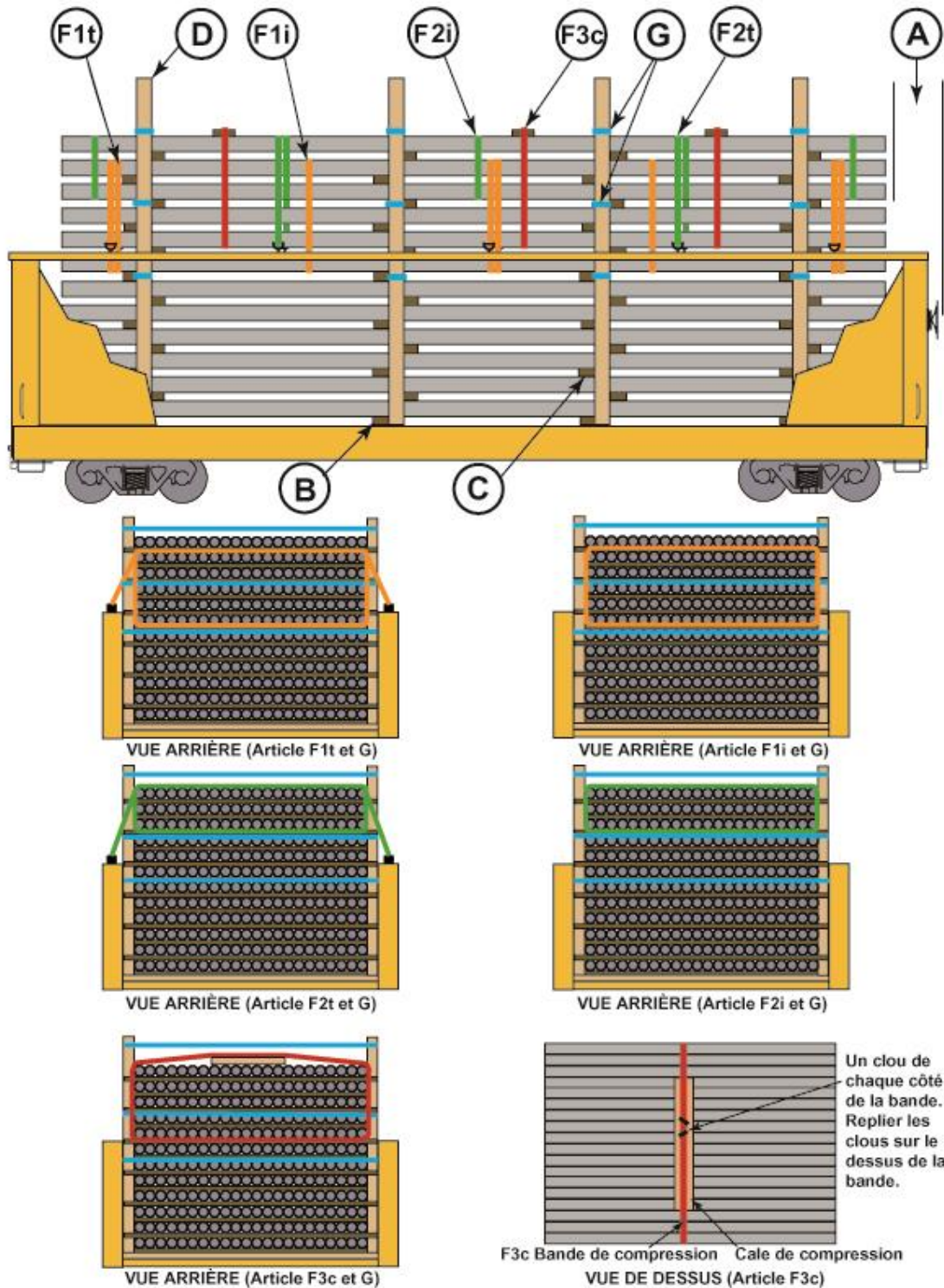




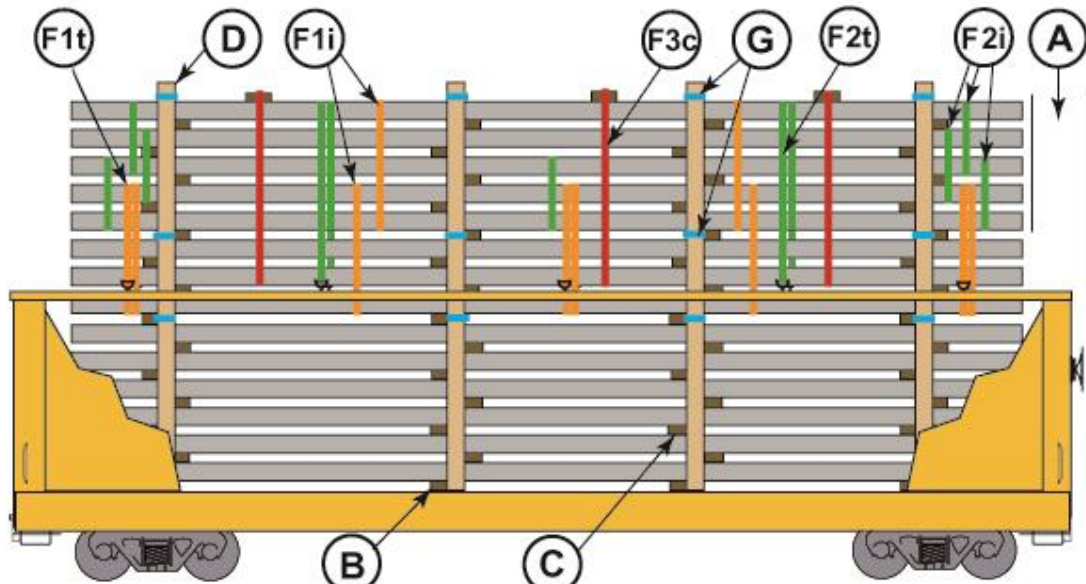
TUYAUX EN ACIER D'UN DIAMÈTRE MAXIMUM DE 26 PO,  
D'UNE LONGUEUR MAXIMUM DE 48 PI, DE DIAMÈTRES VARIÉS ARRIMÉS  
SUR DES WAGONS TOMBEREAUX À L'AIDE DE SANGLES EN POLYESTER

ACFC 12005B  
Nouveau. 06- 2010



TUYAUX EN ACIER D'UN DIAMÈTRE MAXIMUM DE 26 PO, D'UNE  
LONGUEUR MAXIMUM DE 48 PI, DE DIAMÈTRES VARIÉS ARRIMÉS SUR DES  
WAGONS TOMBEREAUX À L'AIDE DE SANGLES EN POLYESTER

ACFC 12005B (Suite)  
Nouveau. 06- 2010



Pour rangées additionnelles



BOUCLE DE CHARGE DYNAMIQUE



CROCHET

Arti- cle	Nombre de pièces	Description
A		Dégagement du volant de frein
B	3 par pile.	Pièces d'appui au plancher: pièce de bois de 2 po sur 4 po, d'une longueur environ égale à la largeur du wagon mais non inférieure que la largeur du chargement. Répartir les pièces convenablement sous le chargement.
C	3 par pile.	Séparateurs: pièce de bois d'un minimum de 2 po sur 4 po. Leur largeur doit être d'au moins 1 po plus grand que leur hauteur. Leur longueur doit être égale à la largeur du chargement plus la largeur des ranchers courts.

TUYAUX EN ACIER D'UN DIAMÈTRE MAXIMUM DE 26 PO, D'UNE  
LONGUEUR MAXIMUM DE 48 PI, DE DIAMÈTRES VARIÉS ARRIMÉS SUR DES  
WAGONS TOMBÉREAUX À L'AIDE DE SANGLES EN POLYESTER

ACFC 12005B

Nouveau. 06- 2010 (Suite)

Article	Nombre de pièces	Description
D	3 paires par pile de 34 pi de long ou moins, 3 pi 6 po ou moins au-dessus du côté du wagon. 4 paires par pile de plus de 34 pi de long, 3 pi 6 po ou moins au-dessus du côté du wagon.	