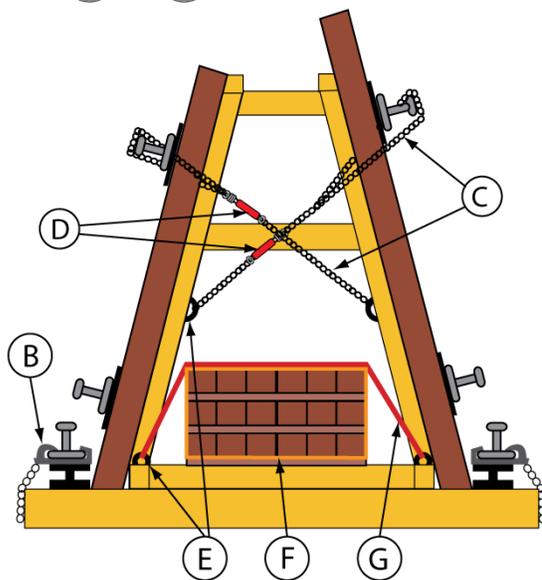
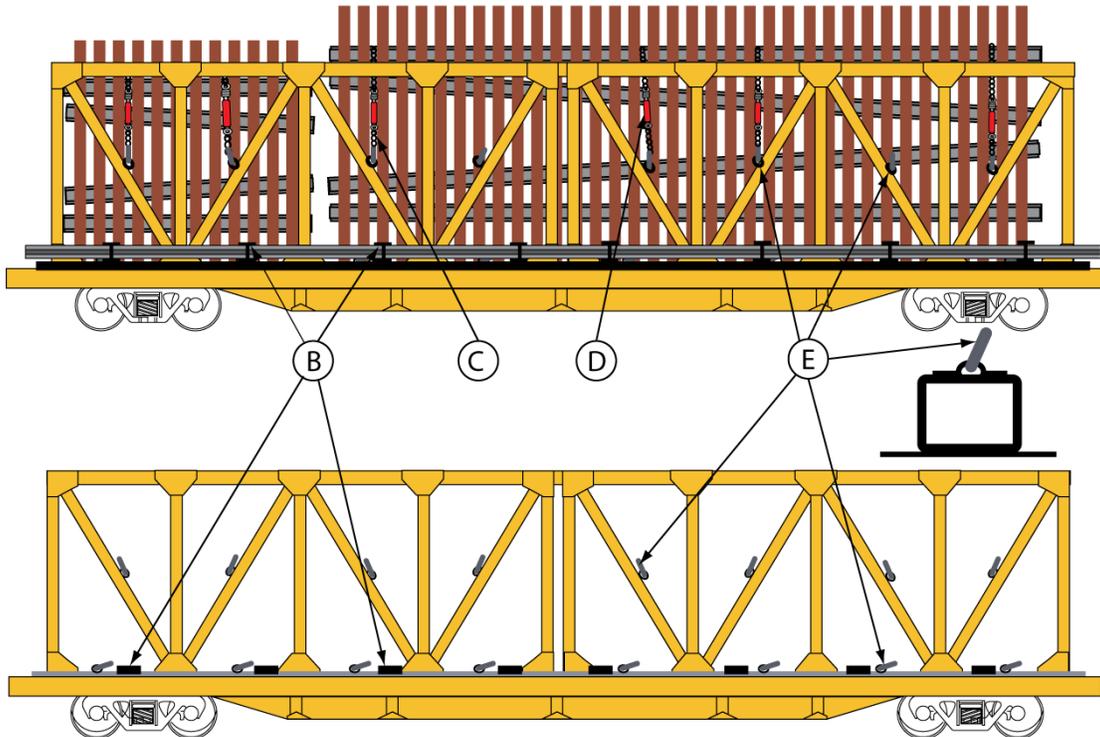


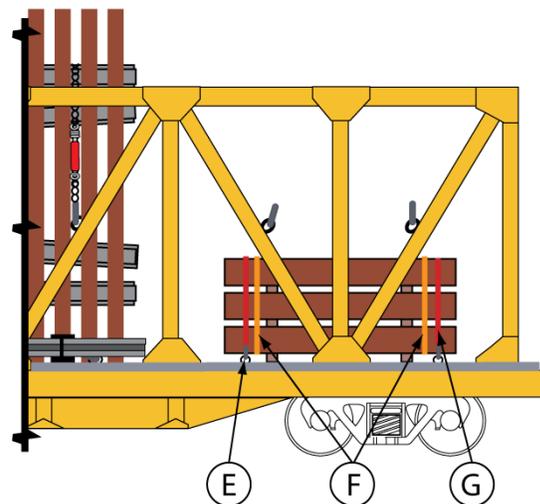
SECTIONS DE VOIE PRÉFABRIQUÉES DE LONGUEURS VARIÉES SUR DES
WAGONS PLATS SPÉCIALEMENT ÉQUIPÉS AVEC SUPPORTS CENTRAUX
PERMANENTS EN "A"

