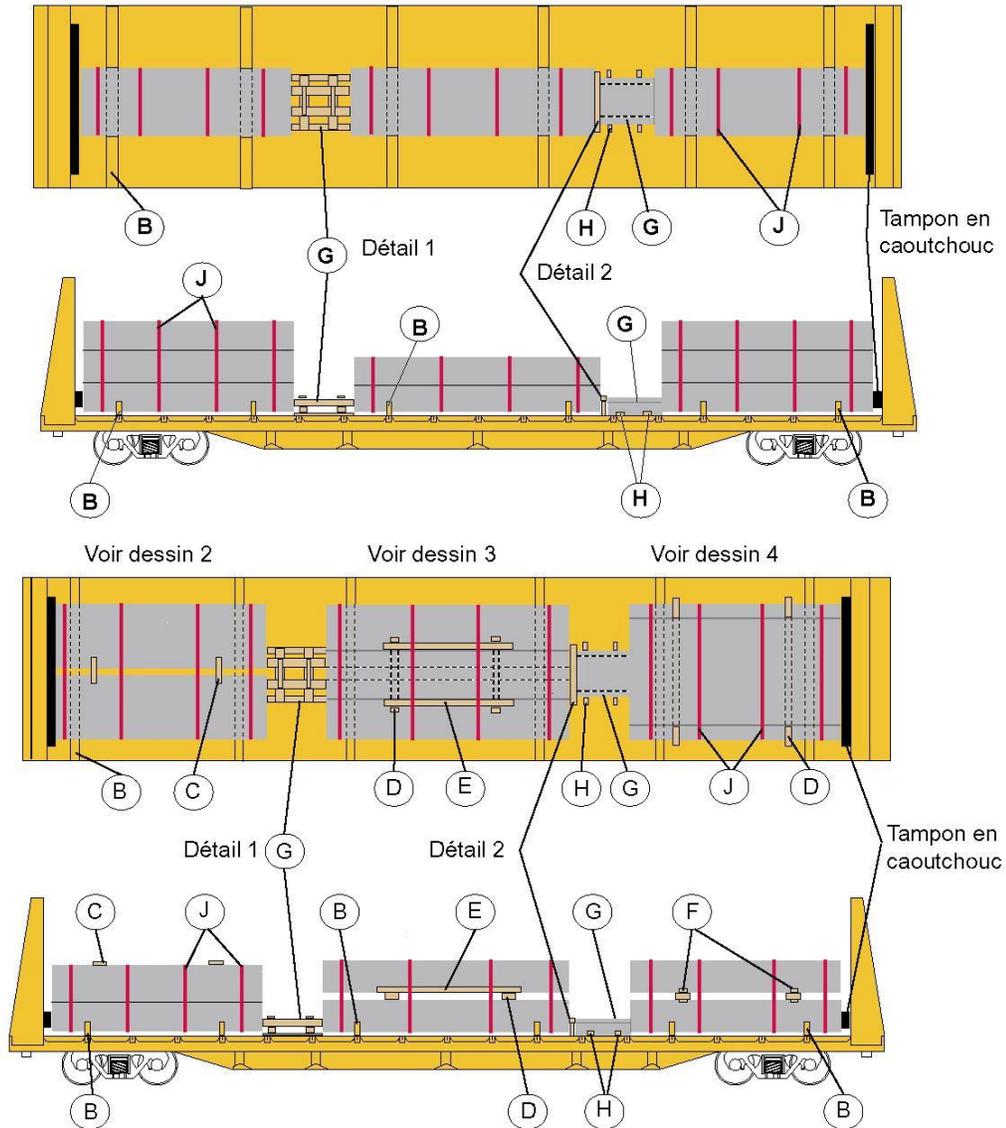


LINGOTS D'ALUMINIUM CHARGÉS SUR DES WAGONS PLATS
SPÉCIALEMENT ÉQUIPÉS DE PAROIS DE BOUT PERMANENTES

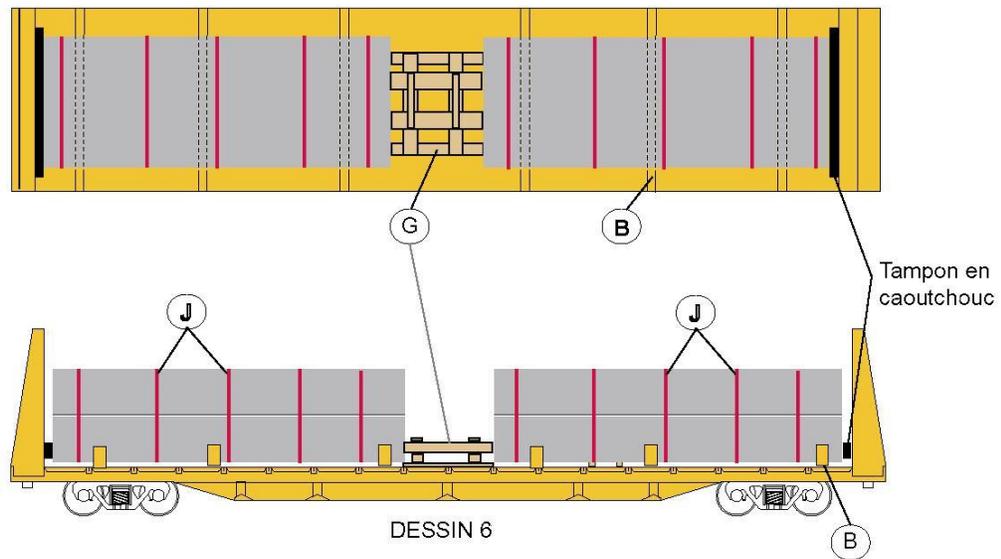
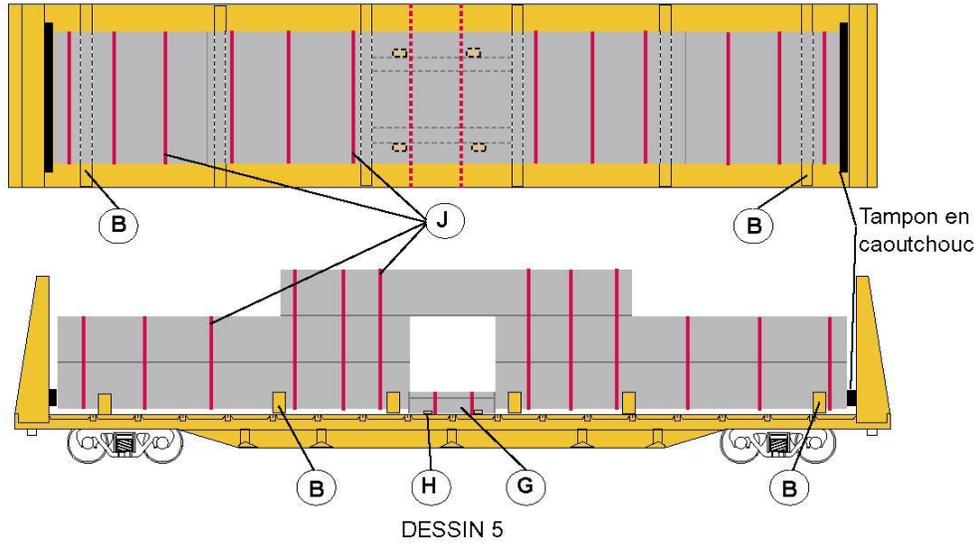
ACFC 12043K

