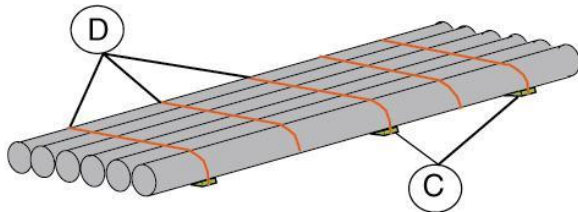
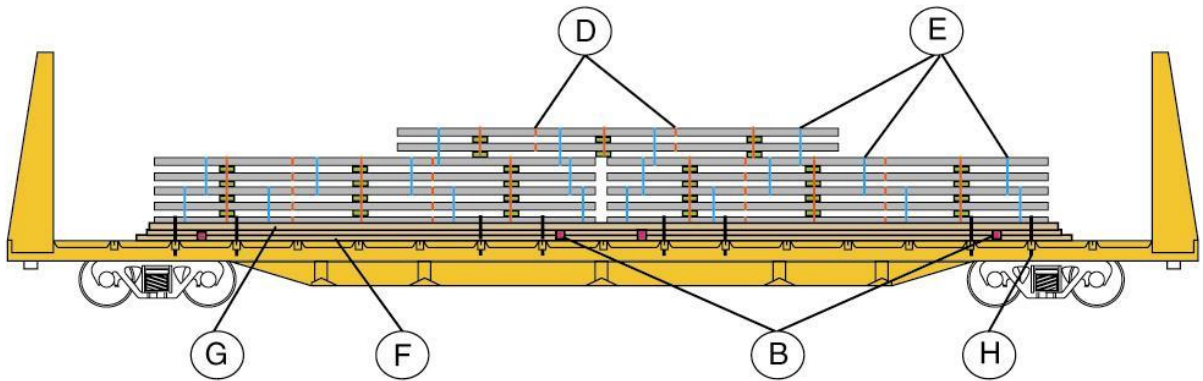
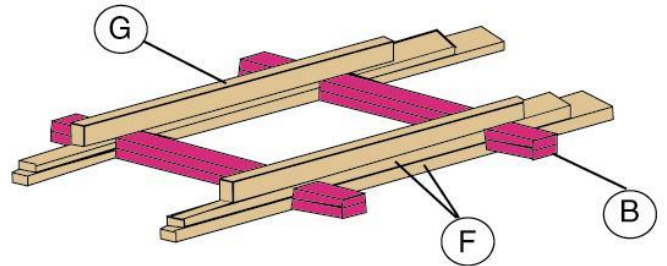


BILLETES D'EXTRUSION D'ALUMINIUM, DE 5 PO À 10 PO DE DIAMÈTRE,
DE LONGUEUR MINIMUM DE 12 PI SUR WAGONS PLATS DE PLUS DE 48 PI
DE LONG À PAROIS DE BOUT FIXES

ACFC 12002
New 3-1997 (Ref: AAR)



GRAPHIQUE 1



GRAPHIQUE 2

BILLETTES D'EXTRUSION D'ALUMINIUM, DE 5 PO À 10 PO DE DIAMÈTRE,
DE LONGUEUR MINIMUM DE 12 PI SUR WAGONS PLATS DE PLUS DE 48 PI
DE LONG À PAROIS DE BOUT FIXES

ACFC 12002 (suite)
New 3-1997 (Ref: AAR)

Arti- cle	Nombre de pièces	Description
A		Vacant.
B	2 par pile.	Pièces d'appui lamellées: de préférence en bois brut de 2 po sur 6 po, de longueur égale à la largeur du plancher du wagon et d'une seule pièce. Les placer à 12 pouces environ de l'extrémité de chaque paquet. Fixer la pièce du dessous au plancher du wagon à l'aide de 4 clous 16-D. Fixer la pièce du dessus sur la pièce du dessous à l'aide de 4 clous 16-D. Voir le graphique 2.
C	3 par paquet.	Éléments d'arrimage: pièces de bois dur mesurant au moins 3 po sur 3 po. Placer les sous chaque paquet, espacés régulièrement (environ 80 po). Les fixer aux paquets avec l'article "D". Voir le graphique 1.
D	5 par paquet.	Liens de cerclage des paquets: ce sont des feuillard haute résistance de 1 ¼ po sur .035 po. cerclant chaque paquet. Espacer les liens régulièrement sur le paquet les plaçant le plus loin possible des pièces d'appui. Trois des liens doivent cercler le paquet et les pièces d'arrimage. Les deux autres liens, situés à mi-chemin entre les articles "C", doivent cercler les billettes seulement. Voir le graphique 1.
E	4 jeux par paquet.	Liens d'unitisation: ce sont des feuillardes hautes résistances de 2 po sur .044 po. Placer une bande du jeu sous la couche inférieure cerclant les billettes de la première, deuxième et troisième couche. Placer le lien suivant du jeu de façon à cercler les billettes du dessus de la couche du bas et les billettes de la troisième, quatrième et cinquième couche. Procéder de la même manière pour tout le chargement. Placer chaque jeu le plus éloigné possible des pièces d'appui (article B) et des pièces d'arrimage (article C).

BILLETTES D'EXTRUSION D'ALUMINIUM, DE 5 PO À 10 PO DE DIAMÈTRE,
DE LONGUEUR MINIMUM DE 12 PI SUR WAGONS PLATS DE PLUS DE 48 PI
DE LONG À PAROIS DE BOUT FIXES

ACFC 12002 (conclusion)
New 3-1997 (Ref: AAR)

Arti- cle	Nombre de pièces	Description
F	1 de chaque côté du paquet.	Éléments d'arrimage lamellés de glissières : pièces de de bois brut de 2 po sur 4 po au moins, exemptes de taches de pourriture et de noeuds qui les affaiblissent. La pièce inférieure doit être d'une longueur continue, et doit s'étendre entre les articles "B". Les éléments d'arrimage de glissières doivent être droits, parallèles au chargement et situés à 1/2 po de la base du chargement. Fixer la pièce inférieure au plancher du wagon à l'aide de 4 clous 16-D. Fixer la pièce supérieure à la pièce inférieure à l'aide de 4 clous 16-D. Voir le graphique 2
G	1 de chaque côté du paquet.	Glissières: pièces de de bois brut de 2 po sur 4 po au moins, exemptes de taches de pourriture et de nœuds qui les affaiblissent. Les glissières doivent être d'une longueur continue dépassant les pièces d'appui d'environ 12 po. Appuyer la face la plus large sur les ranchers courts (article H) et les lier à chaque article "H" à l'aide de 4 clous 16-D. Voir le graphique 2.
H	8 paires par wagon	Ranchers courts: bois dur de 4 po sur 5 po. Les ranchers courts doivent s'élever au-dessus du plancher sur une hauteur de 10 po. Placer les ranchers de bout à environ 12 po de l'extrémité des paquets extérieurs de la couche du bas. Distribuer également les ranchers intermédiaires.

Nota:

1. Le chargement doit être centré sur le wagon.
2. Lorsque les intervalles entre les ranchers et les glissières dépassent 2 po, ils doivent être comblés avec un matériau approprié.

Consulter les règles générales de pour de plus amples informations.