Ranchers courts: pièce de bois dur d'une longueur suffisante permettant la disposition de liens d'arrimage transversaux (Article F4) au-dessus du chargement. Les ranchers doivent être répartis également. Placer les ranchers situés aux extrémités du wagon à environ 3 pi de l'extrémité des tuyaux en contact avec les ranchers. Comblent l'espace entre les ranchers et les côtés du wagon et du chargement en clouant des pièces de remplissage aux ranchers courts.
F1t F1i	3 F1t & 2 F1i par pile de plus de 34 pi de long et plus de 3 pi 6 po au-dessus des côtés du wagon.	Liens de cerclage: Bandes non métalliques de type 1A, grade 6. Placer une bande sous la sixième rangée puis la passer au-dessus de la seconde rangée du chargement. Arrimer les 3 F1t aux crochets situés de chaque côté du wagon et attacher les 2 F1i sur le dessus de la deuxième rangée à l'aide d'une boucle d'arrimage. Les bandes doivent être tendues à l'aide d'un outil de tension approprié et scellée à l'aide d'une boucle de charge dynamique selon les recommandations du fabricant. <b>Voir VUE ARRIÈRE (Article F1t et F1i)</b> <b>F1t = F1 Liens de cerclage</b> <b>F1i = F1 Liens d'unitisation</b>
F2t F2i	2 F2t et 3 F2i par pile de plus de 34pi de long, à plus de 3pi 6po au-dessus des côtés du wagon.	Liens d'unitisation: Bandes non métalliques de type 1A, grade 6. Placer une bande sous la troisième rangée puis sur la rangée supérieure du chargement et arrimer les 2 F2t aux crochets situés de chaque côté du wagon et lier les 3 F2i sur le dessus de la rangée supérieure à l'aide d'une boucle. Les bandes doivent être tendues à l'aide d'un outil de tension approprié et scellée à l'aide d'une boucle de charge dynamique selon les recommandations du fabricant. <b>Voir VUE ARRIÈRE (Article F2t et F2i)</b>