Nouveau 9-1992 (Réf: AAR Fig. 43K)



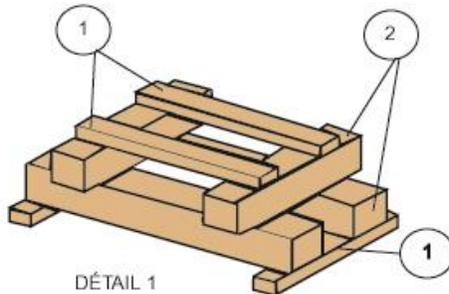
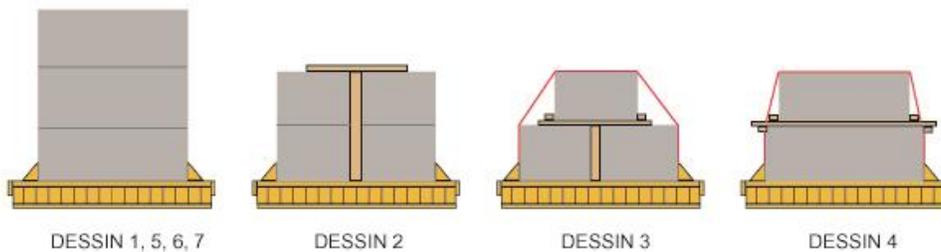
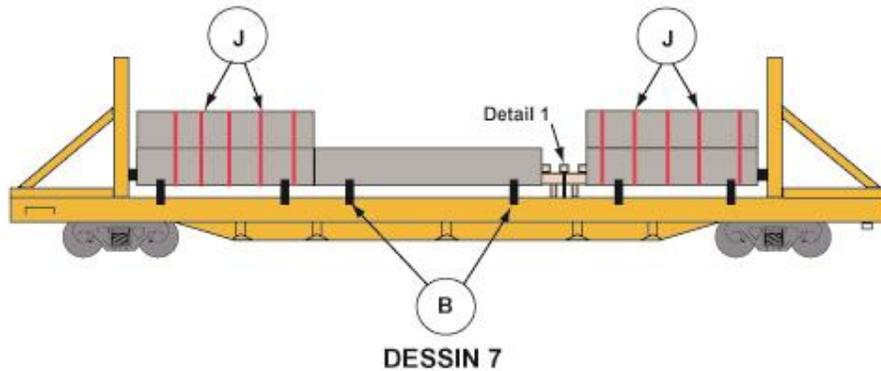
LINGOTS D'ALUMINIUM CHARGÉS SUR DES WAGONS PLATS
SPÉCIALEMENT ÉQUIPÉS DE PAROIS DE BOUT PERMANENTES

