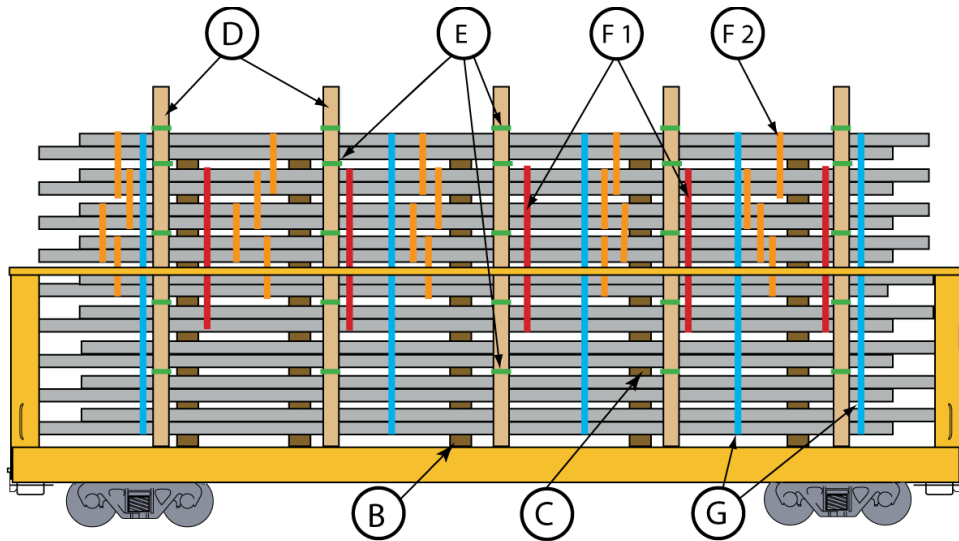


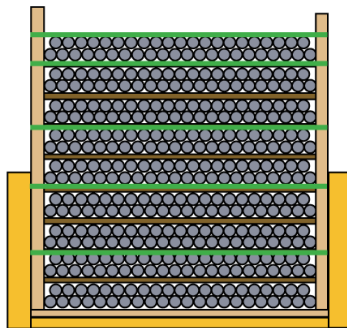


TUYAUX EN ACIER D'UN DIAMÈTRE DE 4.5PO À 7PO, DE LONGUEUR ET DE  
DIAMÈTRE UNIFORMES OU VARIÉS, ARRIMÉS SUR DES WAGONS TOMBEREAUX À  
L'AIDE DE SANGLES EN POLYESTER

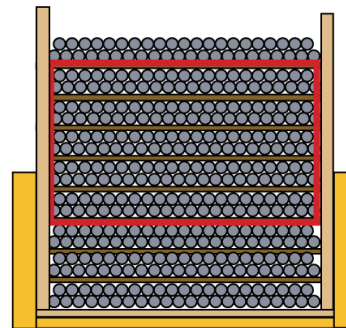
ACFC 12005E  
Nouveau. 03-2017



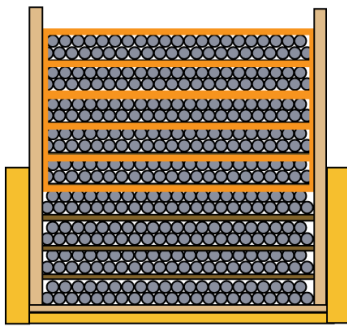
TUYAUX DE LONGUEUR ET DE DIAMÈTRE UNIFORMES



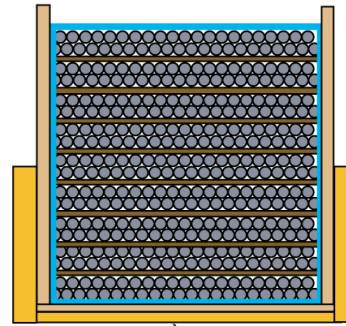
VUE ARRIÈRE (Article E)



VUE ARRIÈRE (Article F1)



VUE ARRIÈRE (Article F2)