TUYAUX EN ACIER D'UN DIAMÈTRE MAXIMUM DE 26 PO, D'UNE  
LONGUEUR MAXIMUM DE 48 PI, DE DIAMÈTRES VARIÉS ARRIMÉS SUR DES  
WAGONS TOMBÉREAUX À L'AIDE DE SANGLES EN POLYESTER

ACFC 12005B

Nouveau. 06- 2010 (Suite)

Arti- cle	Nombre de pièces	Description
F3c	3 avec cales de compression	<p>Bandes de compression Bandes non métalliques de type 1A, grade 6. Placer une cale de compression sur le dessus du chargement. Les cales sont des pièces de bois mesurant un minimum de 2po sur 4 po, leur longueur égale au 1/3 de la largeur de la surface sur laquelle elles sont placées. Placer chaque calle centrée au travers de la surface tel que démontré. Cercler les 5 dernières couches de tuyaux à l'aide d'une bande arrimée sur le dessus de la cale à l'aide d'une boucle. Les bandes doivent être tendues à l'aide d'un outil de tension approprié et scellées à l'aide d'une boucle de charge dynamique selon les recommandations du fabricant.</p> <p>Afin d'éviter le déplacement de la bande clouer un clou de chaque côté de la bande. Replier les clous sur le dessus de la bande.</p> <p><b>Voir VUE ARRIÈRE et VUE DE DESSUS (Article F3c).</b></p>
G	3 par paire de ranchers courts.	<p>Liens de cerclage des ranchers courts : Bandes non métalliques de type 1A, grade 6. Placer un lien sur le dessus du chargement cerclant les 2 ranchers courts. Les bandes doivent être tendues à l'aide d'un outil de tension approprié et scellées à l'aide d'une boucle de charge dynamique selon les recommandations du fabricant.</p>

**Notes:**

1. Les bandes situées à chaque extrémité du wagon doivent être placées à une distance de 8pi de l'extrémité du wagon.
2. Toutes les bandes de polyester doivent être situées le plus près possible des séparateurs
3. La hauteur du chargement au-dessus du plancher du wagon ne doit pas excéder 10pi.
4. Si le chargement se déploie à 5pi 6po au-dessus des côtés du wagon ou si la hauteur du chargement est de 9pi ou plus au-dessus du plancher du wagon, cinq paires de ranchers courts sont requises.
5. Pour les chargements de 18po ou moins au-dessus des côtés du wagon, distancer les liens d'au moins 18po.
6. Les tuyaux de moins de 12pi de long doivent être chargés sous le dessus des côtés du wagon.
7. Les tuyaux de petit diamètre ne doivent pas être chargés à l'intérieur des tuyaux de diamètre plus grand à moins qu'ils soient chargés sous les dessus des côtés du wagon.

TUYAUX EN ACIER D'UN DIAMÈTRE MAXIMUM DE 26 PO, D'UNE  
LONGUEUR MAXIMUM DE 48 PI, DE DIAMÈTRES VARIÉS ARRIMÉS SUR DES  
WAGONS TOMBEREAUX À L'AIDE DE SANGLES EN POLYESTER

ACFC 12005B

Nouveau. 06- 2010 (Conclusion)

8. Les tuyaux extérieurs de la pile doivent être en contact avec tous les ranchers courts de la pile.
9. Un emboîtement, un calage et un arrimage appropriés doivent être utilisés afin de combler un vide transversal.
10. Les raccords, manchons ou protecteurs de filetage doivent être décalés pour éviter tout contact et maintenir une charge uniforme.

Consulter les règles générales pour de plus amples informations