ACFC 12043K (suite)
Nouveau 9-1992 (Réf: AAR Fig. 43K)

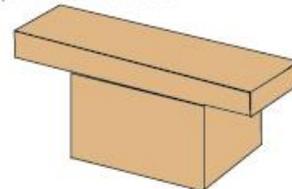


LINGOTS D'ALUMINIUM CHARGÉS SUR DES WAGONS PLATS
SPÉCIALEMENT ÉQUIPÉS DE PAROIS DE BOUT PERMANENTES

ACFC 12043K (suite)
Nouveau 9-1992 (Réf: AAR Fig. 43K)



Couper le bois du dessus aux dimensions nécessaires pour remplir tout le vide restant, et le fixer au bois du dessous au moyen de 3 clous assez long pour dépasser d'au moins 1 po le bois du dessus.



- 1 Couper quatre pièces de 2 po x 4 po en bois de construction à la longueur nécessaire pour remplir le vide. Clouer 2 pièces au plancher au moyen de 6 clous 16-D (3 1/2 po) posés à des intervalles égaux. Clouer les 2 pièces du dessus aux bois précédents au moyen de 6 clous 16-D (3 1/2 po).

- 2 Couper 4 pièces de 6 po x 6 po en bois dur de longueur requise. Dans le sens de la largeur, clouer 2 pièces aux bois précédents au moyen de 8 clous 40-D (5 po), en posant 2 clous à chaque point d'intersection. Dans le sens de la longueur, clouer 2 pièces aux bois précédents au moyen de 8 clous 40-D (5 po), en posant 2 clous à chaque point d'intersection.

LINGOTS D'ALUMINIUM CHARGÉS SUR DES WAGONS PLATS
SPÉCIALEMENT ÉQUIPÉS DE PAROIS DE BOUT PERMANENTES

ACFC 12043K (suite)
Nouveau 9-1992 (Réf: AAR Fig. 43K)

Arti- cle	Nombre de pièces	Description
A		Vacant
B	Dessins 1, 2, 3 et 4, 7: 2 par pile	Des pièces d'appui en acier assemblé comprenant 2 cales latérales mobiles passent sous chaque pile, à une distance des bouts de la pile qui représente environ le quart de la longueur totale de la pile. Les cales latérales mobiles doivent être placées le plus près possible des lingots.
C	2 entre les lingots côte à côte	Les stabilisateurs verticaux sont en bois de construction d'une section de 4 po x 8 po et de longueur égale à la hauteur totale de la pile. Fixer les pièces en T d'une section de 2 po x 4 po x 24 po sur les dessus des pièces verticales à l'aide de 3 clous 20-D. Les stabilisateurs doivent se trouver à environ 2 pieds des bouts de la pile. Voir le dessin 2. Pour un chargement selon le dessin 3, les pièces en T sont omises
D	Dessin 3: 2 par pile Dessin 4: 2 par pile	Les intercalaires sont en bois de construction de 2 po x 6 po, assez longs pour permettre d'y clouer les glissières (Article E). Clouer chaque intercalaire aux stabilisateurs (Article C) au moyen de 6 clous 20-D (4 po). Les intercalaires sont en bois de construction de 2 po x 6 po, assez longs pour permettre d'y clouer les cales (Article F). Les intercalaires doivent se trouver à environ 2 pieds des bouts de la pile.
E	Dessin 3: 2 par pile	Dans le sens de la longueur, poser 2 glissières faites d'une seule pièce en bois de construction de 2 po x 4 po, de chaque côté du lingot du dessus. Clouer à chaque bout des intercalaires (Article D) au moyen de 4 clous 16-D (3 1/2 po).
F	Dessin 4: 4 pour chaque article D	Poser contre les lingots 4 cales latérales en bois de construction de 2 po x 6 po, longues de 6 po, soit une par dessus et une par dessous chaque intercalaire (Article D). Clouer chaque cale au moyen de 4 clous 16-D (3 1/2 po).

