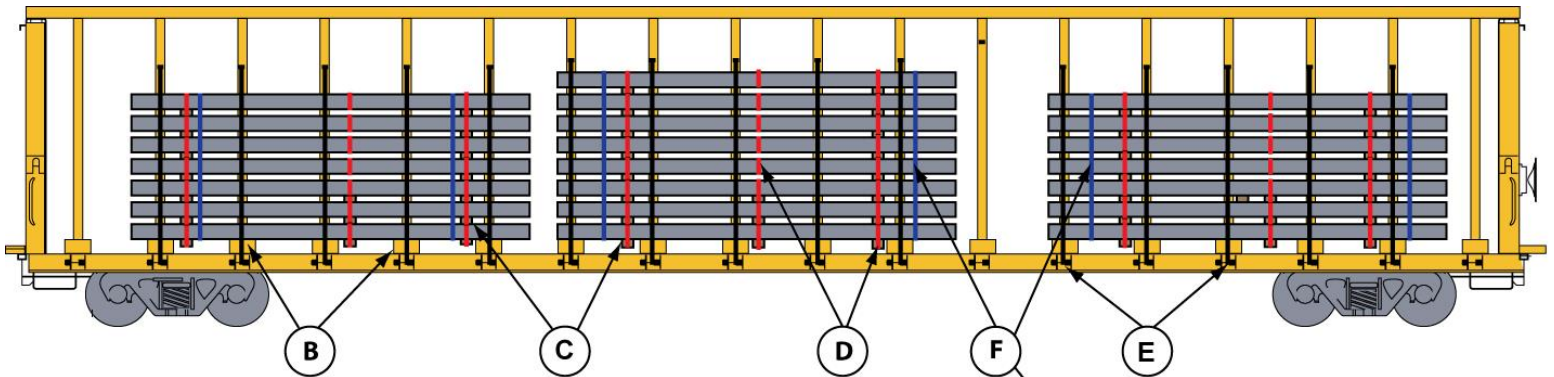


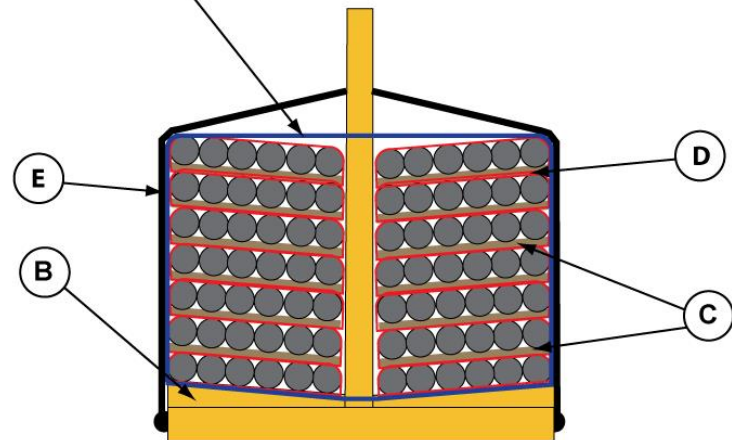
BILLETES D'ALUMINIUM D'UN DIAMÈTRE EXTÉRIEUR DE 6PO À 18PO DE  
16PI DE LONG OU PLUS CHARGÉES SUR DES WAGONS PLATS À SUPPORT  
CENTRAL EN 'A' ET CÂBLES D'ARRIMAGE

ACFC 12043R

Révisé 07-2021



MÉTHODE DE CHEVAUCHEMENT



VUE ARRIÈRE

BILLETTES D'ALUMINIUM D'UN DIAMÈTRE EXTÉRIEUR DE 6PO À 18PO DE  
16PI DE LONG OU PLUS CHARGÉES SUR DES WAGONS PLATS À SUPPORT  
CENTRAL EN "A" ET CÂBLES D'ARRIMAGE

ACFC 12043R (Suite)

Révisé 07-2021

Arti- cle	Nombre de pièces	Description
A		Vacant
B	Minimum de 4 par pile de 16pi de long. Ajouter une pièce pour chaque 4pi additionnels.	Pièces d'appui: Les wagons comprennent des pièces d'appui en acier fixées au plancher formant un angle de 90 degré avec le support central.
C	Minimum de 3 par paquet de 16pi dans les couches 2 et 3. 2 par paquet dans les autres couches. Ajouter une pièce pour chaque 4pi additionnels ou moins.	Séparateurs : Pièces de bois dur mesurant 3 ½ x 3 ½ po. Leur hauteur ne doit pas dépasser leur largeur et leur longueur doit être égale à la largeur du paquet. Lier chaque pièce aux différentes couches à l'aide d'un lien de cerclage des paquets (article D). Placer les pièces entre 2 et 3pi des extrémités des paquets. Lorsque requis, placer les pièces additionnelles au centre du paquet enlignées avec les pièces d'appui si possible. Dans le cas d'un wagon avec pièces d'appui permanentes, placer les séparateurs de la rangée du dessous de façon à éviter tout contact avec les pièces d'appui.
D	Minimum de 3 par paquet de 16pi. Ajouter une bande pour chaque 4pi ou moins additionnel.	Liens de cerclage des paquets: Feuillards haute résistance de 1 ¼ po x .029po. Placer une bande à chaque extrémité des paquets cerclant les billettes, incluant les séparateurs (article C). Espacer les bandes additionnelles également entre ces 2 liens.

