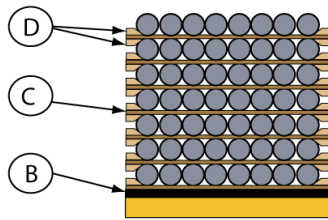
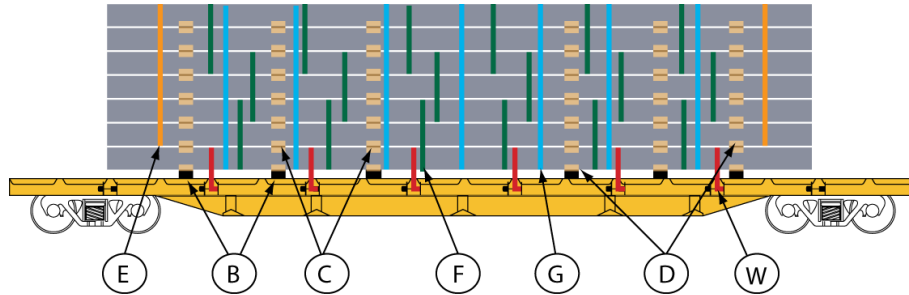


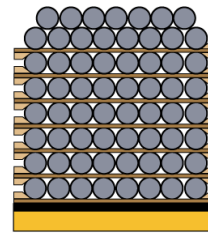
TUYAUX D'ACIER NUS, PLAQUÉS ou RECOUVERT DE 6 5/8 PO À 16 PO DE
DIAMÈTRE EXTÉRIEUR, DE 80 PI DE LONG, CHARGÉS SUR DES WAGONS
PLATS DE 89 PI. À ATTELAGE SOUPLE

ACFC 12159B

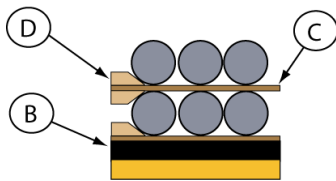
Nouveau 11-2018



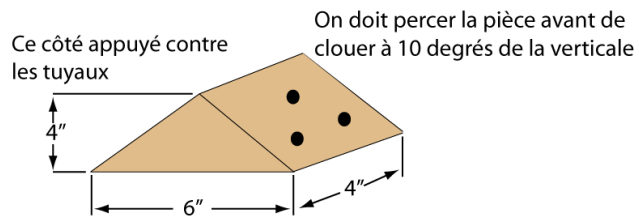
VUE ARRIÈRE A
RANGÉE DU HAUT COMPLÈTE
(ARRIMAGE NON MONTRÉ)



VUE ARRIÈRE B
RANGÉE DU HAUT EMBOÎTÉE
(ARRIMAGE NON MONTRÉ)



DESSIN 1



DESSIN 2



Pièce d'appui en épinette de 4po sur 6 po
découpée pour s'ajuster à la forme du tuyau

DESSIN 3



Séparateur en épinette de 6 po sur 6 po
découpé pour s'ajuster à la forme du tuyau

DESSIN 4

TUYAUX D'ACIER NUS, PLAQUÉS ou RECOUVERT DE 6 5/8 PO À 16 PO DE
DIAMÈTRE EXTÉRIEUR, DE 80 PI DE LONG, CHARGÉS SUR DES WAGONS
PLATS DE 89 PI. À ATTELAGE SOUPLE

ACFC 12159B (Suite)
Nouveau 11-2018

Arti- cle	Nombre de pièces	Description
A		Vacant
B	Minimum de 6 par pile	Pièces d'appui: bois dur de préférence rude de 2po sur 6po et d'une seule pièce. Leur longueur est égale à la largeur du wagon. Les pièces intermédiaires sont distribuées également pour soutenir le chargement. Clouer les pièces au plancher à l'aide de 6 clous d'une longueur de 2po supérieure à l'épaisseur de la pièce d'appui.
C	Minimum de 6 par pile	Séparateurs: Bois dur mesurant un minimum de 2po sur 6po de longueur égale au chargement mais n'excédant pas la largeur du wagon. Placer les séparateurs entre les couches vis-à-vis les articles B si possible.
D	2 pour chaque article « B » 4 pour chaque article « C »	Cales d'arrimage: Bois dur de 4po sur 4po sur 6po pré-percé. Placer une pièce à chaque extrémité des articles « B » et sur le dessus et le dessous des articles « C » appuyée sur les tuyaux et arrimer à l'aide de 6 clous. Non-requises si les articles « A » et « B » sont découpées pour s'ajuster au diamètre des tuyaux.
E	2 par pile	Liens d'unitisation des extrémités : bandes d'acier haute résistance de 2po sur .044po. Placer une bande entre la première et la deuxième couche du bas cerclant toute les couches supérieures. Placer une bande à chaque extrémité de la pile à environ les 2/3 de distance entre l'extrémité de la pile et le premier séparateur. Les bandes d'acier peuvent être remplacées par des bandes de polyester de type 1A qualité 6.
F	6 pour chaque couche	Liens d'unitisation du chargement: bandes d'acier haute résistance de 2po sur .044po. Entrelacer le chargement entier cerclant les couches 1, 2 et 3 puis les couches 3, 4 et 5 etc. jusqu'à la couche supérieure du chargement. On peut entrelacer 4 couches sur le dessus. Les bandes d'acier peuvent être remplacées par des bandes de polyester de type 1A qualité 6.