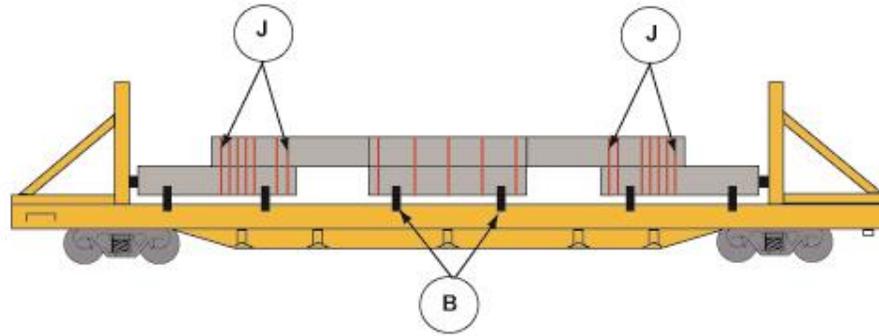
LINGOTS D'ALUMINIUM CHARGÉS SUR DES WAGONS PLATS
SPÉCIALEMENT ÉQUIPÉS DE PAROIS DE BOUT PERMANENTES

ACFC 12043K (suite)
Nouveau 9-1992 (Réf: AAR Fig. 43K)

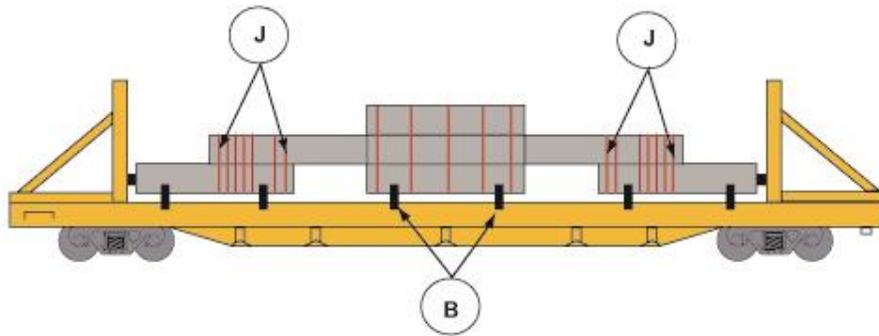
Arti- cle	Nombre de pièces	Description
G	Tel que requis	<p>Blocage. Lorsque le creux entre les piles mesure moins de 24 po, on doit utiliser des pièces de blocage selon le dessin détail 1.</p> <p>Lorsqu'on utilise un lingot refondu, il faut que celui-ci ait une longueur convenable et qu'il soit placé dans le sens de la longueur ou de la largeur entre les piles. Un lingot refondu est utilisé lorsque le vide longitudinal est de 24 po ou plus. Lorsque le lingot refondu mesure 48 po de long ou moins, il doit être arrimé à l'aide d'un feuillard de 2 po x .044 po en acier haute résistance. Le feuillard passe sur le dessus du lingot et est fixé aux gaines de rancher ou au dispositif d'arrimage de chaque côté du wagon. Dans le cas d'un lingot de plus de 48 po, 2 feuillards doivent être utilisés. Si le lingot refondu ne remplit pas complètement l'espace vide on doit utiliser des pièces de blocage selon le dessin détail 2.</p>
H	<p>4 par lingot refondu (2 de chaque côté) jusqu'à une longueur de 48 po.</p> <p>6 par lingot refondu (3 de chaque côté) longueur de 48 po et plus.</p>	<p>Cales latérales en bois de construction de 2 po x 4 po, longues de 18 po. Placer chaque cale perpendiculaire et appuyée sur le lingot refondu. Les fixer au plancher du wagon à l'aide 4 clous 20-D.</p>
J	<p>4 par pile jusqu'à une longueur de 155 po.</p> <p>5 par pile de 155 po et plus.</p>	<p>On doit utiliser des feuillards d'unitariste de 2 po x .044 po en acier haute résistance. Les placer à plus de 12 po des bouts de chaque pile espaçant les autres à distance égale.</p>