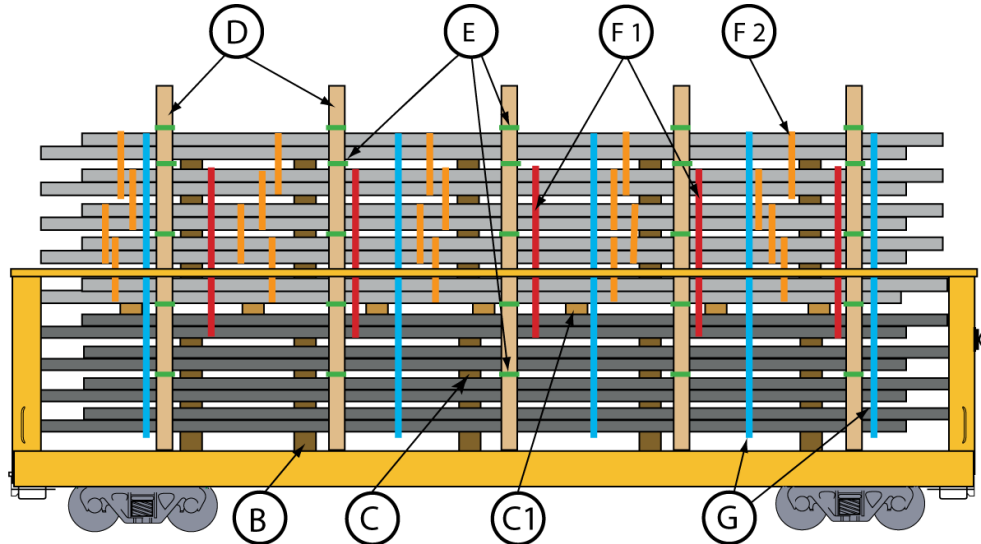


VUE ARRIÈRE (Article G)

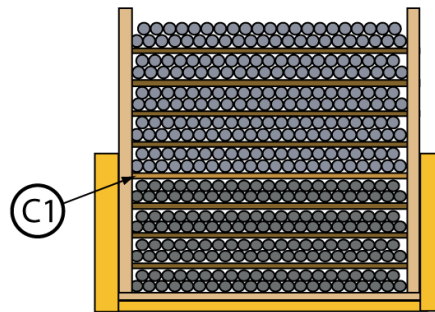


TUYAUX EN ACIER D'UN DIAMÈTRE DE 4.5PO À 7PO, DE LONGUEUR ET DE  
DIAMÈTRE UNIFORMES OU VARIÉS, ARRIMÉS SUR DES WAGONS TOMBEREAUX À  
L'AIDE DE SANGLES EN POLYESTER

ACFC 12005E (Suite)  
Nouveau. 03-2017



DESSIN 1: TUYAUX DE DIAMÈTRES VARIÉS



VUE ARRIÈRE (ARTICLE C1)

Arti- cle	Nombre de pièces	Description
A		Dégagement du volant de frein
B	Minimum 5 par pile.	Pièces d'appui au plancher: pièce de bois de 2 po sur 4 po, d'une longueur environ égale à la largeur du wagon mais non inférieure que la largeur du chargement. Répartir les pièces convenablement sous le chargement.
C	Minimum 5 par pile.	Séparateurs: pièce de bois d'un minimum de 2 po sur 4 po. Leur largeur doit être d'au moins 1 po plus grand que leur hauteur.



TUYAUX EN ACIER D'UN DIAMÈTRE DE 4.5PO À 7PO, DE LONGUEUR ET DE  
DIAMÈTRE UNIFORMES OU VARIÉS, ARRIMÉS SUR DES WAGONS TOMBREAUX À  
L'AIDE DE SANGLES EN POLYESTER

