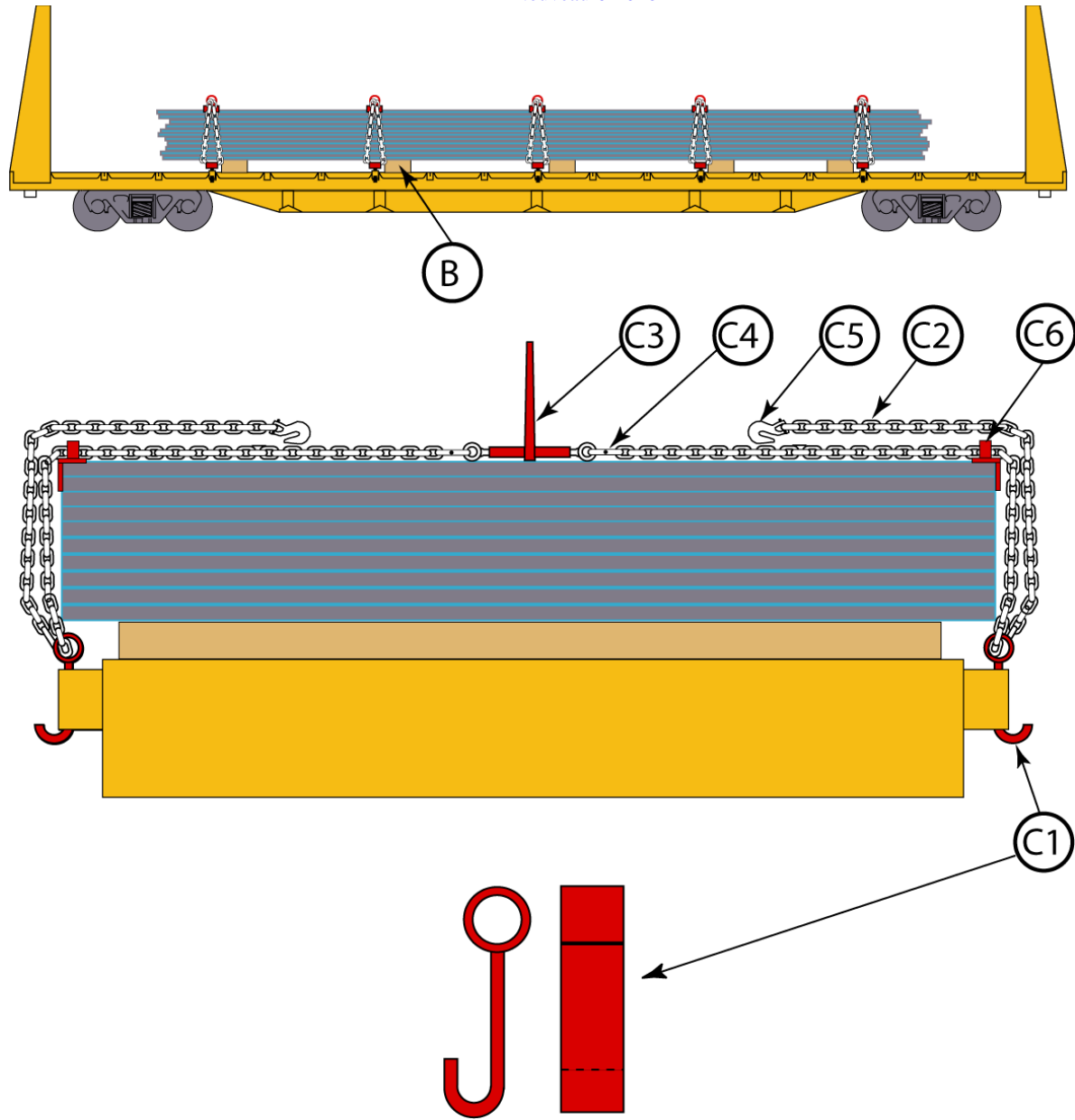


TÔLES D'ACIER HORIZONTALES MESURANT UN MINIMUM DE 1/4PO, DE
LARGEUR ET ÉPAISSEUR UNIFORMES SUR WAGON PLAT À PAROIS DE
BOUT ET APPAREIL AMORTISSEUR

RAC 12313B
Nouveau 6-2010



DESSIN 1

TÔLES D'ACIER HORIZONTALES MESURANT UN MINIMUM DE 1/4PO, DE
LARGEUR ET ÉPAISSEUR UNIFORMES SUR WAGON PLAT À PAROIS DE BOUT
ET APPAREIL AMORTISSEUR

RAC 12313B
New 6-2010

Arti- -cle	Nombre de pièces	Description
A		Vacant.
B	5 par 40pi ou moins. Ajouter 1 pièce pour chaque 8pi additionnels ou moins	Pièces d'appui: pièces de bois dur de 4 po sur 4 po d'une longueur égale à la largeur du wagon, d'une seule pièce et de préférence en bois brut. Placer 1 pièce à environ 4pi des extrémités de la pile et espacer les autres pièces également entre ces 2 pièces.
C	5 par 40pi ou moins. Ajouter 1 pièce pour chaque 8pi additionnels ou moins	Le système d'arrimage par chaînes comprend les articles suivants. La chaîne est arrimée au tendeur à levier à l'aide d'un maillon de raccord. La chaîne passe dans le manchon de la cornière de protection puis passe dans le manchon du crochet méplat et remonte par-dessus le plat de la cornière de protection et est arrimé à la chaîne à l'aide du crochet de chaîne.
C1	2	Crochet méplat selon le DESSIN 1
C2	2	Chaînes ½ po GR 70
C3	1	Tendeur à levier
C4	2	Maillon de raccord
C5	2	Crochet de chaîne
C6	2	Cornière de protection

TÔLES D'ACIER HORIZONTALES MESURANT UN MINIMUM DE 1/4PO, DE
LARGEUR ET ÉPAISSEUR UNIFORMES SUR WAGON PLAT À PAROIS DE BOUT
ET APPAREIL AMORTISSEUR

RAC 12313B (conclusion)
Nouveau 6-2010

Nota:

1. À l'origine, le chargement est centré sur le wagon.
2. Si les piles se chevauchent ou s'il y a plus d'une pile, chaque pile ou la tôle du dessus on doit appliquer un minimum d'article C.
3. Lorsque le chargement est composé de tôles de différentes épaisseurs la tôle la plus lourde doit être placée dans la partie inférieure de la pile.
4. Tendeurs: La partie filetée du tendeur doit avoir un minimum de 4 tours avant de tendre la chaîne.
5. Suivant la tension de la chaîne, la chaîne doit être frappée à l'aide d'un marteau ou d'une barre de métal afin d'éliminer un désalignement possible des maillons. Inspecter le crochet méplat afin de s'assurer qu'il soit adéquatement placé dans la gaine de rancher.
6. Tous les crochets et tendeurs doivent être arrimés selon la règle 21.7.8 et 21.10.7 de l'AAR General Rules Section 1.
7. La hauteur du chargement incluant les séparateurs ne doit pas excéder 42po au dessus des pièces d'appui.
8. Inspecter les gaines de rancher afin de détecter les fissures dans les soudures et / ou les déformations avant de procéder à l'arrimage du chargement.

Pour plus de détails, voir les Règles générales.