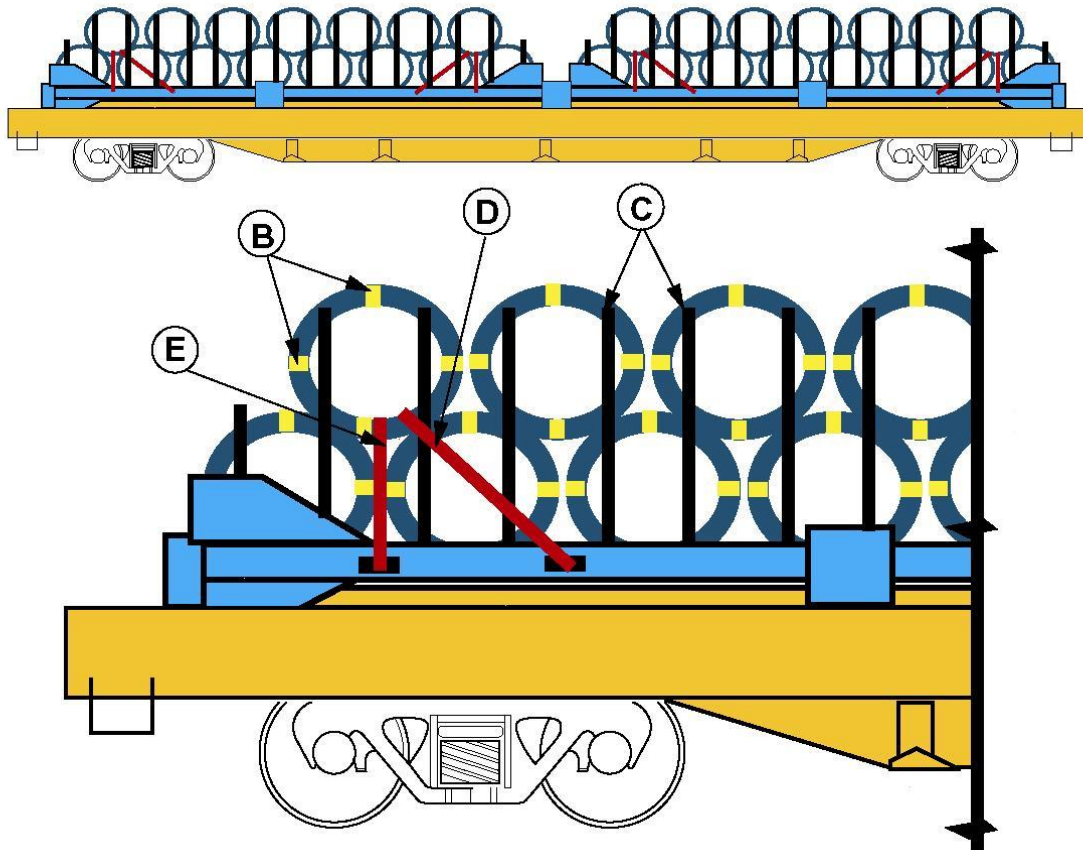


ROULEAUX DE FIL MÉTALLIQUE MESURANT 6 PI DE LONG, D'UN DIAMÈTRE DE 48 PO CHARGÉS SUR DES CONTENEURS SPÉCIALISÉS SUR WAGONS PLATS ET MUNIS D'UN SYSTÈME D'ARRIMAGE DE POLYESTER TRAITÉ (PVC).

ACFC 12434E

Nouveau 9-1997



Article	Nombre de pièces	Description
A		Vacant
B	4 par rouleau	Liens de cerclage des paquets: Fil métallique de ¼ po. de diamètre. Chaque rouleau est compressé puis lié à l'aide de quatre liens régulièrement espacés.
C	32 paires par wagon	Ranchers en acier: ranchers tubulaires de 4 po sur 4 po, d'une épaisseur de 3/8 po.

ROULEAUX DE FIL MÉTALLIQUE MESURANT 6 PI DE LONG, D'UN
DIAMÈTRE DE 48 PO CHARGÉS SUR DES CONTENEURS SPÉCIALISÉS SUR
WAGONS PLATS ET MUNIS D'UN SYSTÈME D'ARRIMAGE DE POLYESTER
TRAITÉ (PVC).

ACFC 12434E (conclusion)
Nouveau 9-1997

Arti- cle	Nombre de pièces	Description
D	1 à un angle de 45° pour chacun des rouleaux supérieurs situés aux extrémités du conteneur. 4 par wagon.	Courroies d'arrimage: courroies de polyester traité de 4 po de large ayant une résistance minimale à la rupture de 20000 lb. Passer un lien par le centre du rouleau supérieur du chargement et l'arrimer sur les brides d'ancrage de l'autre côté du conteneur. On doit utiliser toutes les courroies. Tendre les courroies sur les treuils à l'aide d'une barre d'acier de 24 po à 30 po.
E	1 à un angle de 90° pour chacun des rouleaux supérieurs situés aux extrémités du conteneur. 4 par wagon.	Courroies d'arrimage: courroies de polyester traité de 4 po de large ayant une résistance minimale à la rupture de 20000 lb. Passer un lien par le centre du rouleau supérieur du chargement et l'arrimer sur les brides d'ancrage de l'autre côté du conteneur. On doit utiliser toutes les courroies. Tendre les courroies sur les treuils à l'aide d'une barre d'acier de 24 po à 30 po.

NOTA :

1. Les rouleaux doivent être placés adéquatement dans les chénaux du conteneur et doivent reposer en partie, environ 7 po, sous les traverses de côté du conteneur.
2. Le chargement ne doit pas contenir plus de 2 couches de haut.
3. Les rouleaux de la couche supérieure doivent être emboîtés adéquatement dans les rouleaux de la rangée du bas.
4. Les rouleaux de la couche supérieure doivent être emboîtés adéquatement dans les rouleaux de la rangée du bas.
5. Inspecter les gaines de rancher afin de détecter les fissures dans les soudures et / ou les déformations avant de procéder à l'arrimage du chargement.

Pour plus de détails, voir les Règles générales