ACFC 12005E (Suite)  
Nouveau. 03-2017

Arti- cle	Nombre de pièces	Description
C1	2	Séparateurs : Si la pile contient des tuyaux de dimensions différentes, on doit ajouter 2 séparateurs supplémentaires lors de la transition entre les tuyaux de dimensions différentes. <b>Voir le DESSIN 1.</b>
D	5 paires	Ranchers courts: pièce de bois mesurant un minimum de 4po sur 4po d'une longueur suffisante permettant la disposition de liens d'arrimage transversaux (Article E) au-dessus du chargement. Placer les ranchers situés aux extrémités du wagon à environ 3pi de l'extrémité des tuyaux en contact avec les ranchers. Comblent l'espace entre les ranchers et les côtés du wagon et du chargement en clouant des pièces de remplissage aux ranchers courts.
E	5 par paires de ranchers courts	Liens de cerclage des ranchers courts: Bandes en polyester de 1 1/4po ayant une résistance minimale à la rupture de 3285lb. Placer une bande à mi-chemin entre le plancher et le dessus du côté du wagon, une bande sur le dessus du chargement et une bande à tous les 20po au-dessus du wagon cerclant les chaque paire de ranchers courts. Les bandes doivent être tendues à l'aide d'un outil de tension approprié et scellées à l'aide d'une boucle de charge dynamique selon les recommandations du fabricant. <b>NE PAS SUBSTITUER.</b>
F1	Minimum de 5	Liens d'unitisation: Bandes de polyester approuvée de type A Grade 6 ayant une résistance minimale à la rupture de 7000 lb. Entrelacer un minimum de 2 rangées situées sous le dessus du côté du wagon à la deuxième rangée située au dessus du côté du wagon. Placer les bandes le plus éloignées possible des pièces d'appui et des ranchers courts. Les bandes doivent être tendues à l'aide d'un outil de tension approprié et scellées à l'aide d'une boucle de charge dynamique selon les recommandations du fabricant. <b>NE PAS SUBSTITUER.</b>

TUYAUX EN ACIER D'UN DIAMÈTRE DE 4.5PO À 7PO, DE LONGUEUR ET DE DIAMÈTRE UNIFORMES OU VARIÉS, ARRIMÉS SUR DES WAGONS TOMBREAUX À L'AIDE DE SANGLES EN POLYESTER

ACFC 12005E (Conclusion)  
Nouveau. 03-2017

Article	Nombre de pièces	Description
F2	Minimum de 5	Liens d'unitisation: Bandes de polyester approuvée de type A Grade 6 ayant une résistance minimale à la rupture de 7000 lb. Entrelacer les rangées 1 et 2, 2 et 3, 3 et 4, 4 et 5. Placer les bandes le plus éloignées possible des pièces d'appui et des ranchers courts. Les bandes doivent être tendues à l'aide d'un outil de tension approprié et scellée à l'aide d'une boucle de charge dynamique selon les recommandations du fabricant. NE PAS SUBSTITUER.
G	Minimum de 5	Liens d'unitisation: Bandes de polyester approuvée de type A Grade 6 ayant une résistance minimale à la rupture de 7000 lb. Cercler le chargement complet. Placer les bandes le plus éloignées possible des pièces d'appui et des ranchers courts. Les bandes doivent être tendues à l'aide d'un outil de tension approprié et scellée à l'aide d'une boucle de charge dynamique selon les recommandations du fabricant. NE PAS SUBSTITUER.

**Nota:**

1. Les rangées de tuyaux situées sous le dessus du côté du wagon doivent être chargées en quinconce (minimum de 2pi à chaque extrémité)
2. La hauteur du chargement au-dessus du plancher du wagon ne doit pas excéder 10pi.
3. Pour les chargements de 18po ou moins au-dessus des côtés du wagon, distancer les liens d'au moins 18po.
4. Les tuyaux de moins de 12pi de long doivent être chargés sous le dessus des côtés du wagon.
5. Les tuyaux de petit diamètre ne doivent pas être chargés à l'intérieur des tuyaux de diamètre plus grand à moins qu'ils ne soient chargés sous les dessus des côtés du wagon.
6. Les tuyaux extérieurs de la pile doivent être en contact avec tous les ranchers courts de la pile.

Consulter les règles générales de l'AAR pour de plus amples informations.