LINGOTS D'ALUMINIUM CHARGÉS SUR DES WAGONS PLATS
SPÉCIALEMENT ÉQUIPÉS DE PAROIS DE BOUT PERMANENTES

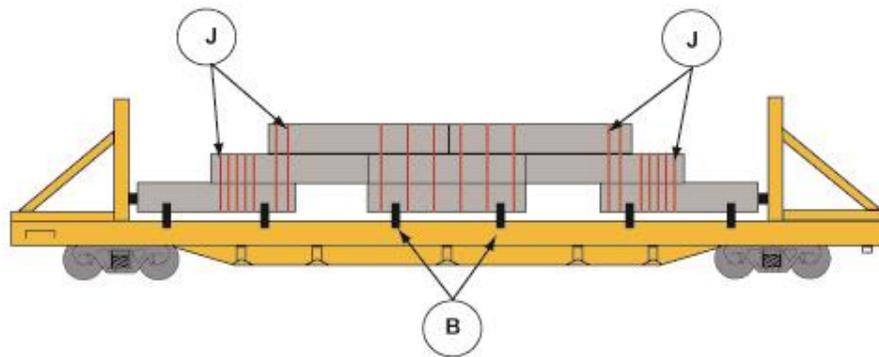
ACFC 12043K (suite)
Nouveau 9-1992 (Réf: AAR Fig. 43K)



DESSIN A



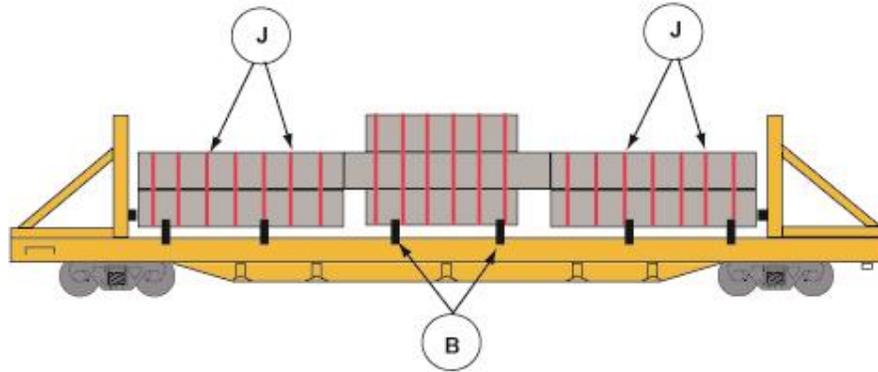
DESSIN B



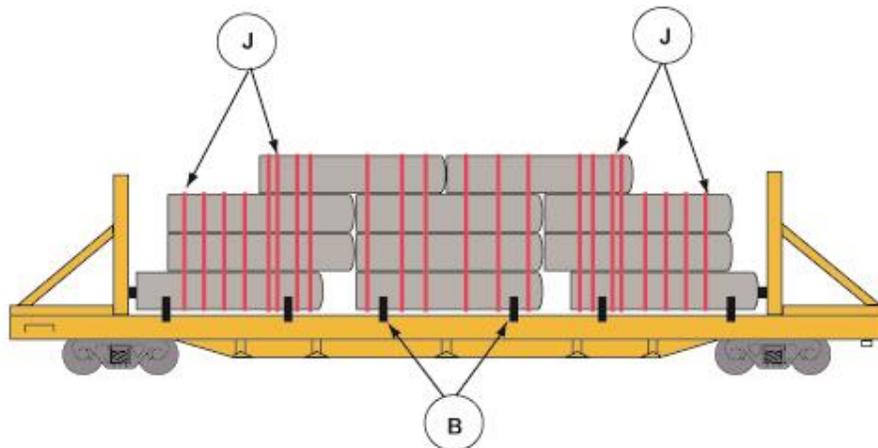
DESSIN C

LINGOTS D'ALUMINIUM CHARGÉS SUR DES WAGONS PLATS
SPÉCIALEMENT ÉQUIPÉS DE PAROIS DE BOUT PERMANENTES

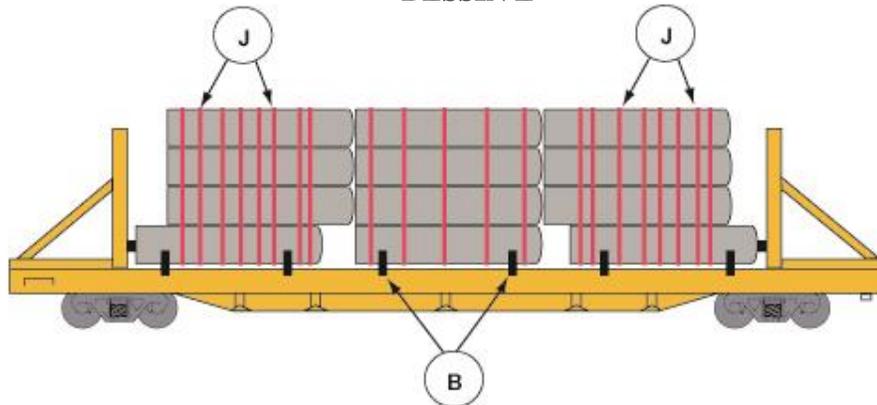
ACFC 12043K (suite)
Nouveau 9-1992 (Réf: AAR Fig. 43K)