BILLETTES D'ALUMINIUM D'UN DIAMÈTRE EXTÉRIEUR DE 6PO À 18PO DE  
16PI DE LONG OU PLUS CHARGÉES SUR DES WAGONS PLATS À SUPPORT  
CENTRAL EN 'A' ET CÂBLES D'ARRIMAGE

ACFC 12043R (Suite)

Révisé 07-2021

Arti- cle	Nombre de pièces	Description
E	Minimum de 4 par paquet de la couche supérieure de 16pi. Ajouter un câble pour chaque 4pi additionnels.	Câbles: Diamètre de 3/8 de po, résistance minimale à la rupture de 8,800 lb. Les treuils doivent être équipés d'un dispositif de maintien de la tension. Tendre les câbles à l'aide d'une barre de 18 po ou d'un tendeur à cliquet de 3/4 de po. Avant la mise sous tension, il doit y avoir au moins deux enroulements et demi de câble sur le tambour du treuil. Utiliser tous les câbles, tous exempts de coques et de nœuds. Les câbles doivent être répartis également sur la bobine d'enroulement afin d'éviter qu'ils ne se chevauchent. Fixer les câbles à la cloison en A dans la fente la plus proche du dessus du paquet du dessus.
F	Minimum de 2 par pile	Bandes de cerclage: Bandes non-métalliques de Type 1A Grade 7. Placer une bande à 24po de chaque extrémité des piles de 20pi de long ou moins. Ajouter une bande pour chaque 10pi additionnels ou moins. Cercler les piles situées de chaque côté du support central.

**Article B: alternative pour wagons sans pièces d'appui permanentes.**

Arti- cle	Nombre de pièces	Description
B alt.	Minimum de 5 par pile de 16pi. Ajouter une pièce pour chaque 4pi additionnels.	Pièces d'appui: Pièces de bois dur mesurant 3 1/2 x 3 1/2 po. Leur longueur doit être égale à la largeur du paquet. Placer les pièces à environ 2pi des extrémités des paquets en espaçant également les pièces additionnelles. Lier chaque pièce à l'aide d'une bande (article D). Lors de l'utilisation de l'article B alternatif, les séparateurs (article C) de la rangée du dessous seront utilisés comme pièces d'appui.

**NOTA:**

1. Le poids du chargement doit être distribué également de chaque côté de la cloison centrale. Les piles situées aux extrémités du wagon doivent être placées le plus près possible des parois de bout tout en respectant la mise en place des articles B et C.
2. Le chargement doit être appuyé fermement sur la cloison centrale avant de mettre les câbles (article E) sous tension.

BILLETTES D'ALUMINIUM D'UN DIAMÈTRE EXTÉRIEUR DE 6PO À 18PO DE  
16PI DE LONG OU PLUS CHARGÉES SUR DES WAGONS PLATS À SUPPORT  
CENTRAL EN 'A' ET CÂBLES D'ARRIMAGE

ACFC 12043R (Conclusion)

Révisé 07-2021

3. Un paquet est une unité comprenant des billettes placées côte à côte dans la même couche.
4. Toutes les billettes d'un même paquet doivent être d'un diamètre égal mesurant entre 6 et 18po de diamètre extérieur.
5. Tous les paquets situés dans une même couche ou rangée doivent être de largeur égale.
6. Les cornières de protection en acier liées aux câbles (article E) ne peuvent être utilisées et doivent être placées au dessus du chargement.
7. Une pièce de caoutchouc haute densité renforcé de fibre d'une épaisseur de moins d'un demi-pouce et de largeur égale à la pièce d'appui peut être utilisée sur chaque pièce d'appui en contact avec le chargement.
8. Le chargement doit être distribué également sur le wagon en évitant les creux si possible.
9. Les paquets de billettes de la couche du dessus placés sur un creux longitudinal situé dans la couche du dessous doivent chevaucher les paquets de la rangée du bas par au moins 50%. (Un paquet de 16pi peut chevaucher un creux de la couche inférieure mesurant 8pi ou moins).
- 10. Lorsque le dessus du chargement est plus bas que la fente inférieure de la cloison centrale dans laquelle la chaîne est arrimée, tous les paquets doivent être cerclés à l'aide de 2 bandes en acier de 2 x 0.044po ou par des bandes non-métalliques approuvées de type 1A grade 7. Les bandes doivent cercler les piles de chaque côté de la cloison centrale. Lorsque les paquets mesurent plus de 16pi ajouter une bande pour chaque 4pi additionnels.**
11. Tous les câbles doivent être utilisés.
12. Tout chargement excédant la largeur du plancher du wagon doit avoir une feuille de libération du transporteur à l'origine avant d'acheminer le wagon.
13. La distribution du poids du chargement doit être faite selon la règle générale 3.4 de l'AAR démontrant le pourcentage de la longueur du plancher utilisé versus le pourcentage admis de limite de chargement pour la longueur spécifiée. Voir le tableau ci-dessous.

**Limite du poids du chargement selon la longueur du plancher utilisé.**

Pourcentage de longueur de plancher utilisé	100	75	50	25
Pourcentage de la limite de poids permis.	100	75	50	25

Pour plus de détails consulter le manuel General Rules of the Open Top Loading .