TUYAUX D'ACIER PLAQUÉS DE 6 5/8 PO À 16 PO DE DIAMÈTRE EXTÉRIEUR,
DE 45 PI À 62 PI DE LONG, CHARGÉS SUR DES WAGONS PLATS DE 89 PI À
ATTELAGE SOUPLE

ACFC 12159B (Suite)
Nouveau 11-2018

Arti- cle	Nombre de pièces	Description
G	7	Liens de cerclage : bandes d'acier haute résistance de 2po sur .044po. Cercler tout le chargement. Les bandes sont espacées également et placées le plus éloignées possible des pièces d'appui, des séparateurs et autres bandes. Les bandes d'acier peuvent être remplacées par des bandes de polyester de type 1A qualité 6.
W	6 par pile	Dispositif d'arrimage: ce sont des sangles en polyester traité au PVC de 4 po de largeur ayant une résistance minimale à la rupture de 20 000 lb. Placer les sangles près des pièces d'appui si possible. Passer une bande sur le dessus de la couche inférieure et la fixer au treuil de l'autre côté du wagon. Pour tendre les sangles, se servir d'une barre de 30po afin d'obtenir une tension adéquate. Éloigner les sangles des bandes d'acier le plus possible afin d'éviter de les endommager.

Articles alternatifs

Arti- cle	Nombre de pièces	Description
B alterna- tif	Minimum 6 par pile	Pièces d'appui: en bois d'épinette, d'une seule pièce de préférence non-finie mesurant 4po sur 6po, découpée pour un minimum de 2po de profondeur s'ajustant au diamètre des tuyaux. Leur longueur est égale à la largeur du wagon. Les pièces intermédiaires sont espacées également pour soutenir le chargement. Clouer les pièces au plancher à l'aide de 6 clous d'une longueur de 2po supérieure à l'épaisseur de la pièce d'appui. (Dessin 3)
C alterna- tif	Minimum 6 par pile	Séparateurs: en bois d'épinette, d'une seule pièce de préférence non-finie mesurant 6po sur 6po, découpée de chaque côté pour un minimum de 2po de profondeur s'ajustant au diamètre des tuyaux. Leur longueur est égale à la largeur du chargement mais n'excédant pas la largeur du wagon. Placer une pièce entre chaque couche vis-à-vis les articles « B » lorsque possible. (Dessin 4)

TUYAUX D'ACIER PLAQUÉS DE 6 5/8 PO À 16 PO DE DIAMÈTRE
EXTÉRIEUR, DE 45 PI À 62 PI DE LONG, CHARGÉS SUR DES WAGONS
PLATS DE 89 PI À ATTELAGE SOUPLE

ACFC 12159B (Suite)

Nouveau 11-2018

NOTA:

1. L'élaboration de cette figure vise particulièrement des tuyaux d'une longueur de 80pi. Toute variante dans la longueur des pièces ne doit pas excéder 15pi.
2. Les tuyaux plus longs doivent être placés dans le bas du chargement. Placer les tuyaux plus courts sur le dessus.
3. À l'origine le chargement doit être centré sur le wagon. L'axe central du tuyau extérieur ne doit pas excéder le côté intérieur du brancard du wagon. Un creux de chargement d'un minimum de 4pi entre l'extrémité du chargement et l'extrémité du wagon est nécessaire pour les tuyaux enduits et un creux de 3pi pour les tuyaux nus.
4. Un plus grand nombre de pièces par rangée peut être chargé si la même configuration et le même nombre de bandes requises par tous les dessins sont appliqués tel qu'indiqué. (Voir aussi la **NOTA 3**)
5. Lorsque les tuyaux sont plaqués ou enveloppés, une protection adéquate doit être appliquée afin d'éviter l'usure par frottement sur les points d'appui. (Optionnel selon l'expéditeur).
6. La hauteur du chargement ne doit pas excéder 10pi au-dessus du plancher du wagon.
7. La hauteur d'une pile ne doit pas excéder sa largeur. Exception : si la rangée supérieure est emboîtée la hauteur de la pile peut être une couche plus grande que sa largeur. Seulement une rangée peut être emboîtée dans cette figure.
8. Toutes les bandes doivent être espacées également sur la pile entière. Porter une attention particulière à leur distance des pièces d'appui et des **ARTICLES W**.
9. Des bandes non-métalliques de type 1A Grade 8 peuvent être utilisées si le dispositif d'arrimage (**ARTICLE W**) est absent ou défectueux. Arrimer les bandes aux ancrages de chargement ou aux gaines de rancher. Utilisant des crochets ou boucles appropriés.

TUYAUX D'ACIER PLAQUÉS DE 6 5/8 PO À 16 PO DE DIAMÈTRE
EXTÉRIEUR, DE 45 PI À 62 PI DE LONG, CHARGÉS SUR DES WAGONS
PLATS DE 89 PI À ATTELAGE SOUPLE

ACFC 12159 (Conclusion)

Nouveau 11-2018

10. Les bandes sont suffisantes pour les chargements pesant jusqu'à 140,000lb. Ajouter une bande d'unitisation (**ARTICLE F**) et une bande de cerclage (**ARTICLE G**) pour chaque 20,000lb additionnel ou moins du poids du chargement selon le dessin utilisé.

Poids du chargement	No. Art. F par pile	No. Art. G par pile
140,000 ou moins	5	6
140,001 to 160,000	6	7
160,001 to 180,000	7	8
180,001 to 200,000	8	9

11. Les pièces d'appui et les séparateurs, tels que montrés, sont adéquats pour un chargement pesant jusqu'à 140,000lb. Ajouter une pièce d'appui et un séparateur pour chaque 20,000lb additionnelle ou moins du poids du chargement.

Poids du chargement	No. Pièces d'appui par Pile	No. Séparateurs par pile
140,000 ou moins	6	6
140,001 to 160,000	7	7
160,001 to 180,000	8	8
180,001 to 200,000	9	9

Pour de plus amples informations consulter les *Règles générales*.