DESSIN D



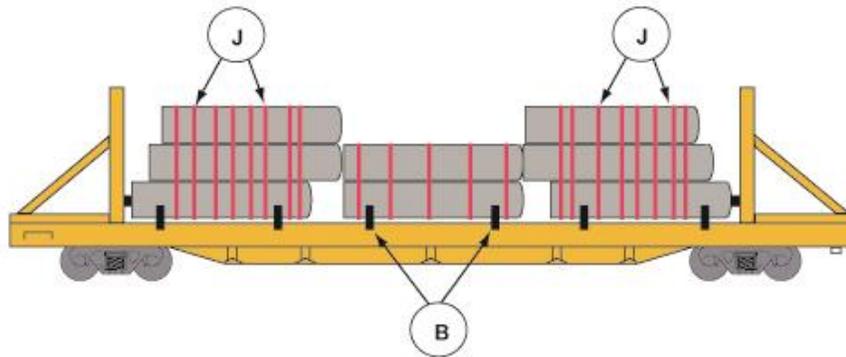
DESSIN E



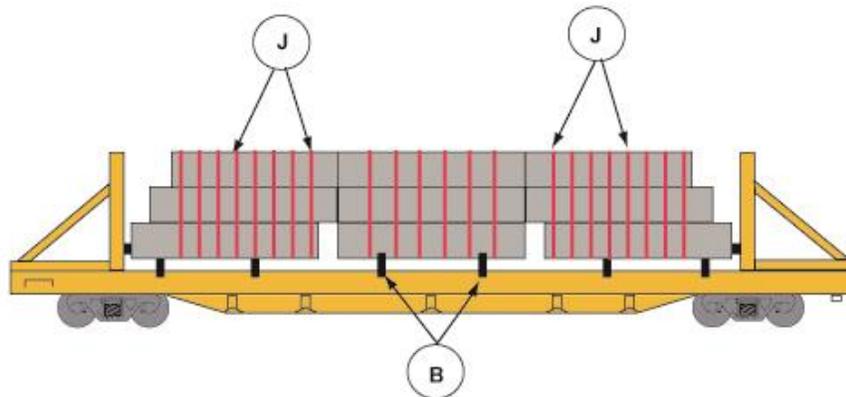
DESSIN F

LINGOTS D'ALUMINIUM CHARGÉS SUR DES WAGONS PLATS
SPÉCIALEMENT ÉQUIPÉS DE PAROIS DE BOUT PERMANENTES

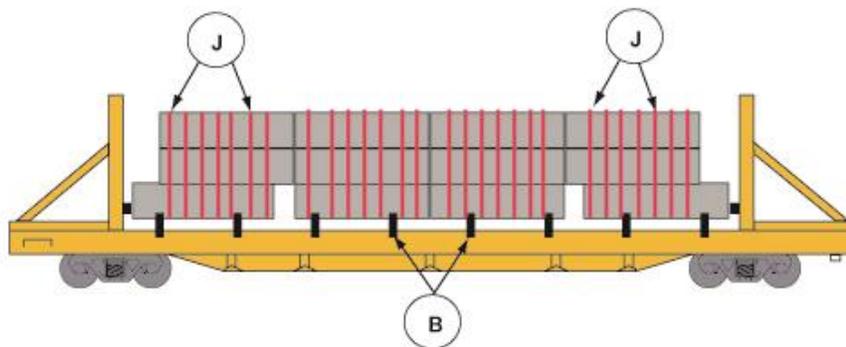
ACFC 12043K (suite)
Nouveau 9-1992 (Réf: AAR Fig. 43K)



