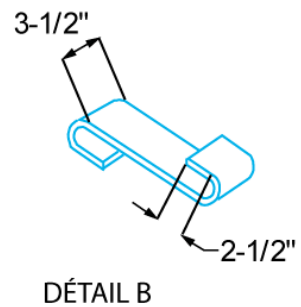
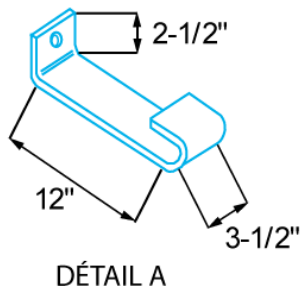
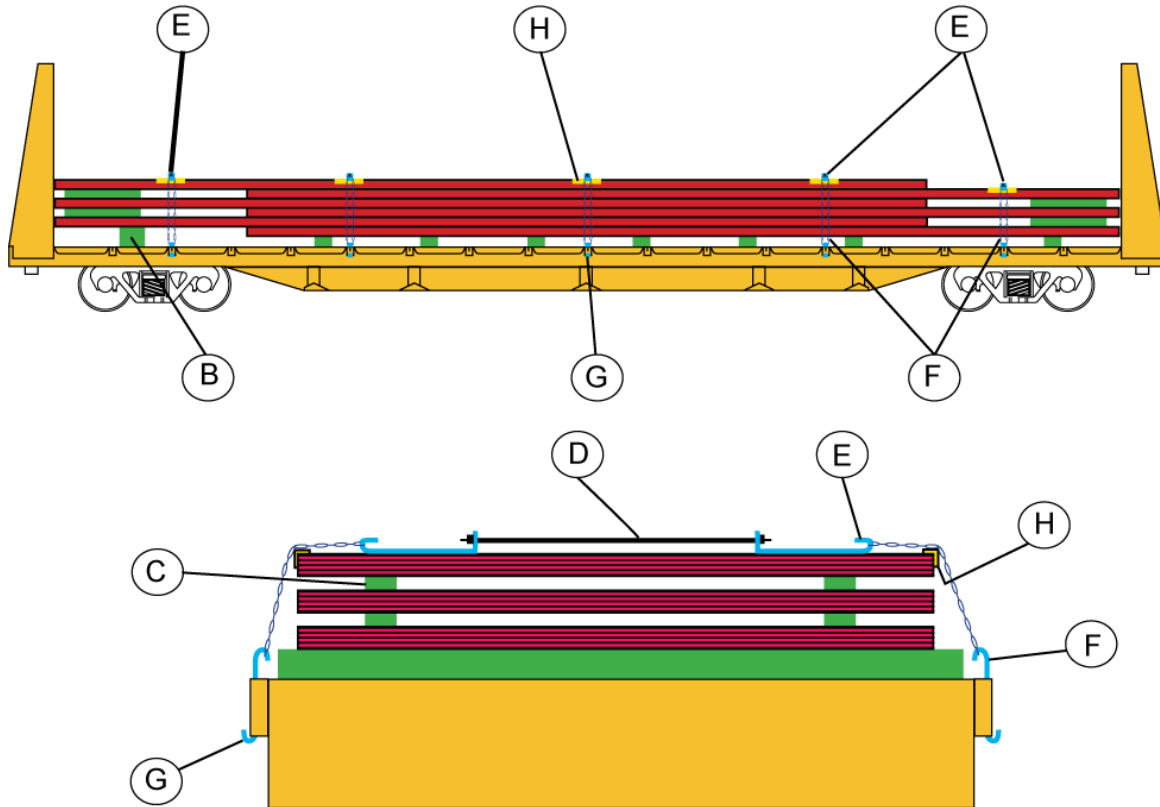


TÔLES D'ACIER DE PLUS DE 93 PO DE LARGE, 35 PI ET PLUS DE LONG,
DE LARGEUR ET D'ÉPAISSEUR UNIFORMES SUR DES WAGONS PLATS À
PAROIS DE BOUT FIXES ET CREUX DE CHARGEMENT DE 52 PI 6 PO ENTRE
LES PAROIS DE BOUT

ACFC 12313
Nouveau 6-1998



TÔLES D'ACIER DE PLUS DE 93 PO DE LARGE, 35 PI ET PLUS DE LONG, DE
LARGEUR ET D'ÉPAISSEUR UNIFORMES SUR DES WAGONS PLATS À PAROIS
DE BOUT FIXES ET CREUX DE CHARGEMENT DE 52 PI 6 PO ENTRE LES
PAROIS DE BOUT

ACFC 12313 (suite)
Nouveau 6-1998

Arti- -cle	Nombre de pièces	Description
A		Vacant.
B	8	Pièces d'appui: bois dur de 4 po sur 4 po de longueur égale à la largeur du plancher du wagon, d'une seule pièce et de préférence en bois brut. Placer les 2 pièces de bout à environ 4 pi de l'extrémité de la pile et répartir les 6 pièces restantes à distance égale. Il faut augmenter la hauteur de la pièce d'appui située sous le surplomb du deuxième lot de façon à maintenir le chargement de niveau.
C	2 rangées pour chaque creux.	Séparateurs: bois dur de 2 po sur 3 po. Placer longitudinalement au dessus des traverses entre le surplomb des piles. Le creux maximum entre les séparateurs et les parois de bout et entre les séparateurs et l'extrémité du lot ne doit pas excéder 3 pi.
D	5	Tige: tige filetée d'un diamètre de $\frac{3}{4}$ po avec écrous. Placer une tige transversalement sur le dessus du chargement et la fixer aux articles "E".
E	10	Crochets en J: barre plate en acier mesurant $\frac{1}{2}$ po sur $3\frac{1}{2}$ po, d'une longueur minimum de 12 po. Le bout ouvert de la plaque doit être percé pour y insérer la tige (article "D") et l'autre bout façonné de façon à recevoir une chaîne (article "F"). Voir détail "A"
F	10	Chaîne: de grade 70, d'un diamètre de $\frac{3}{8}$ po en boucle fermée de 54 po. Placer autour des extrémités des articles "E" et "G".
G	10	Crochets en S: barre plate en acier mesurant $\frac{1}{2}$ po sur $3\frac{1}{2}$ po, (doit être de pleine longueur) d'une longueur n'excédant pas le plancher du wagon de plus de 3 po. Passer un crochet à l'intérieur de la gaine de rancher et l'arrimer avec une chaîne (article "F"). Voir détail "B".

TÔLES D'ACIER DE PLUS DE 93 PO DE LARGE, 35 PI ET PLUS DE LONG, DE
LARGEUR ET D'ÉPAISSEUR UNIFORMES SUR DES WAGONS PLATS À PAROIS
DE BOUT FIXES ET CREUX DE CHARGEMENT DE 52 PI 6 PO ENTRE LES
PAROIS DE BOUT

ACFC 12313 (conclusion)
Nouveau 6-1998

Arti- -cle	Nombre de pièces	Description
H	20	Cornières de protection: angle d'acier mesurant $\frac{1}{2}$ po sur 2 po, d'une longueur minimum de 18 po. Placer sur le dessus de la pile sous chaque article "F". Arrimer l'ensemble en resserrant la tige filetée (article "D").

Nota:

1. Les lots doivent être empilés alternativement contre les parois de bouts opposées.
2. Un minimum de trois ensembles d'arrimage doit cercler chaque lot.
3. Un lot, tel que défini dans cette figure, est une pile de tôles de dimensions uniformes.
4. Inspecter les gaines de rancher afin de détecter les fissures dans les soudures et / ou les déformations avant de procéder à l'arrimage du chargement.

Pour plus de détails, voir les Règles générales.