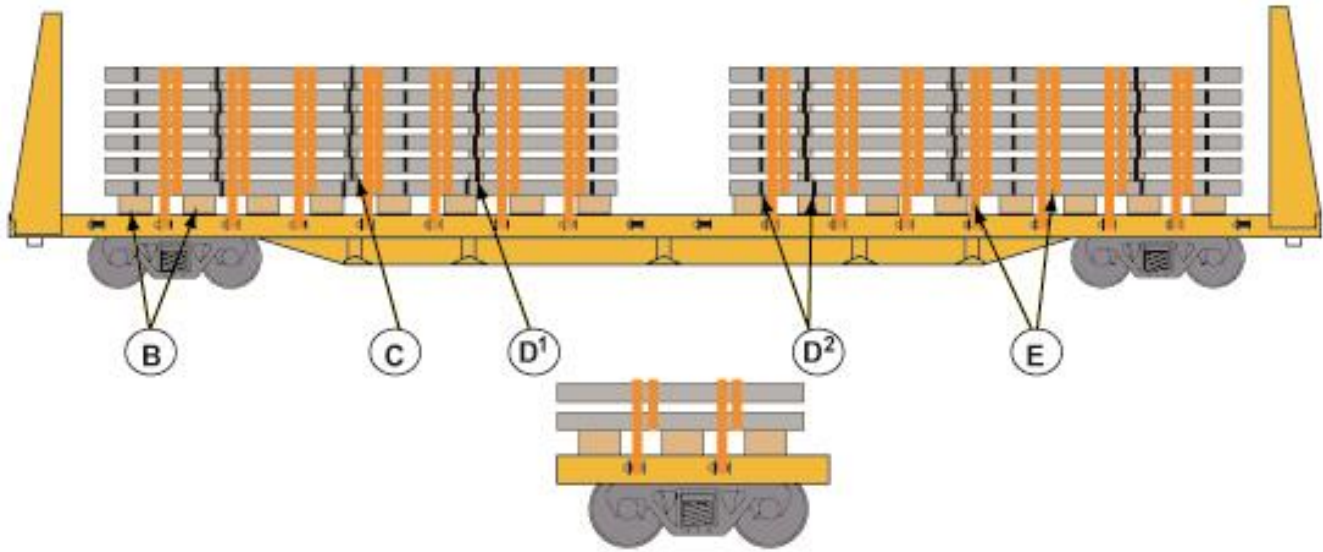


BILLETTES D'EXTRUSION D'ALUMINIUM, DE 3 PO À 20 PO DE DIAMÈTRE,
DE LONGUEUR DE 8 PI ET PLUS SUR WAGONS PLATS À PAROIS DE BOUT
FIXES ET DISPOSITIF D'ARRIMAGE EN POLYESTER TRAITÉ AU PVC

ACFC 12003

Nouveau 02-2008



GRAPHIQUE 1

Arti- cle	Nombre de pièces	Description
A		Vacant
B	Tel que requis	Pièces d'appui: pièces de bois dur mesurant 8 po sur 8 po. de longueur égale à la largeur du plancher du wagon. Espacer les pièces à tous les 3 ou 4 pieds et les placer entre les treuils. Chaque pièce doit être boulonnée ou fixée autrement en permanence au plancher du wagon pour en prévenir le déplacement.
C	2 par paquet de 12 pi de long ou moins, ajouter 1 pièce pour chaque 8 pi additionnel ou moins.	Éléments d'arrimage: séparateurs de bois dur, de 3 po sur 3po, de longueur égale à la largeur du paquet. Chaque séparateur doit être fixé au paquet à l'aide de l'article D1.
D1	1 pour chaque article C	Liens de cerclage des paquets et des séparateurs: feuillards haute résistance en acier de ¾ po sur .029 po. Un lien doit cercler chaque article C et toutes les billettes d'un paquet.

BILLETTES D'EXTRUSION D'ALUMINIUM, DE 3 PO À 20 PO DE DIAMÈTRE,
DE LONGUEUR DE 8 PI ET PLUS SUR WAGONS PLATS À PAROIS DE BOUT
FIXES ET DISPOSITIF D'ARRIMAGE EN POLYESTER TRAITÉ AU PVC

ACFC 12003 (Conclusion)

Nouveau 02-2008

Arti- cle	Nombre de pièces	Description
D2	2 pour chaque paquet de 12 pi ou moins, ajouter 1 bande pour chaque 8 pi additionnel ou moins.	Liens de cerclage des paquets: feuillards haute résistance en acier de ¾ po sur .029 po. cerclant toutes les billettes dans un paquet. Placer une bande à chaque bout du paquet espaçant les autres à distance égale entre chaque séparateur.
E	Tel que requis selon NOTA 4	Sangles d'arrimage : sangles en polyester traité au PVC de 4 po de largeur ayant une résistance minimale à la rupture de 6 666 lbs. Les sangles doivent être attachées sur un côté du wagon, passées par dessus toutes les billettes dans une pile puis sous le chargement, de nouveau par-dessus la pile et fixées au treuil de l'autre côté du wagon. Pour tendre les sangles, se servir d'une barre de 30 à 40 po afin d'obtenir une tension adéquate.

NOTA et autres spécifications:

1. À l'origine le chargement doit être distribué également sur le wagon
2. Le chargement peut être composé de 2 piles ou plus.
3. La hauteur d'une pile ne doit pas excéder sa largeur de plus de 125%
4. Le poids d'une pile ne doit pas excéder 75% de la résistance combinée (MBS) des sangles (articles E) immobilisant cette pile. Par exemple, cinq sangles chacune ayant un MBS de 20 000 lb ont une capacité d'arrimage de 100 000 lb. Le poids total de toutes les billettes d'une pile ne doit pas excéder 75% de la capacité d'arrimage combinée des 5 sangles qui est de 75 000 lb dans ce cas-ci.
5. Tous les paquets doivent être composés d'une seule couche de billettes. L'emboîtement n'est pas permis. Toutes les billettes d'une même couche doivent être d'un diamètre et d'une longueur égaux.
6. Toutes les couches dans une pile doivent être de largeur égale, à l'exception de la couche supérieure dans chaque pile qui peut être plus étroite d'au plus une billette.
7. Afin d'éviter le contact entre les séparateurs (article C) et les pièces d'appui (article B) dans le cas d'un déplacement longitudinal de la charge, l'article C peut être omis dans les couches du dessous. Lorsque l'article C n'est pas appliqué aux paquets de la couche inférieure, chaque article C omis doit être remplacé par un lien de cerclage des paquets (article D2).
8. Lorsque possible, l'article B doit être placé entre les treuils de chaque côté du wagon afin d'éviter l'usure prématurée des sangles de PVC. (Voir le **GRAPHIQUE 1**)