SKETCH G
DESSIN G



SKETCH H

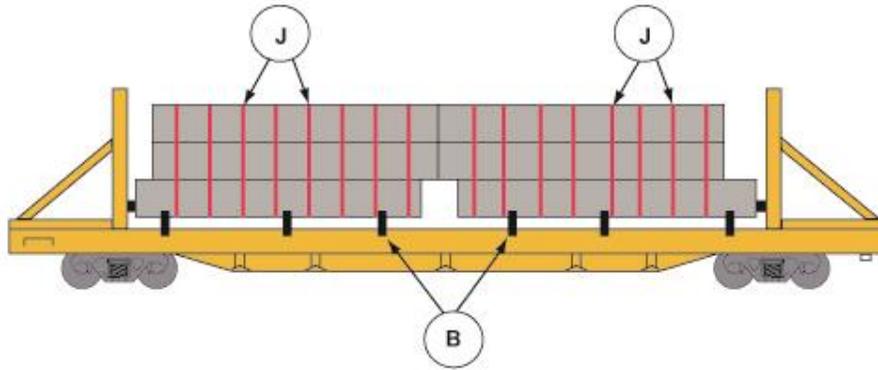


SKETCH J

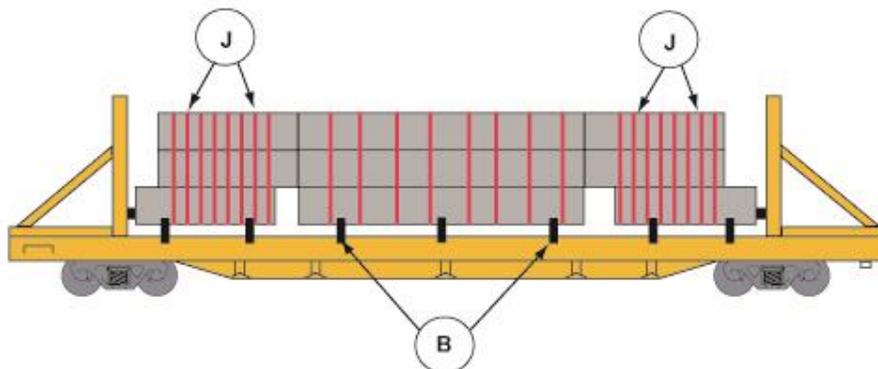
DESSIN J

LINGOTS D'ALUMINIUM CHARGÉS SUR DES WAGONS PLATS
SPÉCIALEMENT ÉQUIPÉS DE PAROIS DE BOUT PERMANENTES

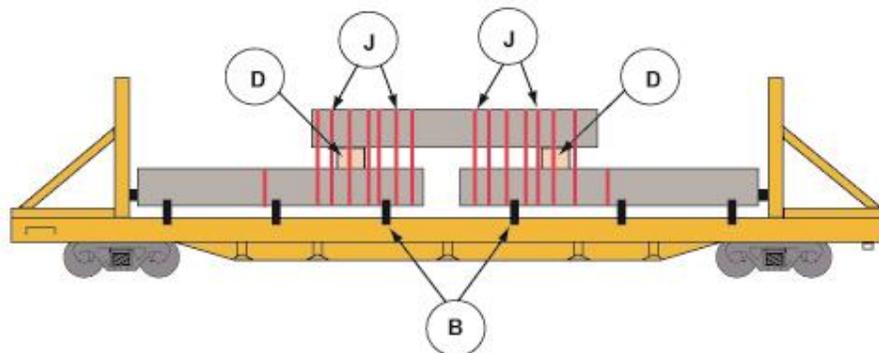
ACFC 12043K (suite)
Nouveau 9-1992 (Réf: AAR Fig. 43K)



