

FEUILLARDS EN ACIER HAUTE-RÉSISTANCE:

Tel que défini dans la règle 17 de l'AAR Open Top Loading Rules

Tous les feuilards utilisés pour l'arrimage des chargements sur wagon découvert doivent avoir été approuvés par l'AAR. De plus, les feuilards de 1-1/4 po et de 2 po doivent être identifiés par un numéro ou un nom. L'expéditeur doit être en mesure de prouver que les feuilards utilisés pour l'arrimage répondent aux exigences de l'AAR.

Les feuilards haute résistance de moins de .031 po d'épaisseur doivent avoir, sur une longueur de 6 po, un allongement de 5% à 12% inclusivement. Les feuilards haute résistance de .031 po d'épaisseur et plus doivent avoir, sur une longueur de 6 po, un pourcentage d'allongement de 6.5% à 12% inclusivement et leur ductilité doit être conforme aux dispositions de la norme D3953 de l'ASTM (dernière mise à jour).

Les feuilards haute résistance utilisés pour le cerclage des piles doivent être tendus mécaniquement et sertis, autant que possible, à la partie supérieure du chargement; ils doivent être placés aussi loin que possible de l'extrémité de celui-ci.

Les feuilards haute résistance passés dans les gaines de rancher ne doivent pas être sertis à moins de 18 po de la partie supérieure de la gaine.

Les extrémités libres du feuillard ne doivent pas dépasser le cachet de plus de 12 po.

Quand un long intervalle sépare les points de contact des feuilards haute résistance, il est indispensable - pour empêcher les vibrations de ceux-ci - de placer un dispositif amortisseur entre ces points de contact en liant les feuilards avec du fil recuit sur les côtés de la caisse, de la caisse à claire-voie, de chargement, etc.

Les feuilards haute résistance doivent être posés sur les colis et les chargements, marques vers l'extérieur.

Sauf en cours de fabrication, il est interdit de souder les feuilards haute résistance.

Il est interdit d'utiliser des feuilards haute résistance usagés ou récupérés pour l'amarrage à exécuter conformément aux instructions données dans les règles et dans les croquis. Un feuillard haute résistance ayant déjà servi et qui est coupé est considéré comme usagé et ne doit pas être réutilisé pour la préparation d'un nouveau chargement ou le rajustement d'autres chargements.

Un feuillard d'ancrage perforé de 1-1/4 po sur .031 po, d'une résistance minimale à la rupture de 3500 lb, peut être utilisé pour amarrer, au plancher du wagon, des matériaux emballés ou non.

FEUILLARDS HAUTE RÉSISTANCE RÉSISTANCE À LA RUPTURE ET SERTISSAGE http://www.aar.com/standards/OpenTop.html										
Largeur et épaisseur (po)	Largeur et épaisseur (mm)	Résistance minimale à la rupture (lb)	Résistance minimale du joint (po)	Nombre minimum de paires d'encoches recommandé sur le joint (exception: voir nota 2)	Nombre minimum de paires d'ondulation recommandé sur le joint (exception: voir nota 2)					
Feuillards de cerclage des paquets				Fini de surface Tous genres	Fini de surface					
					Sans enduit	Plaqué non ciré		Ciré		
1/2 x .020		1280	960	2	NIL	NIL		NIL		
5/8 x .020		1600	1200	2	NIL	NIL		NIL		
3/4 x .020		2000	1390	2	NIL	NIL		NIL		
3/4 x .022		2280	1710	2	NIL	NIL		NIL		
3/4 x .023	19 x .56	2280	1710	2	NIL	NIL		NIL		
3/4 x .025		2280	1710	2	NIL	NIL		NIL		
3/4 x .028		2280	1710	2	NIL	NIL		NIL		
3/4 x .029		2850	2140	2	2	3		4		
3/4 x .031	19 x .75	2850	2140	2	2	3		4		
3/4 x .035		2850	2140	2	2	3		4		
1 1/4 x .020		3200	2400	2	NIL	NIL		NIL		
3/4 x .044		4050	3040	2	2	4		4		
3/4 x .050		4050	3040	2	2	4		4		
Feuillards d'arrimage										
1 1/4 x .029		4750	3565	2	3	3		4		
1 1/4 x .031	32 x .75	4750	3565	2	3	3		4		
1 1/4 x .035		4750	3565	2	3	3		4		
1 1/4 x .044		6750	5065	4	4	4		6		
1 1/4 x .050		6750	5065	4	4	4		6		
1 1/4 x .065		8900	6675	NIL	4	4		6		
					Std.	Grit	Std.	Grit	Std.	Grit
2 x .044		10600	7950	4	4	4	4	4	6	4
2 x .050		10600	7950	4	4	4	4	4	6	4
2 x .065		13800	10350	4	4	4	4	4	6	4

À compter du 1er Octobre 2008, les bandes avec joints à encoches peuvent être utilisées seulement comme bande de paquets, bandes d'unitisation ou bandes de cerclage et ne peuvent être utilisées pour arrimer les chargements aux wagons ou comme bandes d'encerclage d'un chargement flottant. Sauf indication contraire, les joints à ondulations peuvent être utilisés pour tous les types de bandes utilisées pour les chargements sur wagons découverts.

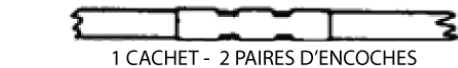
La publication des fabricants de bandes d'acier approuvées peut être consultée sur le site Web de l'AAR à <http://www.aar.com/otlr.htm>

Poser le nombre de cachets nécessaires pour obtenir le nombre de paires d'encoches ou d'ondulations recommandé. Voir les dessins ci-dessous.

JOINT DE TYPE ONDULATION



JOINT DE TYPE ENCOCHE



Les nombres d'encoches ou d'ondulations recommandés ci-dessus ont été fixés en fonction des recommandations généralement faites par les fabricants, à la condition que les appareils de tension et de sertissage soient en bon état.