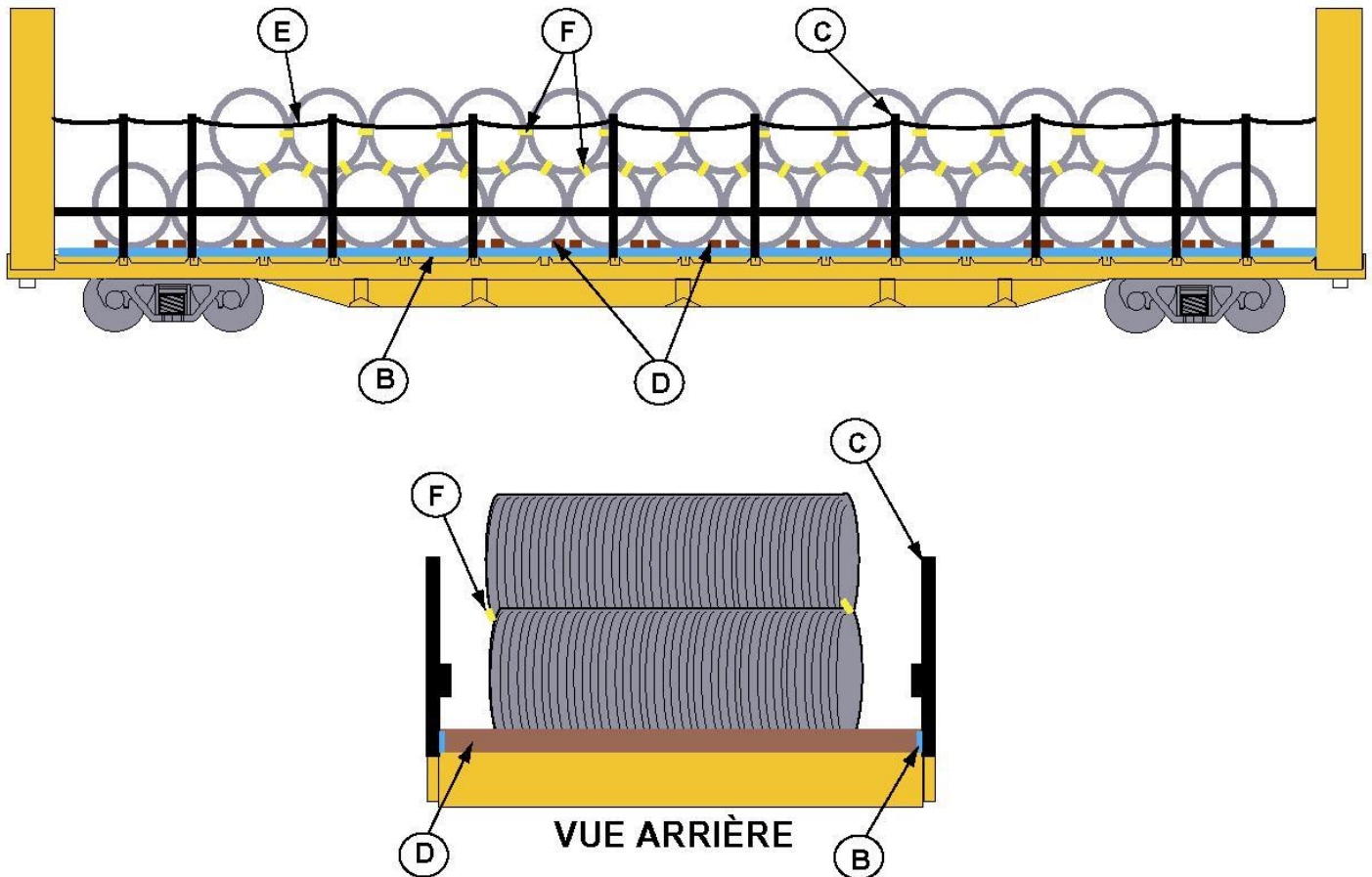


ROULEAUX DE FIL MÉTALLIQUE, DE 66 PO À 86 PO DE LONG, FIL D'UN
DIAMÈTRE DE 5.5 MM À 9.0 MM, SUR DES WAGONS PLATS À PAROIS DE
BOUT FIXES

ACFC 12409
NOUVEAU 8-2003



Arti- cle	Nombre de pièces	Description
A		Vacant
B	2 par chargement	Glissières d'acier: les glissières sont d'une seule pièce et vont d'un bout à l'autre du chargement. Ils sont soudés aux ranchers (article C). Leur hauteur doit dépasser la partie inférieure du rouleau
C	10 paires par wagon	Ranchers d'acier: 4 in. x 6 in. Les placer dans les gaines de rancher.

**ROULEAUX DE FIL MÉTALLIQUE, DE 66 PO À 86 PO DE LONG, FIL D'UN
DIAMÈTRE DE 5.5 MM À 6.5 MM, SUR DES WAGONS PLATS À PAROIS DE
BOUT FIXES**

ACFC 12409 (conclusion)
NOUVEAU 8-2003

Arti- cle	Nombre de pièces	Description
D	16 par wagon	Berceaux: 2 pièces de bois de construction mesurant 7po x 8po. Une distance de 28po sépare les 2 pièces placées de chaque côté des rouleaux. Les pièces sont maintenues au plancher par 2 cornières soudées aux glissières du wagon. Un écart de 10po sépare les berceaux qui maintiennent les rouleaux 2po au dessus du plancher du wagon.
E	2 par chargement	Chaînes : chaînes de 3/8 po reliant les ranchers (article C) aux parois de bout d'un bout à l'autre du wagon.
F	4 par rouleaux de la rangée du haut	Liens d'unité : bandes d'acier haute résistance de 1 1/4po x .029 po. Placer les bandes pour relier les rouleaux de la rangée du haut aux rouleaux de la rangée du bas. Placer les bandes à 3, 5, 7 et 9 heures.

Nota:

1. Le chargement doit être centré sur le wagon.
2. Les rouleaux de la couche supérieure doivent être emboîtés adéquatement dans les rouleaux de la rangée du bas.
3. Le chargement ne doit pas contenir plus de 2 couches de haut.
4. Tous les rouleaux doivent être appliqués fermement les uns contre les autres pour éviter les creux.
5. Les rouleaux plus longs doivent être placés dans la rangée du bas.
6. Les rouleaux de fil métallique sont d'un diamètre de 5.5 à 9.0 MM



5,5 mm



9 mm

**LE DIAMÈTRE DES FILS MÉTALLIQUES SE LIMITE AUX
SPÉCIFICATIONS CI-HAUT MENTIONNÉES.**

7. Inspecter les gaines de rancher afin de détecter les fissures dans les soudures et / ou les déformations avant de procéder à l'arrimage du chargement.

Pour plus de détails, voir les Règles générales.