DESSIN K



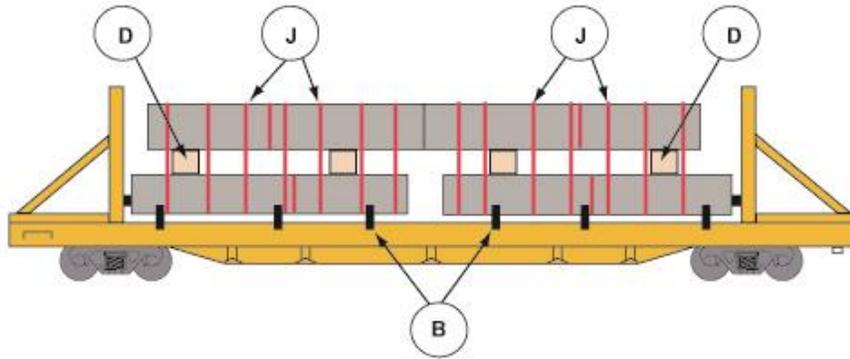
DESSIN L



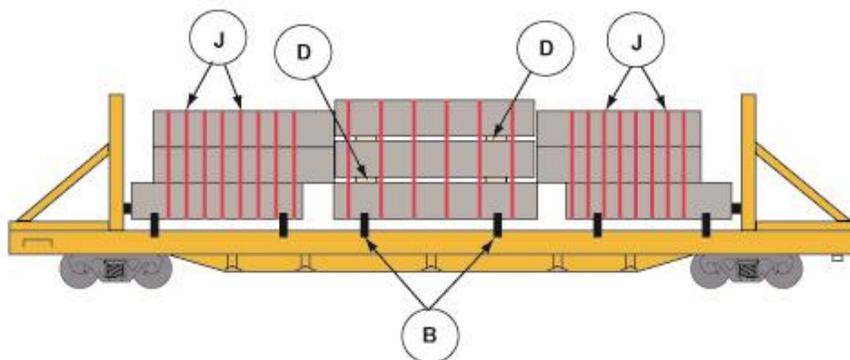
DESSIN M

LINGOTS D'ALUMINIUM CHARGÉS SUR DES WAGONS PLATS
SPÉCIALEMENT ÉQUIPÉS DE PAROIS DE BOUT PERMANENTES

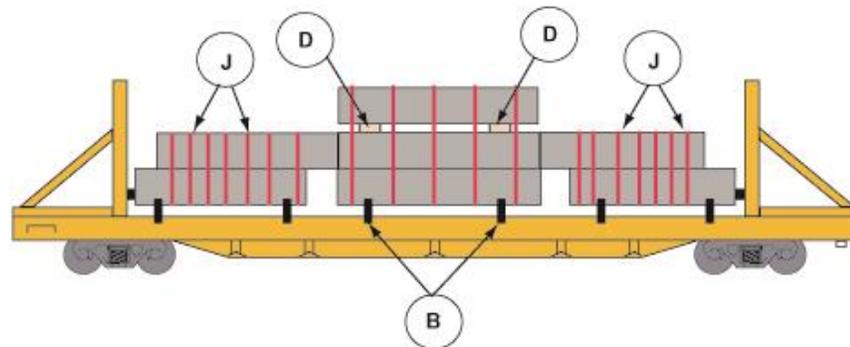
ACFC 12043K (suite)
Nouveau 9-1992 (Réf: AAR Fig. 43K)



DESSIN N



SKETCH P
DESSIN P



SKETCH Q
DESSIN Q

LINGOTS D'ALUMINIUM CHARGÉS SUR DES WAGONS PLATS
SPÉCIALEMENT ÉQUIPÉS DE PAROIS DE BOUT PERMANENTES

ACFC 12043K (suite)
Nouveau 9-1992 (Réf: AAR Fig. 43K)

Arti- -cle	Nombre de pièces	Description
A		Vacant
B	Dessins A à J, P et Q 2 par pile Dessins K, M, N 3 par pile Dessin L pile au centre: 3 piles aux extrémités : 2	<p>Pièces d'appui : des pièces d'appui en acier assemblé comprenant 2 cales latérales mobiles passent sous chaque pile, à une distance des bouts de la pile qui représente environ le quart de la longueur totale de la pile. Les cales latérales mobiles doivent être placées le plus près possible des lingots.</p> <p>Pour les dessins E et F placer les pièces à une distance minimum de 24 po et à une distance maximum de 30 po des bouts de la pile.</p>
D	Dessins M, N : 2 par pile Dessins P, Q 2 par pile	<p>Les intercalaires sont en bois de construction mesurant 5 po x 5 po. Les intercalaires doivent se trouver à environ 2 pieds des bouts de la pile.</p> <p>Les intercalaires sont en bois de construction mesurant 2 po x 6 po. Les intercalaires doivent se trouver à environ 2 pieds des bouts de la pile.</p> <p>Ne pas utiliser d'intercalaires pour les chargements selon les dessins E et F.</p>
J	Dessins A, B, Q 5 par pile et 7 par pile comprenant un surplomb. Dessins C, D, 6 et 7 Dessins E, H, P 6 et 8 Dessins F et G 5 et 8 Dessins J, M, N 7 par pile Dessins K, L 8 par pile	<p>On doit utiliser des feuillards d'unitisation de 2 po x .044 po en acier haute résistance. Les placer à plus de 12 po des bouts de chaque pile espaçant les autres à distance égale. Au point de départ, ils doivent être placés de façon à éviter le contact avec les pièces d'appui.</p> <p>Pour les piles situées à chaque extrémité du wagon et comprenant un surplus, placer 2 bandes devant les pièces d'appui vers le surplus en espaçant les autres à distance égale entre les pièces d'appui. Pour la pile du centre sans surplus, placer 1 bande à plus de 12 po de chaque bout en espaçant les autres bandes à distance égale entre les pièces d'appui.</p>

LINGOTS D'ALUMINIUM CHARGÉS SUR DES WAGONS PLATS
SPÉCIALEMENT ÉQUIPÉS DE PAROIS DE BOUT PERMANENTES

ACFC 12043K (Conclusion)
Nouveau 9-1992 (Réf: AAR Fig. 43K)

Nota:

1. Seuls les wagons plats dont les parois de bout sont munies de tampons permanents en caoutchouc peuvent être chargés de la façon décrite ici.
2. La méthode de chevauchement doit être utilisée pour éliminer les espaces vides.
3. La partie du lingot chevauchant ne doit pas excéder 40% de la longueur totale de ce lingot.
4. Les lingots placés dans la pile du centre doivent tous être de la même largeur.
5. Dans le cas de lingots étroits, utiliser les méthodes de chargement selon les dessins 1 et 2.
6. Voir les Règles générales pour plus de détails.