ACFC12010
Nouveau: 04-2018

Wagon chargé sur un seul côté afin de permettre d'illustrer
la mise en place des ARTICLES C ET D



DESSIN 1



DESSIN 2

SECTIONS DE VOIE PRÉFABRIQUÉES DE LONGUEURS VARIÉES SUR DES
WAGONS PLATS SPÉCIALEMENT ÉQUIPÉS AVEC SUPPORTS CENTRAUX
PERMANENTS EN "A"

ACFC 12010 (Suite)

Nouveau: 04-2018

Article	Nombre de pièces	Description
A		Vacant
B	Tel que requis	Fixation en E: utiliser pour arrimer les rails supplémentaires. Toutes les fixations en E doivent être utilisées. Entreposage de rails supplémentaires sur un wagon plat (OPTIONNEL)
C	2 par section de 30pi, ajouter 1 chaîne pour chaque 10pi ou moins	Chaînes: ½ po de diamètre, Grade 70 ayant une résistance minimale à la rupture de 45,200 lb avec tendeurs. Passer dans l'anneau d'ancrage Article E Relier les chaînes aux anneaux d'ancrage (Article E) des tendeurs. Passer une chaîne au travers d'une section de voie, par-dessus le rail et de retour au support central en A, cerclant ainsi le rail et la traverse. Puis arrimer la chaîne à l'aide d'un crochet et tendre à l'aide du tendeur.
D	1 par chaîne	Le tendeur doit être de résistance égale ou supérieure à la résistance minimale à la rupture de la chaîne et doit être compatible avec le format de la chaîne utilisée.
E	2 par chaîne et/ou bande	Les anneaux d'ancrage doivent être utilisés pour arrimer les sections de voie et tous objets additionnels au wagon. Voir DESSINS 1 et 2
F	Minimum 2 par paquet	Liens de cerclage des paquets: bandes de polyester de Grade 7 ou bandes métalliques de 11/4po X 0.049po tel qu'illustré dans les DESSINS 1 et 2 .
G	Tel que requis, minimum de 2	Tous paquets placés sur le wagon doivent être arrimés au wagon à l'aide de bandes de polyester de Grade 7 ou à l'aide de chaîne 1/2 po de diamètre Grade 70 ayant une résistance minimale à la rupture de 45,200 lb en utilisant tous les Articles E . (DESSINS 1 et 2)

NOTA:

1. Le chargement doit être équilibré de chaque côté du support central en A
2. Le chargement doit être appliqué fermement contre le support central en A avant de tendre les chaînes.

SECTIONS DE VOIE PRÉFABRIQUÉES DE LONGUEURS VARIÉES SUR DES
WAGONS PLATS SPÉCIALEMENT ÉQUIPÉS AVEC SUPPORTS CENTRAUX
PERMANENTS EN "A"

ACFC 12010 (Conclusion)

Nouveau: 04-2018

3. Avant le chargement l'espace de chargement doit être libre de tous débris. Lors du chargement des sections il est important que le côté de la section soit appuyé entièrement dans l'espace en U situé à la base du support central. (**Voir DESSIN 1**)
4. Les chaînes non-utilisées doivent être arrimées solidement avant l'acheminement.
5. Les anneaux en D doivent être utilisés pour arrimer tout autre matériel sous les supports centraux en A. (Voir le **DESSIN 1 ART. 1**)
6. Un déchargement partiel n'est pas recommandé. Si un chargement est partiellement déchargé, le reste du chargement doit être restructuré avant le prochain acheminement.
7. Des câbles de 3/4po arrimés à l'aide de 4 colliers peuvent remplacer les chaînes.
8. Des protecteurs de coin doivent être utilisés sur toute arête vive contactant les bandes.
9. Les pièces de fardage utilisées doivent être de bonne qualité, de droit fil et exemptes de pourriture et de nœuds affaiblissants. Les pièces sont de 2po x 4 po minimum. Voir la règle 11.1 de la section 1 des règles générales de l'AAR.
10. Aucune section de rail ne doit être chargée sous les supports centraux en A. Les rails doivent être chargés seulement aux endroits appropriés et arrimées à l'aide de fixation en E. (Voir **DESSIN 1 ART. B**).

Pour plus d'information voir les règles générales.