

**FIL D'ACIER - HAUTE RÉSISTANCE ET ORDINAIRE :**

Tel que défini dans la règle 24 de l'AAR Open Top Loading Rules

Le pourcentage d'allongement des fils d'acier haute résistance va de 6.5% à 16%, inclusivement, par 10 po de longueur.

Quand on utilise du fil recuit ordinaire pour arrimer des marchandises, les techniques de liage, de tension et de calcul du nombre de cerclages nécessaires doivent être conformes aux instructions données dans les exemples de liage (Règle générale 10). Tordre le fil et le tendre à aide d'une tige, d'un boulon, d'un tube ou d'une pièce de bois de 2 po sur 2 po de longueur appropriée et le fixer pour empêcher le desserrage.

Les fils haute résistance utilisés pour le cerclage des piles doivent être tendus mécaniquement et torsadés, si la chose est possible, à la partie supérieure du chargement; ils doivent être placés aussi loin que possible de l'extrémité de celui-ci.

Les fils haute résistance fixés aux gaines de rancher, aux points d'ancrage ou autres parties fixes doivent être tendus mécaniquement. Le point de tortillage du fil ou d'attache de la rondelle ne doit pas se trouver plus de 6 po du point d'ancrage.

Il est interdit d'utiliser des fils haute résistance ou des fils ordinaires usagés ou récupérés, pour l'amarrage à exécuter conformément aux instructions données dans les règles et dans les croquis.

<b>FIL D'ACIER HAUTE TENSION</b>			
Épaisseur	Diamètre (po)	Résistance minimale à la rupture (lb)	Résistance minimale du joint (po)
No. 8	.1620	2000	1700
No. 10	.1350	2000	1700
No. 11 ½	.1130	1350	1150
No. 12	.1055	1275	1080

<b>FIL D'ACIER ORDINAIRE RECUIT</b>		
Épaisseur	Diamètre (po)	Résistance minimale à la rupture (lb)
No. 3	1/4	2200
No. 7	3/16	1100
No. 8	11/64	950
No. 9	5/32	800
No.11	1/8	500